

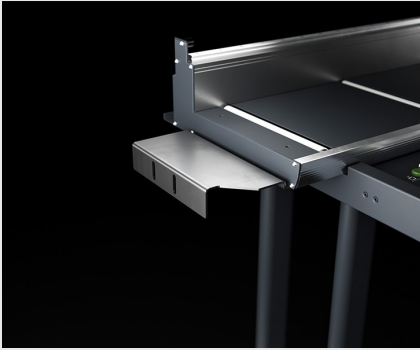


Fermomatic (PS)

Positionneurs
automatiques

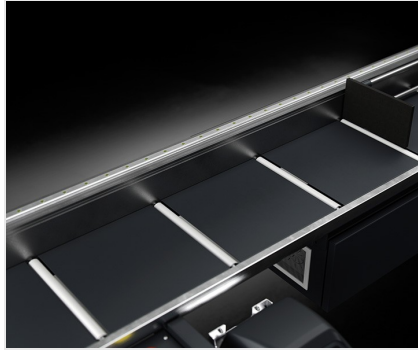


Système de référence mesure et support profil avec mouvement de la butée par moteur sans balais et lecture électronique par bande magnétique absolue. Disponible en version de 4.200 mm avec une grande précision et répétabilité de positionnement.



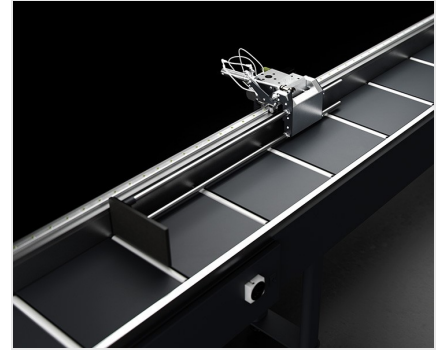
Raccordement à la machine

Grâce à la présence de brides en acier réglables et à une grande amplitude en hauteur, il est possible d'effectuer un raccordement mécanique précis et rigide à toutes les machines de coupe de la gamme, ainsi qu'à d'autres produits disponibles sur le marché.



Rouleau

Le transport du profil s'effectue sur des rouleaux en acier montés sur des roulements à billes solides qui permettent à celui-ci de coulisser efficacement, en évitant tout dommage à la surface.



Butée de référence

Le chariot qui transporte la butée de référence coulisse sur des guides et des patins à recirculation de billes grâce à un moteur sans balais avec positionnement à contrôle numérique, qui permet, en se référant au centre de la lame, de réaliser la longueur de la pièce à couper.



Contrôle

Le panneau de contrôle se compose d'une console de commande équipée d'un API avec écran graphique TFT couleur de 7" WVGA intégré, grâce auquel il est possible de préparer des listes de coupe directement sur la machine, ce qui permet ensuite de repositionner la butée de manière séquentielle et automatique. Les listes de coupe peuvent également être mises au point à distance et transmises à la machine en utilisant le raccordement via un port USB ou une connexion LAN.



Préparation de l'imprimante

La machine est préparée pour l'installation d'une imprimante qui peut être choisie parmi les modèles compatibles. La configuration comprend l'activation du logiciel pour la fonction d'impression des étiquettes, les éléments mécaniques de support pour le positionnement sur la machine, le câblage et la prédisposition pour la connexion électrique, une couverture rabattable qui protège l'imprimante des chocs et de l'entrée éventuelle de copeaux.



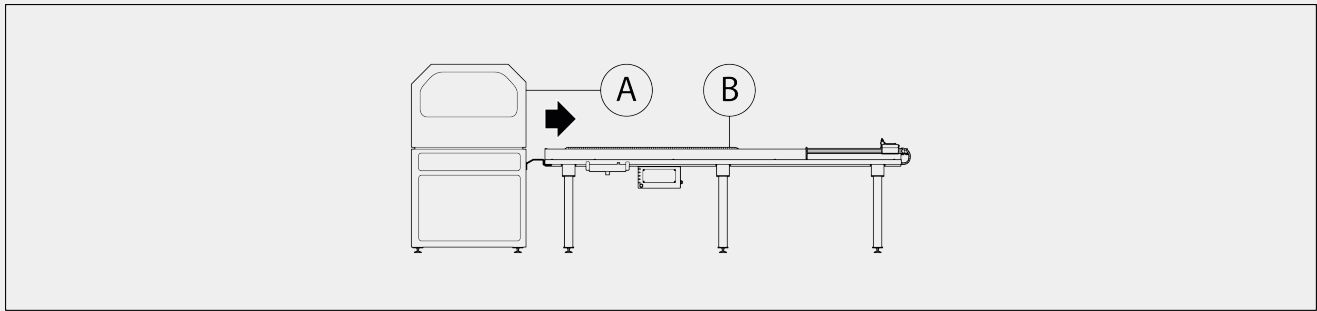
Imprimante d'étiquettes avec décolleur

L'imprimante d'étiquettes avec décolleur permet d'identifier chaque pièce coupée avec les caractéristiques géométriques et de gestion de la liste de coupe. En outre, l'impression de codes-barres permet d'identifier facilement le profil lui-même, ce qui est particulièrement utile pour les étapes d'usinage ultérieures sur les centres d'usinage ou les chaînes de montage assisté.

**FERMOMATIC (PS) / POSITIONNEURS AUTOMATIQUES****LAYOUT****CARACTÉRISTIQUES DE LA MACHINE**

Contrôle électronique axe X	●
Vitesse de positionnement axe X (m/min)	20
Rouleaux en acier sur roulements à billes	●
Largeur rouleaux (mm)	310
Course utile (mm)	4.200
Poids maximum profilé pouvant être chargé (kg/m)	30
Charge maximum totale (kg)	120
Convoyeur à rouleau à pas fixe (mm)	363
Nombre rouleaux sur convoyeur à rouleau	13
Hauteur plan convoyeur à rouleau (mm)	950 ÷ 1000
Hauteur plan convoyeur à rouleau pour TKE 365 EA (mm)	1.100
Nombre pieds de support	3
Détection position butée mobile par le biais d'un système de mesure direct avec bande magnétique absolue	●
Précision de positionnement (mm)	± 0,1 (*)
Tolérance de répétabilité de mesure (mm)	± 0,1 (*)
Poids total (kg)	350

(*) La machine n'est pas équipée d'un système de compensation des déformations thermiques. La donnée indiquée se réfère à une température de 20°C

**VERSIONS**

Version gauche - côté drt machine

A - Tronçonneuse

B - Système de référence mesure

CARACTÉRISTIQUES DU CONTRÔLE

API avec afficheur graphique intégré TFT en couleurs 7" WVGA	●
Logiciel interface opérateur graphique	●
Fonctionnalité écran tactile	●
Mémoire de masse : 2 Go embarqués	●
Connexion signal d'avancement du cycle de coupe	●
Prédisposition pour connexion de l'imprimante d'étiquettes	●
Couverture de protection de l'imprimante	●
Imprimante d'étiquettes avec décolleur vitesse 150 mm/s	●
Ports USB	2
Carte de réseau RJ45	1

Inclus ● Disponible ○