

TKE 259

Scelleuse automatique



Machine pour l'application d'enduit sur les sections des profilés avant qu'elles soient assemblées avec les équerres. L'emploi de cette solution contribue à augmenter considérablement la qualité des portes/fenêtres du point de vue esthétique, de la protection contre les corrosions et de l'amélioration d'efficacité en termes de barrière contre le passage d'air, d'eau, de bruit, de chaleur/froid. L'emploi de cette machine en combinaison avec l'enduit spécifique permet d'obtenir une solution de grande facilité d'utilisation à l'entretien réduit. De plus, l'application optimisée du matériau sur la jonction permet une économie considérable de matériau et réduit au minimum la nécessité de nettoyer les bavures à l'extérieur.



Actionnement pneumatique

La machine est contrôlée par le biais de circuits pneumatiques. Le cycle d'usinage consiste en la montée d'une plaque recouverte d'une quantité optimisée de mastic, de manière à éviter tout gaspillage et à déposer la quantité correcte sur toute la section du profil. Ensuite, la plaque redescend et le matériau est remplacé par une nouvelle application sur la surface.



Application du mastic

L'application de mastic est obtenue en rapprochant manuellement le profilé à la plaque à l'aide des supports latéraux et des butées de guidage. Une fois que les surfaces ont été traitées avec le mastic, procéder à l'assemblage normal avec des équerres de tout type : à ressort, à visser, à riveter, à chanfreiner.



Mastic de protection

Le mastic est le résultat d'une longue expérimentation menée de concert avec une importante société chimique internationale. Mastic de protection à un seul composant, à base de caoutchoucs et de résines synthétiques se transformant en caoutchouc, résistant et tenace après l'évaporation du solvant. Il est caractérisé par une adhésivité élevée sur toutes les surfaces métalliques, une résistance élevée au vieillissement, et par de remarquables propriétés de protection contre la corrosion.



Indicateur d'épuisement de la cartouche

La cartouche se trouve dans un logement aménagé dans le socle de la machine ; elle est munie d'un capteur qui s'active lorsque la cartouche est en train de s'épuiser. Le remplacement de la cartouche est simple et rapide ; il ne ralentit pas le processus.



Pédale de sécurité

La pédale de sécurité permet de contrôler le cycle de travail de la machine, en laissant libres les mains pour positionner correctement les profilés sur lesquels appliquer le mastic. Elle est conçue pour assurer une utilisation sûre de la machine, tout en empêchant la mise en marche accidentelle et la réactivation automatique.



Emmegi S.p.A.
Via delle Industrie, 2
20044 - Arese (MI)
ITALY

Tel 39 02356961
P.IVA 01978870366
info@tekna.it
www.tekna.it

The right to make technical alterations is reserved.

TKE 259 / SCELLEUSE AUTOMATIQUE**CARACTÉRISTIQUES**

Alimentation pneumatique	●
Pression d'alimentation (bar)	6 ÷ 7
Dimensions des plaques scellantes (mm)	150 x 130
Commande par pédale	●
Supports profilé	●
Indicateur à DEL d'épuisement de l'enduit	●

CARACTÉRISTIQUES DE L'ENDUIT

Contenu de la cartouche (ml)	310
Temps de durcissement complet (h)	10 ÷ 12

Inclus ● Disponible ○