TKE 158 S

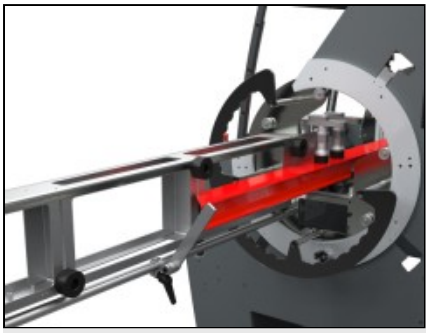
FRESADORAS COPIADORAS

Pantógrafo monocabezal de mando manual con bloqueo neumático y movimiento de traslación del cabezal mediante la palanca indirecta. Posibilidad de mecanizar acero de hasta 2 mm y acero inoxidable (opcional) de hasta 2 mm. Equipado con un sistema de rotación del plano mordaza, la máquina trabaja 4 caras del perfilado sin desbloquear las mordazas ni realizar mecanizaciones pasantes, realizando una rotación de 270° con sectores de 90°. Cuatro topes neumáticos aseguran el bloqueo. Protección neumática de la zona de trabajo. El dispositivo de rotación permite aumentar la velocidad de ejecución y la precisión, utilizar herramientas con longitud inferior eliminando mecanizaciones pasantes y reducir las vibraciones y el ruido.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



Rotación de la pieza

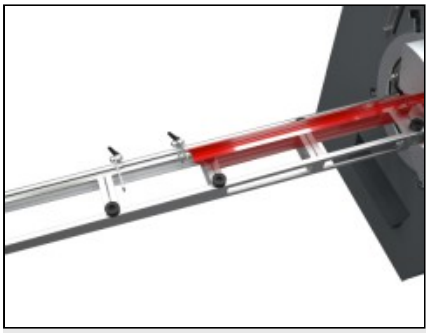
Mediante el mando de desbloqueo situado en la consola, la base rotatoria, con movimiento giratorio, se puede mover manualmente con bloqueo en 4 posiciones predefinidas con paradas neumáticas, para poder elaborar las otras caras del perfil.

Palanca de mando

La palanca permite realizar el movimiento vertical de la unidad de mecanizado. En la palanca hay un pulsador de encendido del motor. El electromandril dispone de un portaherramientas con enganche rápido ISO 30; en los laterales de la máquina existen 4 alojamientos para otros tantos portaherramientas.

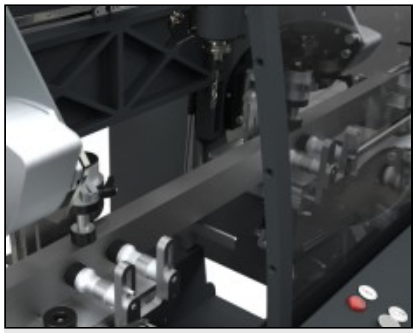
Mordazas

La máquina presenta mordazas horizontales y verticales, con mando neumático con dispositivo de baja presión, y regulables manualmente, que aseguran el bloqueo correcto del perfil en la máquina.



Topes y mesa de rodillos

Las mesas de rodillos ubicados a la derecha e izquierda proporcionan soporte al mecanizado de perfiles de considerable longitud. Además, un sistema de topes, también a la derecha e izquierda, de regulación manual, permite ubicar correctamente la pieza en la máquina llevándola al área de mecanizado.



Control con inversor

El panel de pulsadores del panel de control permite realizar la puesta en marcha de la máquina, el encendido del motor y la apertura/cierre de las mordazas. La presencia del inversor permite variar el número de revoluciones del motor mediante un potenciómetro situado en la consola. Un sistema de refrigeración con aire a opcional permite el mecanizado de acero inoxidable hasta un espesor de 2 mm.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

TKE 158 S / FRESADORAS COPIADORAS

CARACTERÍSTICAS

Rotación pieza para mecanizado sobre 4 caras	●
Movimiento cabezal sobre guías lineales de precisión	●
Palanca indirecta traslación cabezal	●
Palpador de 4 diámetros	Ø = 5 - 6 - 8 - 10
Máscara con figuras estándar	●

CARRERAS DE LOS EJES

EJE X (longitudinal) (mm)	380
EJE Y (transversal) (mm)	125
EJE Z (vertical - manual) (mm)	250

ELECTROMANDRIL

Motor con inverter (kW)	1,1
Velocidad de la herramienta (rev/mín)	1.000 ÷ 10.000
Potenciómetro regulación velocidad herramienta	●
Cambio rápido herramienta	ISO 30
Diámetro herramienta máx. (mm)	10
Longitud herramienta máx. (mm)	95

SISTEMA DE LUBRICACIÓN

Sistema de pulverización de agua con emulsión de aceite	●
Sistema de lubricación por inyección	○
Sistema de refrigeración por aire (reducción de la temperatura de 30 °C a 6 bar con respecto a la temperatura del aire de entrada) y lubricación por inyección con 1 tobera, para aplicaciones con herramientas para elaboraciones en seco	○
Puntero láser	○

DOTACIONES

Fresa monocortante (mm)	Ø = 5 - 10
Pinza porta fresa con tuerca (mm)	Ø = 5/6 – 9/10
Almacenaje portaherramientas incorporado en la base, 4 posiciones	●

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

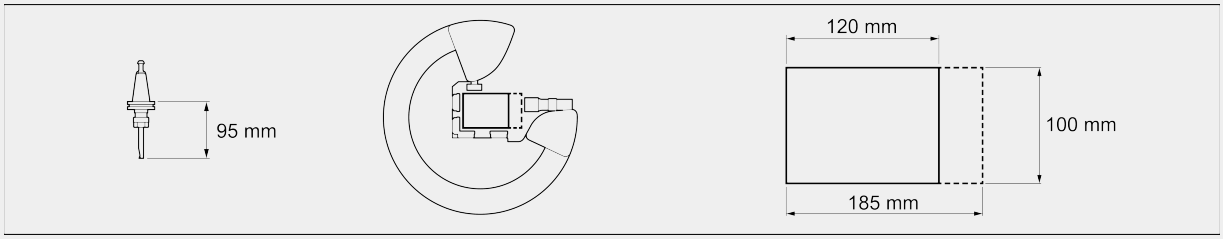
BLOQUEO DE LA PIEZA

Mordazas horizontales con doble prensador y dispositivo de baja presión	2
Mordazas verticales con dispositivo de baja presión	2
Abertura máxima mordazas horizontales (mm)	185
Abertura máxima mordazas verticales (mm)	100
Juego de mordazas verticales con dispositivo de baja presión sobre estantes laterales	○
Tenazas mordaza regulables, de PVC	●

CARAS MECANIZABLES

Con herramienta directa (cara superior, caras laterales, cara inferior)	4

ÁREA DE TRABAJO



Sección máxima mecanizable en 4 caras - L x H (mm)	120 x 100
Sección máxima mecanizable (parcialmente) en la cara superior – L x H (mm)	185 x 100
Amplitud Y mecanizable en cara superior (mm)	120

POSICIONAMIENTO PERFIL

Estantes der. e izq. de soporte perfil con 4 topes excluibles	●
Tope central deslizable sobre guías lineales	●

Incluido ● Disponible ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.