

## TKE 162 M

Retestadoras



Retestadora horizontal de avance manual. Fresado fuera de escuadra +45° / 90° / -45°. Alta velocidad de rotación herramienta para mejorar la calidad del mecanizado en el perfil pintado y fuera de escuadra. Cambio rápido del grupo fresas con mando neumático. Plano de mecanizado anti-rayas. Zona de trabajo completamente carenada con amplia visibilidad interna.



### **Grupo de mordazas y fuera de escuadra**

Las mordazas, tanto horizontales como verticales, son de accionamiento neumático con dispositivo de baja presión. El fuera de escuadra se gestiona con la posibilidad de variar la inclinación de -45° a +45° con movimiento manual. La lectura de la posición tiene lugar mediante regla métrica o escala graduada.



### **Cambio rápido neumático**

El cambio del grupo de fresas tiene lugar neumáticamente mediante el mando ubicado en el panel de control. Esto permite variar el grupo de fresas alojado en la máquina y garantizando el mecanizado de extrudidos diferentes.



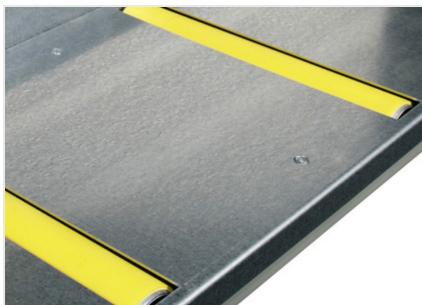
### **Tope con revólver**

El tope manual con revólver de 6 posiciones permite configurar 6 medidas diferentes, y permite la rápida ubicación de la pieza para reducir los tiempos del ciclo de trabajo. El tope con revólver se puede regular de manera manual también en altura.



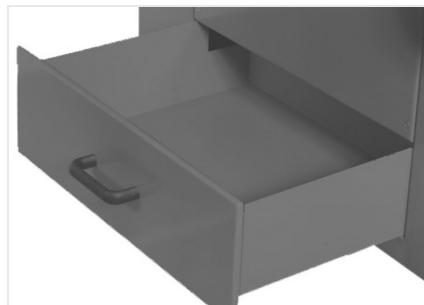
### **Control**

El panel de pulsadores del panel de control de la máquina permite controlar: soplado de aire para la limpieza de plano de mordazas, puesta en funcionamiento con interruptor de seguridad, cambio rápido de herramientas.



### **Mesa de rodillos soporte perfil**

Permite un correcto posicionamiento en la máquina y un seguro apoyo del perfil en la zona de mecanizado. Los rodillos de deslizamiento permiten facilitar las operaciones de movimiento del perfil.



### **Recogida de virutas**

Un cajón colocado en la parte inferior de la máquina permite la recogida de las virutas generadas en el mecanizado facilitando las operaciones de limpieza.

**TKE 162 M / RETESTADORAS**
**CARACTERÍSTICAS**

Motor autofrenante (kW)	1,5
Velocidad de la herramienta (rev/mín)	6.000
Carrera (mm)	320
Capacidad mordazas (mm)	200 x 120
Mordaza horizontal y vertical neumática con dispositivo de baja presión	●
Tope de profundidad revolver de 6 posiciones	●
Manguito porta fresas (mm)	Ø = 27 / 32 x 160
Fresa máx. (mm)	Ø = 180
Sistema de pulverización de agua con emulsión de aceite	●
Preparación toma para aspiración de humos	●
Base con almacén porta-grupos fresas y cajón recogida virutas	●
Mesa de rodillos de soporte perfil, longitud (mm)	500
Soplo aire de limpieza plano mordaza	●
Pistola aire comprimido para limpieza	●

Incluido ● Disponible ○