

Fermo VIS

Tronçonneuses mono-tête



Système de mesure et de vérification du support profil avec positionnement du fin de course par volant et lecture de la cote sur l'écran numérique.

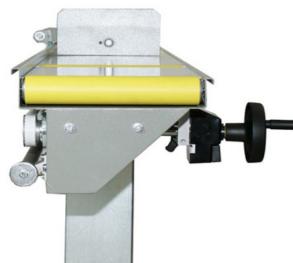
Emmegi S.p.A.
Via delle Industrie, 2
20044 - Arese (MI)
ITALY

Tel 39 02356961
P.IVA 01978870366
info@tekna.it
www.tekna.it

The right to make technical alterations is reserved.

**Lecteur numérique VIS**

Dispositif d'affichage numérique permettant la reprogrammation du 0 machine, indiquant la cote de positionnement de la butée, qui correspond à la longueur de la pièce à couper.

**Volant**

À l'aide du volant, la butée est mise en position.

**Butée de référence**

Chariot roulant sur une douille à billes, actionné par une cinématique mécanique qui permet, en se référant au centre de la lame, de déterminer la longueur de la pièce à couper.