TKE 801

CENTRES DE SCIAGE À PASSAGE CONTINU

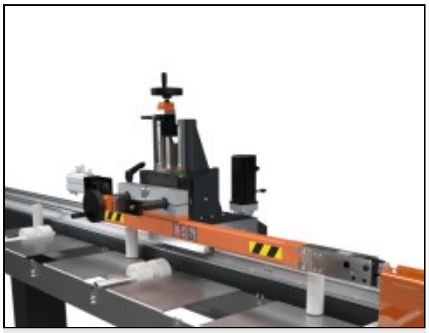


Centre de coupe en version automatique à 3 axes contrôlés, chargement manuel et magasin de déchargement automatique sur le côté opposé, avec lame frontale à CNC, consacré à la coupe de profilés en aluminium, en PVC et en alliages légers en général. Il exécute en automatique des listes de coupe prédéfinies et optimisées. Il peut ébouter le profilé sur les deux côtés. Il est prévu pour exécuter des coupes à des angulations de 45° à 135° ou de 22°30 à 157°30'. Configurable avec des unités de perçage horizontales ou verticales personnalisables pour des usinages automatiques spécifiques.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



Alimentateur barres

Le système de positionnement des barres à contrôle numérique (CNC), extrêmement rapide et précis, comprend une pince pour le serrage du profil et la possibilité de régler manuellement la position. Le mouvement est transmis par une crémaillère, au moyen d'un réducteur à faible jeu pour maintenir les hauts standards de précision garantis par le CNC. L'alimentateur glisse sur des barres cimentées et trempées, au moyen de manchons à billes.



Extracteur

Pris en charge par la commande numérique, l'extracteur bloque la pièce durant l'usinage et, au terme de celui-ci, la transfère de la zone de coupe au magasin de déchargement, tout en la maintenant en position afin de faciliter les étapes d'usinage suivantes. La transmission du mouvement se fait par le biais d'une courroie dentée et des cylindres pneumatiques assurent la prise en étau de la pièce.



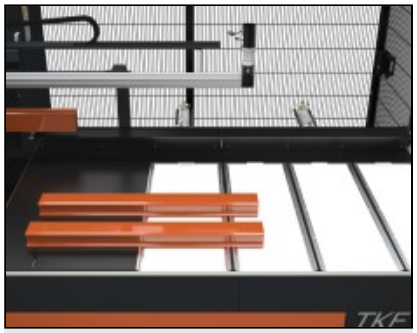
Module de coupe

Le module de coupe comprend une tronçonneuse simple tête frontale avec mouvement d'avance oléopneumatique, dotée d'une lame de 550 mm présentant un vaste secteur de coupe : de 45° à 135° (de 22°30' à 157°30' en option). Le réglage des angles de coupe est entièrement automatique et géré par commande numérique.



Contrôle

L'interface opérateur avec afficheur tactile 15'' est munie d'une connexion de réseau, de ports USB et d'un lecteur de disquettes pour faciliter les communications avec l'extérieur. Elle dispose par ailleurs d'un pupitre de commande intégré, d'un clavier, d'une souris et du pré-équipement pour l'installation d'une imprimante d'étiquettes et le raccordement à un clavier à distance.



Magasin de déchargement

Le magasin de déchargement des pièces est doté d'un système automatique de basculement et de translation qui garantit un usinage en mode ininterrompu, avec pour conséquence la réduction de la durée du cycle. De plus, le magasin permet d'accumuler des pièces finies, alors qu'un capteur, chargé de détecter le remplissage du magasin, préside au bon fonctionnement du système.

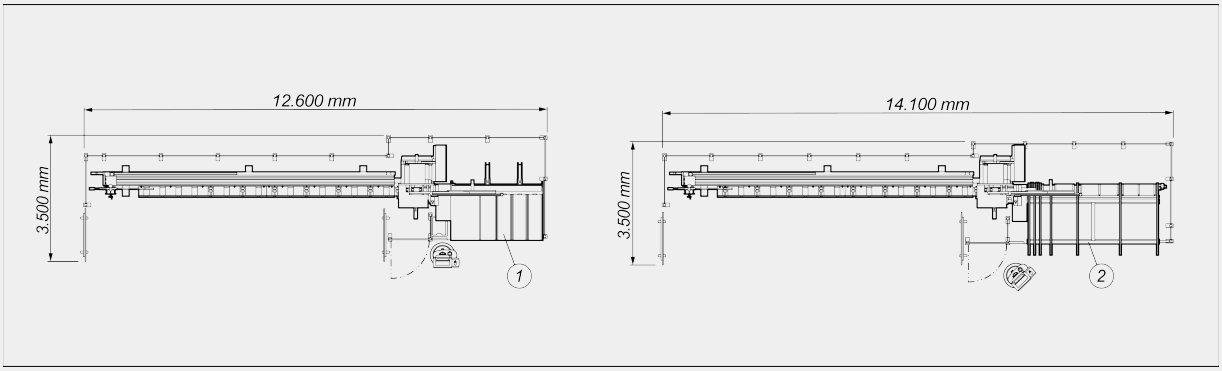
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

