

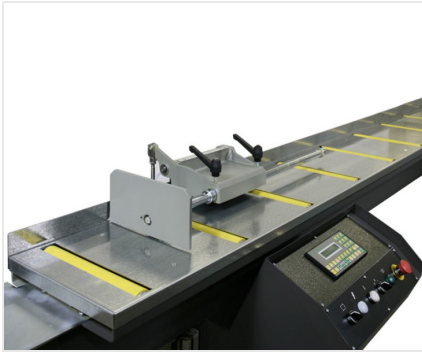


# *Microbo*

Einkopfsägen

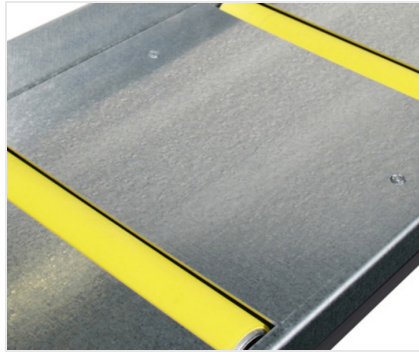


Profilaufgabe und Längenmesssystem mit motorischer Verfahrungsmechanik über Gleichstrommotor und elektronischer Längenmaßfassung durch Drehgeber.



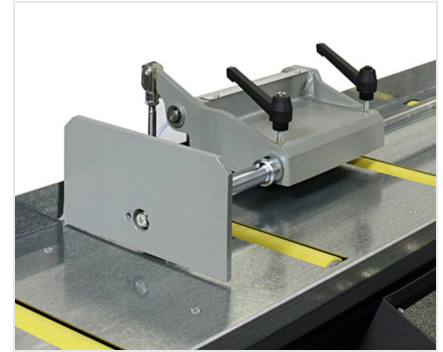
### Seitenansicht

Die mechanische Verbindung zur Schneidemaschine wird durch eine besondere Stahlkonstruktion präzise und starr gehalten.



### Rolle

PVC-beschichtete, 295 mm lange Stahlrollen sorgen für ein effizientes Gleiten des Profils und verhindern Beschädigungen an der Oberfläche.



### Referenzanschlag

Schlitten, der auf einer Kugelbuchse gleitet und durch eine numerisch gesteuerte Kinematik betätigt wird, die es ermöglicht, die Länge des zu sägenden Werkstücks von der Sägeblattmitte ausgehend zu bestimmen.



### Steuerung

Mit der Bedienkonsole können die Betriebsfunktionen der Maschine vollständig gesteuert werden. Mit Hilfe des PCL-Tools können Schnittlisten erstellt werden, die dann die sequentielle und automatische Neupositionierung des Anschlags ermöglichen.



### Barcode-Lesegerät (Option)

Durch die Verwendung eines Barcode-Lesegeräts erkennt das System automatisch die jeweilige Bauart und positioniert den Anschlag auf die vorgegebene Höhe, was wiederum die Taktzeiten reduziert.





**MICROBO / EINKOPFSÄGEN**

**TECHNISCHE DATEN DER STEUERUNG**

|  |                                     |
|--|-------------------------------------|
| Hinterbeleuchtetes Display   | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Ausführung von Einzelpositionierungen  | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Speicherplatz für 99 Profil-Korrekturwerte mit automatischer Berechnung der Abschnittlänge von Gehrungsschnitten | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Speicherplatz für 30, über die Tastatur eingegebene Schnittlisten (jeweils 50 Zeilen)                            | <input checked="" type="checkbox"/> |
| USB-Port   | <input type="checkbox"/>            |
| RJ45 Netzwerk-Platine  | <input type="checkbox"/>            |

**EIGENSCHAFTEN DER MASCHINE**

|   |                                     |
|---|-------------------------------------|
| Stahlrollen mit PVC-Beschichtung (295) auf Lagern | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Pneumatische Hebefunktion des Werkstückanschlags  | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Verfahrweg (je nach Modell) (mm)                  | 4.200 ; 7.200                       |

Enthalten ● Verfügbar ○