FERMO VIS

POSITIONNEURS MANUELS



Système de mesure et de vérification du support profil avec positionnement du fin de course par volant et lecture de la cote sur l'écran numérique.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

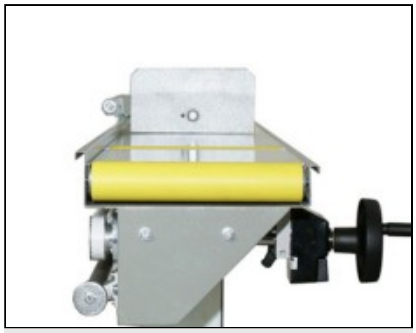
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



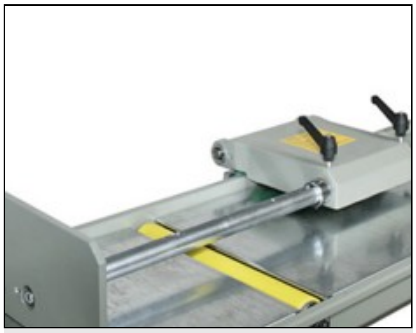
Lecteur numérique VIS

Dispositif d’affichage numérique permettant la reprogrammation du 0 machine, indiquant la cote de positionnement de la butée, qui correspond à la longueur de la pièce à couper.



Volant

À l'aide du volant, la butée est mise en position.



Butée de référence

Chariot roulant sur une douille à billes, actionné par une cinématique mécanique qui permet, en se référant au centre de la lame, de déterminer la longueur de la pièce à couper.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.