



## **FICHE TECHNIQUE**

10/12/2025



Tronçonneuse simple tête à lame ascendante prévue pour des coupes à 90°, 45° - droite et gauche - et des angles intermédiaires.



## **FICHE TECHNIQUE**

10/12/2025



#### Zone de coupe

Le robuste plan d'appui horizontal en fonte, avec son équerre verticale rigidement couplée à celui-ci, constitue la zone de serrage de la pièce, qui se caractérise par une surface d'appui considérable permettant un serrage optimal des pièces à usiner.



#### Lame

La tronçonneuse est équipée d'une lame carbure de 300 mm montée sur un système d'avancement à commande manuelle.



### Étaux

La machine est équipée d'un groupe étaux horizontal et vertical, qui sont actionnés pneumatiquement dans la version S et manuellement dans la version M.





#### TKE 330 SA-MA / TRONÇONNEUSES MONO-TÊTE

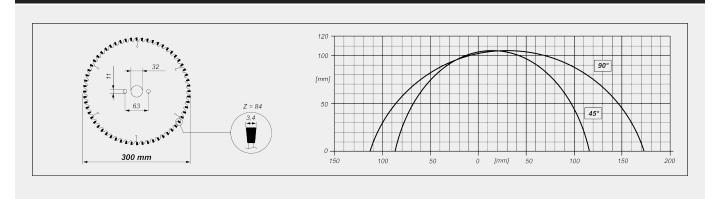
#### LAME

Carbure (mm) Ø = 300

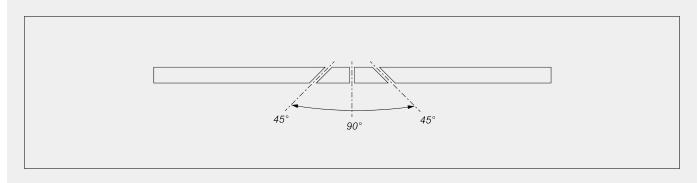
#### **AVANCE LAME**

Manuelle

#### **DIAGRAMME DE COUPE**



### **INCLINAISON UNITÉ DE COUPE**



Réglage mécanique des angles intermédiaires

#### **PROTECTION ZONE COUPE**

Locale à commande manuelle

Emmegi S.p.A. Via delle Industrie, 2 20044 - Arese (MI) ITALY Tel 39 02356961 P.IVA 01978870366 info@tekna.it www.tekna.it The right to make technical alterations is





## **FICHE TECHNIQUE**

10/12/2025

# SYSTÈME DE LUBRIFICATION Manuelle **POSITIONNEMENT DU PROFILÉ** Butée de référence de la pièce manuelle SERRAGE DE LA PIÈCE Étau vertical manuel ou pneumatique (selon le modèle) 1 Étau horizontal manuel 1 **MOTEUR** Moteur triphasé à freinage automatique • Temps d'intervention du frein (s) 10 Puissance (kW) 1,5

Inclus ● Disponible ○