TKE 552

Tronzadoras de doble cabezal

Tronzadora de doble cabezal electrónica con movimiento automático del cabezal móvil mediante motor brushless accionado por un control numérico. Inclinación neumática de los cabezales de corte de 90° hasta 22°30’ (externa) en dos posiciones fijas o con sistema opcional mecánico de regulación de los ángulos intermedios. Avance disco oleoneumático.

Emmegi S.p.A.
Via delle Industrie, 2
20044 - Arese (MI)
ITALY

Tel 39 02356961
P.IVA 01978870366
info@tekna.it
www.tekna.it

The right to make technical alterations is reserved.

Bloqueo perfil

El bloqueo del perfil para el corte se realiza de forma sumamente precisa y segura a través de dos compresores horizontales. Ante la necesidad de bloqueo vertical, en particular para cortes especiales, se encuentra disponible un sistema de prensas horizontales, objeto de patente, que permiten bloquear verticalmente el perfil. Un soporte intermedio colocado manualmente sostiene el perfil cuando se cortan longitudes considerables.

Protecciones cabezales

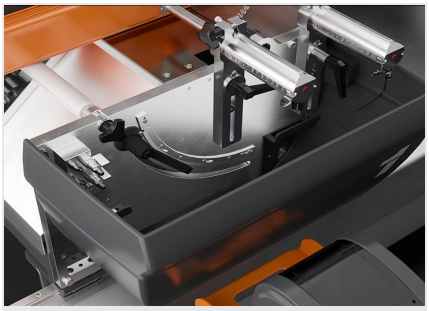
Dos protecciones locales con movimiento automático, instaladas en los cabezales de corte, protegen la zona de elaboración. Son de policarbonato resistente al rayado, los movimientos de apertura y cierre se realizan de manera automática durante las fases específicas del ciclo de corte y están accionadas por un cilindro neumático.

Carga y descarga

La tronzadora tiene una vía de rodillos sobre cabezal móvil para carga y descarga estándar. La vía de rodillos soporta en horizontal la mordaza auxiliar para el bloqueo de la barra residual y el medidor electrónico de espesor del perfil trabajado que permite corregir en automático la cota de corte en función del tamaño real del perfil, aplicando la tolerancia necesaria para compensar los tratamientos superficiales.

Control

El panel de control, instalado en un soporte deslizante en cojinetes en el lado frontal de la máquina, permite colocar de manera correcta los cabezales móviles en función de las necesidades específicas del corte que se debe realizar. Tiene una pantalla táctil de 7" y un software completamente personalizado y con múltiples funciones pensadas especialmente para esta máquina. Mediante la creación de las listas de corte se optimiza el ciclo de elaboración, permitiendo reducir los desechos y los tiempos para las fases de carga-descarga de las piezas.



Regulación inclinaciones intermedias (Opcional)

La versión estándar permite realizar cortes a 45° y 22°30’ mediante el preajuste mecánico de topes de detención. Como opción, está previsto un sistema de regulación de la inclinación de los cabezales de corte en todos los ángulos intermedios mediante un volante manual, especialmente útil al realizar cortes fuera de escuadra.

Mordaza adicional sostén perfil en mesa de rodillos cabezal móvil (Opcional)

Luego de cada corte, el trozo de perfil restante tiende a caer sobre la mesa de rodillos, con el riesgo de estrellarse contra el disco que aún se encuentra en fase de corte. Este movimiento podría provocar daños tanto a la pieza misma como a la que acaba de ser cortada. La mordaza adicional instalada en la mesa de rodillos evita este inconveniente manteniendo bloqueado el perfil durante toda la duración del ciclo de corte.

