

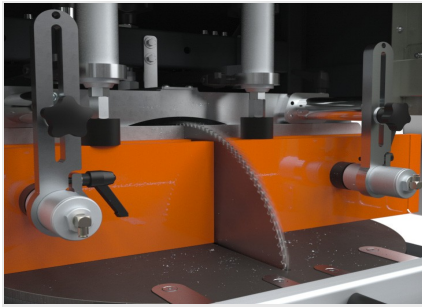


## ***TKE 340 PA***

Tronçonneuses mono-tête

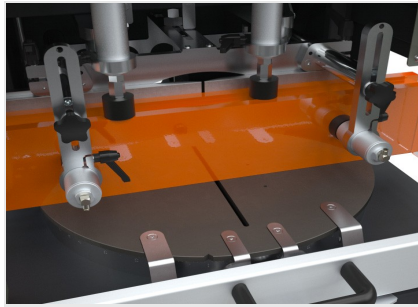


Tronçonneuse simple tête à lame ascendante et avancement pneumatique, avec côté de chargement sur la gauche pour les angles de coupe de 15° gauche à 15° droite et pour les angles intermédiaires.



### Zone de coupe

Le robuste plan horizontal associé à la butée verticale permet un positionnement optimal de la pièce à couper, garantissant une grande précision de la section coupée.



### Étax

Grâce aux solutions techniques utilisées, les groupes étau horizontaux (en option pour TKE 340 PA) et verticaux garantissent à la fois une extrême rigidité dans le serrage des pièces et un repositionnement rapide des étax. Des particularités qui permettent à cette machine d'être utilisée pour la production d'huisseries.



### Contrôle

La console de commande permet d'utiliser la machine de manière simple et intuitive. Le levier pratique avec échelle graduée permet un positionnement angulaire rapide de la lame. Un autre système de réglage permet, quant à lui, de régler la pression des étax et la vitesse de sortie de la lame.



### Bac de récupération copeaux

Un bac pratique de récupération des copeaux permet de collecter efficacement les débris d'usinage, garantissant ainsi la propreté de la machine elle-même et de l'espace de travail.



**TKE 340 PA / TRONÇONNEUSES MONO-TÊTE**

**LAME**

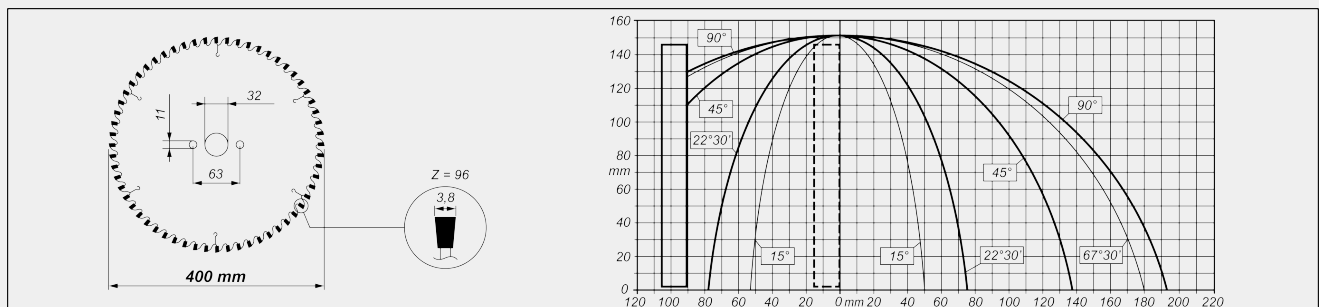
Carbure (mm)

Ø = 400

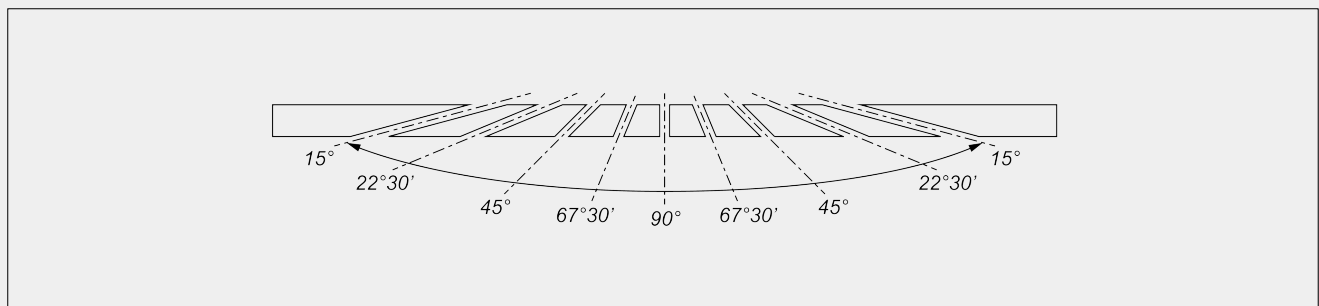
**AVANCE LAME**

Pneumatique

**DIAGRAMME DE COUPE**



**INCLINAISON UNITÉ DE COUPE**



Réglage mécanique des angles intermédiaires

**PROTECTION ZONE COUPE**

Intégrale à commande manuelle

**SYSTÈME DE LUBRIFICATION**

Micro-pulvérisation avec émulsion d'huile ●

**SERRAGE DE LA PIÈCE**

Paire d'étaux verticaux pneumatiques ●

Étaux horizontaux supplémentaires en option 2

**MOTEUR**

Triphasé (sans frein) ●

Puissance (kW) 1,5

Tours/min. 2.800

Inclus ● Disponible ○