TKE 552

SCIES À DOUBLE ONGLET



Tronçonneuse à double tête électronique, mouvement automatique de la tête mobile grâce à un moteur brushless à commande numérique par calculateur. Inclinaison pneumatique des unités de coupe de 90° jusqu'à 22°30’ (externe) dans deux positions fixes ou avec système mécanique optionnel de réglage des angles intermédiaires. Avance oléopneumatique de la lame.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



Blocage du profilé

Le serrage du profil pour la coupe se fait de manière extrêmement précise et sûre au moyen de deux presseurs horizontaux. Pour la nécessité de serrage vertical, tout particulièrement pour les coupes spéciales, un système de presseurs horizontaux est disponible, ayant fait l'objet d'un brevet et permettant de serrer verticalement le profil. Un support intermédiaire positionné manuellement soutient le profil lors de la coupe de grandes longueurs.



Protections têtes

Deux protections locales à mouvement automatique, installées sur les unités de coupe, protègent la zone d'usinage. Elles sont en polycarbonate anti-rayure ; les mouvements d'ouverture/fermeture sont automatiques au cours des phases opportunes du cycle de coupe et sont actionnés par un vérin pneumatique.



Chargement et déchargement

La tronçonneuse dispose d'un convoyeur à rouleau sur tête mobile, pour le chargement/déchargement standard. Le convoyeur à rouleau supporte, en option, un étau supplémentaire pour le serrage de la barre résiduelle, ainsi que le dispositif de mesure électronique de l'épaisseur du profil usiné ; ce dernier permet de corriger automatiquement la valeur de coupe en fonction de la dimension réelle du profil, avec une tolérance correspondante dérivant des traitements de surface.



Contrôle

Le panneau de contrôle, installé sur un support coulissant sur roulements le long de la face avant de la machine, permet de positionner correctement les têtes mobiles en fonction des spécifications de la coupe à effectuer. Il est muni d'un écran tactile de 7" et d'un logiciel totalement personnalisé, offrant de nombreuses fonctions conçues spécifiquement pour cette machine. À travers la création des listes de coupe, le cycle d'usinage est optimisé, en permettant ainsi la réduction de rebuts et la diminution des délais pour les phases de chargement/déchargement des pièces.

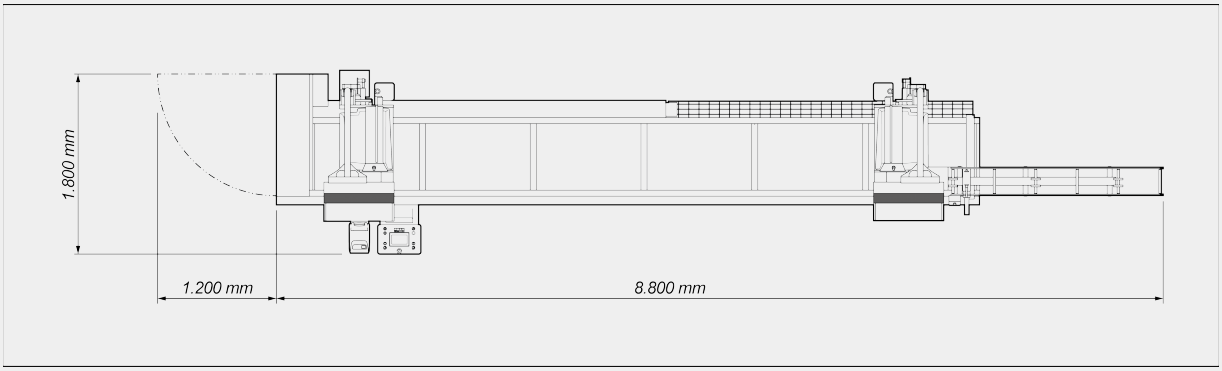
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

TKE 552 / SCIES À DOUBLE ONGLET

LAYOUT



Les dimensions d'encombrement peuvent varier en fonction de la configuration du produit.

