



# **TKE 160 M**

Auslinkfräsen



Horizontale Auslinkfräse mit manuellem Vorschub. Rechtwinklige Fräsbearbeitung 90°. Schnellwerkzeugwechsel mit Hebelsteuerung. Kratzfester Arbeitstisch. Arbeitsbereich mit Vollschutzhaube.



### Schnellwerkzeugwechse

Der Wechsel des Fräsaggregats erfolgt manuell und schnell über Hebel.



### Revolveranschlag

Der manuelle Revolveranschlag mit 6 Positionen ermöglicht das Einstellen von 6 verschiedenen Maßen und daher die schnelle Positionierung des Werkstücks, um die Zykluszeiten zu reduzieren. Der Revolveranschlag kann manuell auch höhenverstellt werden.



### Werkzeugmagazin

Das Werkzeugmagazin für die geordnete und geschützte Unterbringung der Fräsaggregate befindet sich im Untergestell. Durch die seitliche Position wird die Entnahme erleichtert.



### Spanneinrichtungen

Die Maschine verfügt über eine horizontale und eine vertikale manuell verstellbare pneumatische Spanneinrichtung, die die korrekte Einspannung des Profils gewährleisten.

**TKE 160 M / AUSKLINKFRÄSEN****TECHNISCHE DATEN**

Selbstbremsender Motor (kW)	1,1
Werkzeugdrehzahl (U/min.)	2.800
Verfahrweg (mm)	290
Spannbereich (mm)	190 x 110
Horizontale und vertikale Spanneinrichtung, Verfahrweg (mm)	8
Revolver-Tiefenanschlag mit 6 Positionen	●
Fräseraufnahmerohr (mm)	Ø = 27 / 32 x 135
Fräser max. (mm)	Ø = 140
Mikrosprüheinrichtung, Wasser mit Ölemulsion	●
Untergestell mit Werkzeugmagazin und Späneaustrag	●

Enthalten ● Verfügbar ○