

# TKE 330 SA-MA

SCIES À ONGLET UNE TÊTE



Tronçonneuse simple tête à lame ascendante prévue pour des coupes à 90°, 45° - droite et gauche - et des angles intermédiaires.



### Zone de coupe

Le robuste plan d'appui horizontal en fonte, avec son équerre verticale rigidement couplée à celui-ci, constitue la zone de serrage de la pièce, qui se caractérise par une surface d'appui considérable permettant un serrage optimal des pièces à usiner.



### Lame

La tronçonneuse est équipée d'une lame carbure de 300 mm montée sur un système d'avancement à commande manuelle.



### Étaux

La machine est équipée d'un groupe étaux horizontal et vertical, qui sont actionnés pneumatiquement dans la version S et manuellement dans la version M.

## TKE 330 SA-MA / SCIES À ONGLET UNE TÊTE

### LAME

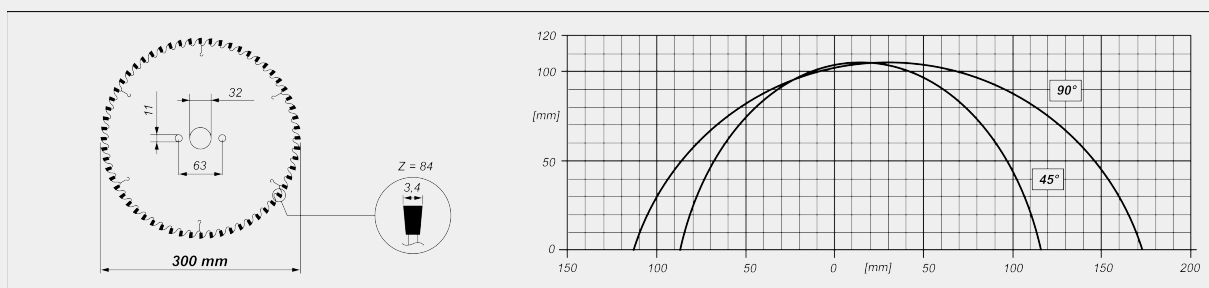
Carbure (mm)

 $\varnothing = 300$ 

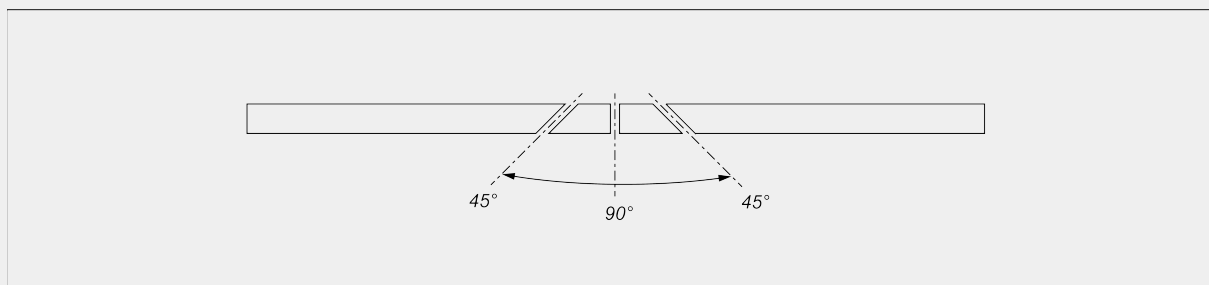
### AVANCE LAME

Manuelle

### DIAGRAMME DE COUPE



### INCLINAISON UNITÉ DE COUPE



Réglage mécanique des angles intermédiaires

### PROTECTION ZONE COUPE

Locale à commande manuelle

**SYSTÈME DE LUBRIFICATION**

|          |   |
|----------|---|
| Manuelle | ● |
|----------|---|

**POSITIONNEMENT DU PROFILÉ**

|                                         |   |
|-----------------------------------------|---|
| Butée de référence de la pièce manuelle | ● |
|-----------------------------------------|---|

**SERRAGE DE LA PIÈCE**

|                                                       |   |
|-------------------------------------------------------|---|
| Étau vertical manuel ou pneumatique (selon le modèle) | 1 |
| Étau horizontal manuel                                | 1 |

**MOTEUR**

|                                        |     |
|----------------------------------------|-----|
| Moteur triphasé à freinage automatique | ●   |
| Temps d'intervention du frein (s)      | 10  |
| Puissance (kW)                         | 1,5 |

Inclus ●    Disponible ○