CARACTÉRISTIQUES DE LA MACHINE

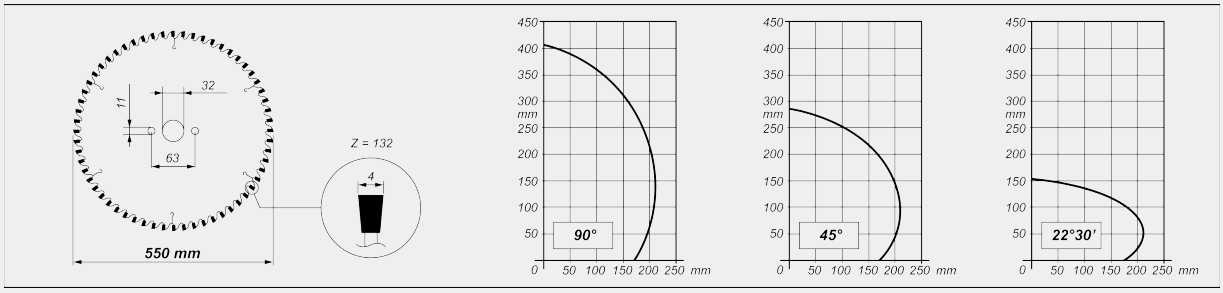
Contrôle électronique axe X	●
Vitesse de positionnement axe X (m/min)	25
Détection position tête mobile par le biais d'un système de mesure direct avec bande magnétique absolue	●
Inclinaison têtes pneumatiques	●
Inclinaison externe	45° / 22°30'
Réglage mécanique des angles intermédiaires avec affichage numérique de la position	○
Avance lames oléopneumatique	●
Vitesse d'avance lame réglable	●
Coupe utile, selon le modèle (mm)	5.000
Lames carbure	2
Diamètre lame (mm)	550
Puissance moteur lame (kW)	2,2
Dispositif de mesure électronique de l'épaisseur du profilé	○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

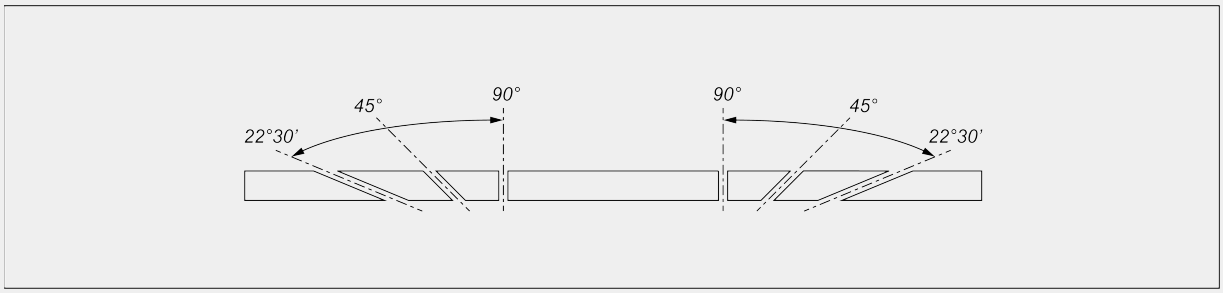
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

DIAGRAMME DE COUPE



INCLINAISON UNITÉ DE COUPE



Réglage mécanique des angles intermédiaires

DISPOSITIFS DE SÉCURITÉ ET DE PROTECTION

Protection locale frontale à actionnement pneumatique	●

POSITIONNEMENT ET SERRAGE PROFILÉ

Paire d'étaux pneumatiques horizontaux avec dispositif « basse pression »	●
Paire d'étaux horizontaux à serrage vertical	○
Paire d'étaux horizontaux supplémentaires	○
Supports intermédiaires profil positionnement manuel	1
Convoyeur à rouleaux sur tête mobile (mm)	2.000
Étau supplémentaire soutien profilé sur convoyeur à rouleau	○
Palette option de soutien sur tête fixe	○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

LUBRIFICATION ET ASPIRATION

Système de lubrification micro-pulvérisation d'eau avec émulsion d'huile	●
Prédisposition pour démarrage automatique aspirateur externe	●
Tiroirs amovibles de collecte copeaux et morceaux sans système de dragage pour évacuation copeaux	6
Système de dragage pour évacuation copeaux	○
Tiroirs amovibles de collecte copeaux et morceaux avec système de dragage pour évacuation copeaux	2

FONCTIONS

Réalisation de coupes simples	●
Réalisation de coupes hors équerre (angles intermédiaires)	○
Réalisation de coupes cycliques selon les listes de coupe	○
Fonction coupes spéciales PRO (coupe hors des dimensions standard, sous-mesure, épointé et à coin)	○
Fonction coupes semi-automatiques SLICE (coupe par poussée)	○
Importation listes de coupe	○

Inclus ● Disponible ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.