



FICHE TECHNIQUE

15/12/2025



La machine dispose de deux têtes d'usinage spéciales équipées de masses dans lesquelles les 2 couteaux sont réglables dans toutes les positions de sertissage. Les couteaux se déplacent et sont réglables sur l'axe Y (le long du profilé), sur l'axe Z (haut-bas) et sur l'axe X (dans le sens du sertissage). Ces conditions permettent d'éviter le remplacement des outils sur la machine indépendamment des différents types de profilés. Cela réduit les temps et les coûts de mise en place.





ITACA SOLUTION / SERTISSEUSES

Pression nominale (bar) Pression maximale (bar) Branchement électrique standard	10
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	10
Branchement électrique standard	
	230V / 1~ / 50Hz
Force max. de sertissage (kgp)	3.500
Course opérationnelle des couteaux (mm)	10,5
Course opérationnelle. du contre-support (mm)	120
Hauteur max. de sertissage (mm)	120
Plage latérale (mm)	40

DIMENSIONS ET POIDS

Encombrement LxHxW (mm)	1.450 x 1.150 x 1.050
Poids (Kg)	480

ACCESSOIRES	
Contre-support en aluminium 30 mm	1
Contre-support standard 20 mm	0
Contre-support spécial	0
Paire de couteaux standard 3 mm	•
Paire de couteaux standard 5 mm	0
Paire de couteaux standard 8 mm	•
Set de couteaux	0
Set de couteaux spéciaux	0
Couteaux pour équerres Monticelli	0
Bras de support profils	2
Tables de support	0

Inclus • Disponible \circ