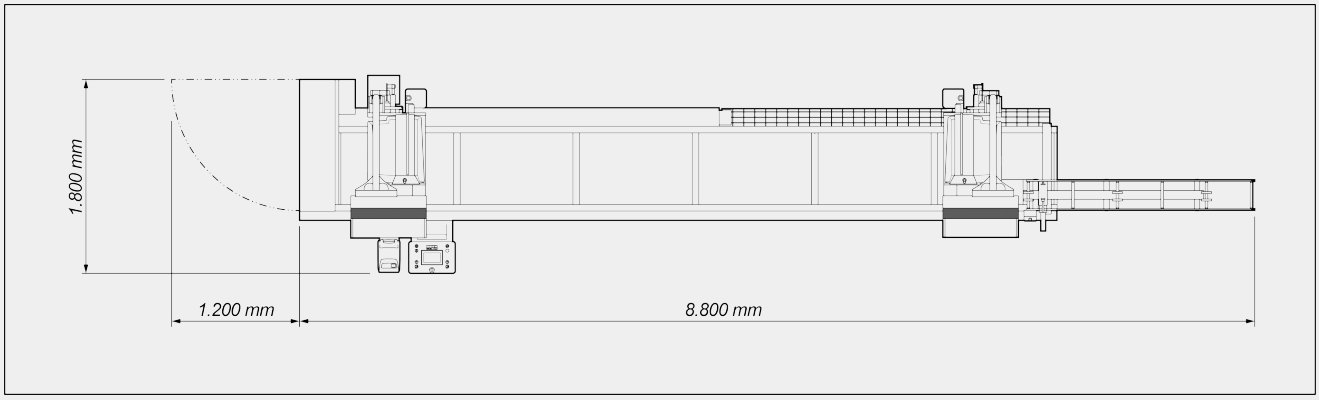
Emmegi S.p.A.
Via delle Industrie, 2
20044 - Arese (MI)
ITALY

Tel 39 02356961
P.IVA 01978870366
info@tekna.it
www.tekna.it

The right to make technical alterations is reserved.

TKE 552 / TRONZADORAS DE DOBLE CABEZAL

LAYOUT



Las dimensiones pueden variar en función de la configuración del producto.

CARACTERÍSTICAS DE LA MÁQUINA

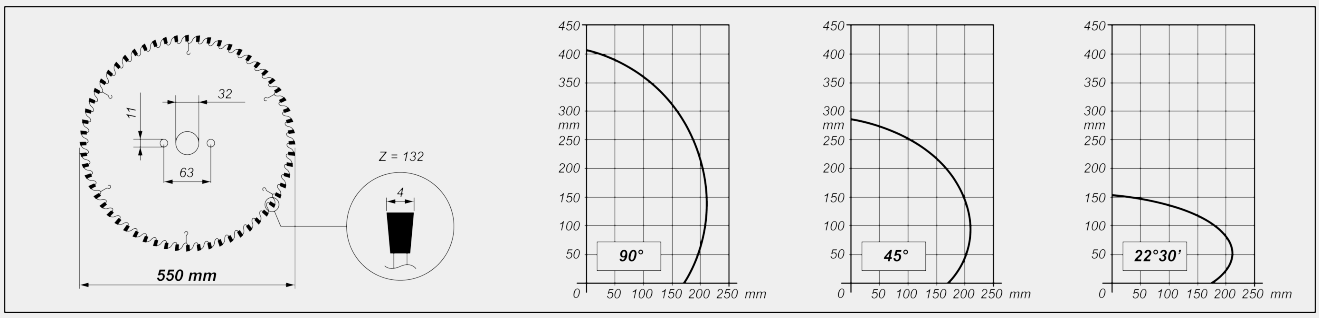
Control electrónico eje X	●
Velocidad de posicionamiento eje X (m/min)	25
Detección posición cabezal móvil mediante sistema de medición directo con banda magnética absoluta	●
Inclinación neumática cabezales	●
Inclinación externa	45° / 22°30’
Regulación mecánica de los ángulos intermedios con visualización digital de la posición	○
Avance oleoneumático de los discos	●
Velocidad avance disco regulable	●
Corte útil, según el modelo (mm)	5.000
Hoja de metal duro	2
Diámetro del disco (mm)	550
Potencia motor disco (kW)	2,2
Medidor electrónico espesor perfil	○

