



### **FICHE TECHNIQUE**

15/12/2025



Système de mesure et de vérification du support profil avec mouvement du bloc par moteur en CC et lecture de l'encodeur électronique.



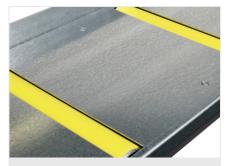
## **FICHE TECHNIQUE**

15/12/2025



#### Vue de côté

Au moyen d'une bride en acier spéciale, la liaison mécanique avec la machine de coupe est réalisée, de manière précise et rigide.



#### Rouleau

Des rouleaux en acier recouverts de PVC de 295 mm permettent au profil de glisser efficacement, évitant ainsi d'endommager la surface.



#### Butée de référence

Chariot coulissant sur une douille à billes, actionné par une cinématique à contrôle numérique qui permet, en se référant au centre de la lame, de déterminer la longueur de la pièce à couper.



#### Contrôle

La console de commande permet une gestion totale des fonctions opérationnelles de la machine. Grâce à l'outil PCL, il est possible d'effectuer la préparation des listes de coupe, permettant le repositionnement de la butée en mode séquentiel et automatique.



# Lecteur code à barres (Optionnel)

Grâce au lecteur de codes à barres, le système identifie automatiquement la structure et positionne par conséquent la butée à la cote prédéfinie, réduisant ainsi les temps de cycle.

Emmegi S.p.A. Via delle Industrie, 2 20044 - Arese (MI) ITALY Tel 39 02356961 P.IVA 01978870366 info@tekna.it www.tekna.it The right to make technical alterations is reserved.









#### MICROBO / TRONÇONNEUSES MONO-TÊTE

CARACTÉRISTIQUES DU CONTRÔLE	
Afficheur à rétro-éclairage	•
Réalisation de positionnements simples	•
Mémorisation de 99 valeurs de correction de profilé avec calcul automatique de la mesure pour coupes à angle	•
Mémorisation de 30 listes de coupe (50 lignes chacune) depuis le clavier	•
Port USB	0
Carte de réseau RJ45	0

# Rouleaux en acier recouverts de PVC (295) sur paliers Dispositif pneumatique de levage de la butée de la pièce Course utile (selon le modèle) (mm) 4.200; 7.200

Inclus • Disponible O