



Microbo

Einkopfsägen

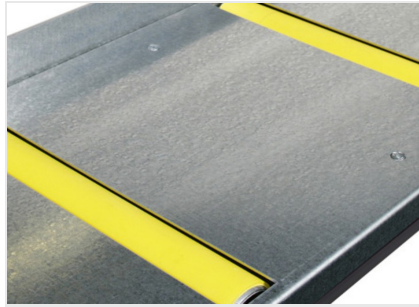


Profilaufgabe und Längenmesssystem mit motorischer Verfahrung über Gleichstrommotor und elektronischer Längenmaßberfassung durch Drehgeber.



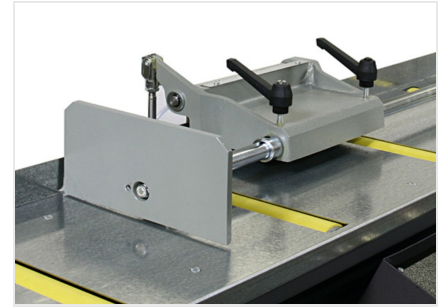
Seitenansicht

Die mechanische Verbindung zur Schneidemaschine wird durch eine besondere Stahlkonstruktion präzise und starr gehalten.



Rolle

PVC-beschichtete, 295 mm lange Stahlrollen sorgen für ein effizientes Gleiten des Profils und verhindern Beschädigungen an der Oberfläche.



Referenzanschlag

Schlitten, der auf einer Kugelbuchse gleitet und durch eine numerisch gesteuerte Kinematik betätigt wird, die es ermöglicht, die Länge des zu sägenden Werkstücks von der Sägeblattmitte ausgehend zu bestimmen.



Steuerung

Mit der Bedienkonsole können die Betriebsfunktionen der Maschine vollständig gesteuert werden. Mit Hilfe des PCL-Tools können Schnittlisten erstellt werden, die dann die sequentielle und automatische Neupositionierung des Anschlags ermöglichen.



Barcode-Lesegerät (Option)

Durch die Verwendung eines Barcode-Lesegeräts erkennt das System automatisch die jeweilige Bauart und positioniert den Anschlag auf die vorgegebene Höhe, was wiederum die Taktzeiten reduziert.





MICROBO / EINKOPFSÄGEN

TECHNISCHE DATEN DER STEUERUNG

Hinterbeleuchtetes Display	<input checked="" type="checkbox"/>
Ausführung von Einzelpositionierungen	<input checked="" type="checkbox"/>
Speicherplatz für 99 Profil-Korrekturwerte mit automatischer Berechnung der Abschnittlänge von Gehrungsschnitten	<input checked="" type="checkbox"/>
Speicherplatz für 30, über die Tastatur eingegebene Schnittlisten (jeweils 50 Zeilen)	<input checked="" type="checkbox"/>
USB-Port	<input type="checkbox"/>
RJ45 Netzwerk-Platine	<input type="checkbox"/>

EIGENSCHAFTEN DER MASCHINE

Stahlrollen mit PVC-Beschichtung (295) auf Lagern	<input checked="" type="checkbox"/>
Pneumatische Hebefunktion des Werkstückanschlags	<input checked="" type="checkbox"/>
Verfahrweg (je nach Modell) (mm)	4.200 ; 7.200

Enthalten ● Verfügbar ○