Emmegi S.p.A.
Via delle Industrie, 2
20044 - Arese (MI)
ITALY

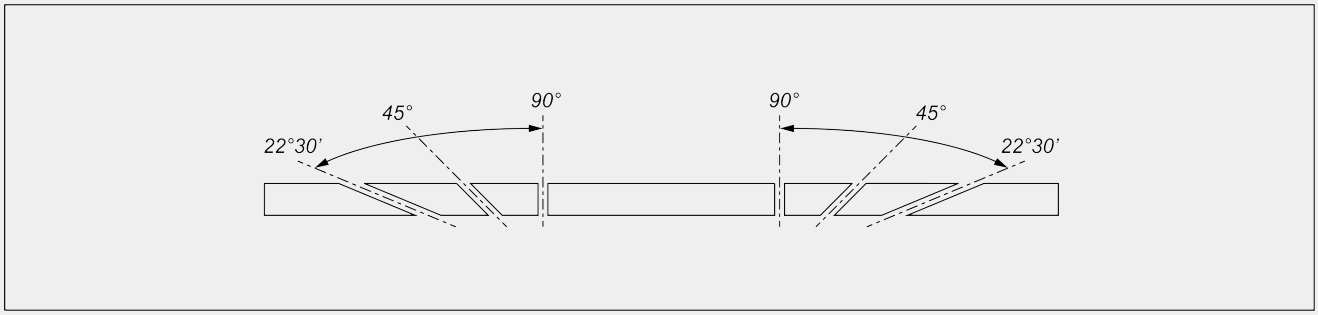
Tel 39 02356961
P.IVA 01978870366
info@tekna.it
www.tekna.it

The right to make technical alterations is reserved.

DIAGRAMA DE CORTE



INCLINACIÓN CABEZAL DE CORTE



Regulación mecánica de los ángulos intermedios

DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD Y PROTECCIONES

Protección local frontal de accionamiento neumático	●

POSICIONAMIENTO Y BLOQUEO DEL PERFIL

Juego de mordazas horizontales neumáticas con dispositivo de “baja presión”	●
Juego de mordazas horizontales con cierre vertical	○
Juego de mordazas horizontales adicionales	○
Soportes intermedios perfil posición manual	1
Mesa de rodillos cabezal móvil (mm)	2.000
Mordaza adicional sostén perfil en mesa de rodillos	○
Pequeño plano opcional de sostén en cabezal fijo	○

Emmegi S.p.A.
Via delle Industrie, 2
20044 - Arese (MI)
ITALY

Tel 39 02356961
P.IVA 01978870366
info@tekna.it
www.tekna.it

The right to make technical alterations is reserved.

LUBRICACIÓN Y ASPIRACIÓN

Sistema de lubricación mediante pulverización de agua con emulsión de aceite	●
Preparado para arranque automático aspirador externo	●
Cajas extraíbles para recogida de virutas y trozos sin sistema de dragado para la evacuación de las virutas	6
Sistema dragante para la evacuación de virutas	○
Cajas extraíbles para recogida de virutas y trozos con sistema de dragado para la evacuación de las virutas	2

FUNCIONES

Ejecución de cortes individuales	●
Ejecución de cortes fuera de escuadra (ángulos intermedios)	○
Ejecución de cortes cíclicos a partir de listas de cortes	○
Función cortes especiales PRO (corte sobredimensionado, subdimensionado, despuntado o en cuña)	○
Función cortes semiautomáticos SLICE (corte de empuje)	○
Importación de listas de corte	○

Incluido ● Disponible ○

Emmegi S.p.A.
Via delle Industrie, 2
20044 - Arese (MI)
ITALY

Tel 39 02356961
P.IVA 01978870366
info@tekna.it
www.tekna.it

The right to make technical alterations is reserved.