TKE 801 / CENTRES DE SCIAGE À PASSAGE CONTINU

LAYOUT



1. Magasin de déchargement avec extracteur automatique (standard)
2. Magasin de déchargement à chenilles avec extracteur automatique (optionnel)

Les dimensions d'encombrement peuvent varier en fonction de la configuration du produit.

COURSES DES AXES

AXE U (alimentateur) (mm)	7.500
AXE X (extracteur) (mm)	1.000
AXE B (angle de la lame) (selon la version)	45° ÷ 135°; 22°30’ ÷ 157°30’

UNITÉ DE CHARGEMENT : POSITIONNEMENT DU PROFILÉ

Convoyeur à rouleau de chargement	●
Longueur max. profil pouvant être chargé (mm)	6.850
Largeur max. profil pouvant être chargé (mm)	190
Longueur de coupe théorique minimum (mm)	0
Section minimale profilé usinable (mm)	30 x 30

UNITÉ DE COUPE

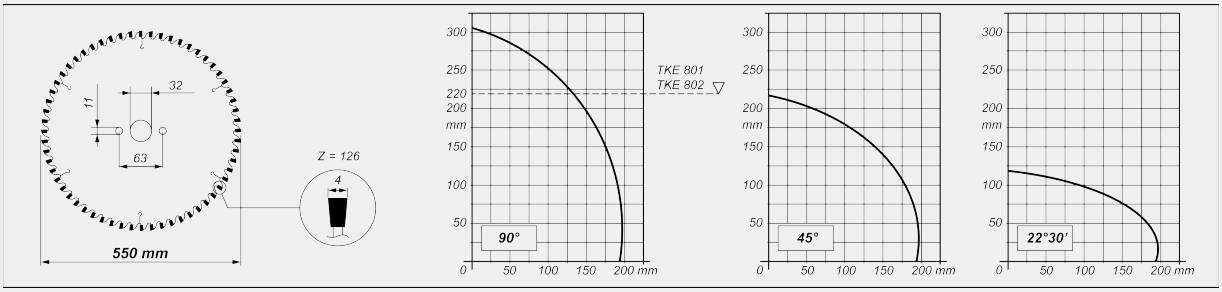
Lame carbure (mm)	Ø = 550
Prédisposition pour aspirateur	●
Puissance du moteur de la lame « triphasée » (kW)	3
Système de lubrification minimale à l’huile	●
Avance oléopneumatique de la lame	●

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

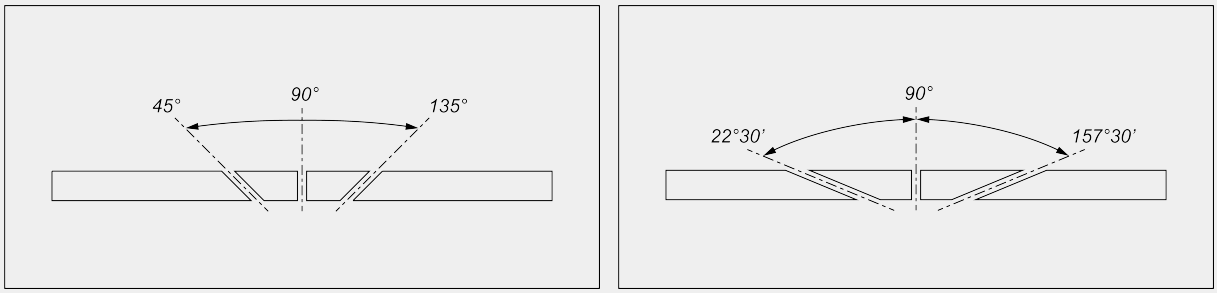
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

DIAGRAMME DE COUPE



INCLINAISON UNITÉ DE COUPE



Réglage électronique des angles intermédiaires

UNITÉ DE DÉCHARGEMENT

Table de déchargement avec extracteur automatique	●
Longueur max pouvant être déchargée en mode automatique sur table de déchargement standard (mm)	2.500

DISPOSITIFS DE SÉCURITÉ ET DE PROTECTION

Protection zone coupe intégrale à commande pneumatique	●

SERRAGE DE LA PIÈCE

Étaux verticaux pneumatiques	3
Réducteur de pression des étaux avec manomètre	●
Étau horizontal pneumatique	●

Inclus ● Disponible ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.