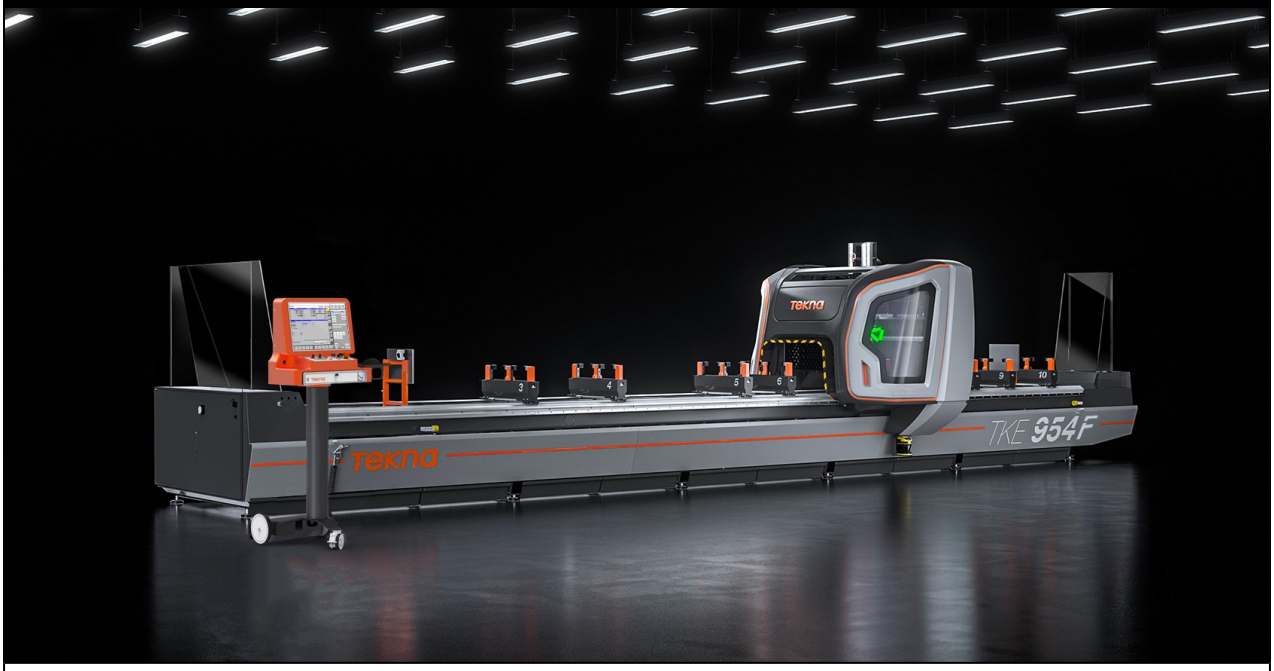
TKE 954F

CENTROS DE MECANIZADO DE PÓRTICO



Centro de mecanizado de 4 ejes con control numérico y portal móvil. Diseñado para taladrar, fresar y roscar perfiles y piezas planas de aluminio, PVC y aleaciones ligeras de hasta 10 mm de espesor y acero de hasta 2 mm de espesor, con cualquier ángulo de -90° a +90°. La parte móvil de la máquina está compuesta por un portal de doble motorización gantry con cremallera de precisión. La cabina de protección local, realizada de tecnopolímero, ha sido diseñada para combinar la máxima funcionalidad, accesibilidad, insonorización y luminosidad con las exigencias de seguridad y ergonomía. El operador dispone de grandes superficies de vidrio para controlar las ejecuciones de las elaboraciones y de un cómodo acceso durante las fases de limpieza y mantenimiento. El interior de la cabina garantiza el transporte de la viruta hacia el sistema de recogida disponible en la base. El electromandril de 11 kW de potencia permite efectuar elaboraciones difíciles, con precisión y rapidez. El almacén herramientas de 13 lugares, integrado en el portal móvil, dispone de dos posiciones específicas para un disco de diámetro máximo de 250 mm y para un cabezal angular. Prevé dos modalidades de funcionamiento diferentes: la primera, en modalidad de una zona, permite la elaboración de una única área de trabajo de barras enteras de longitud máxima de 7 ó 9 m; la segunda, en modalidad pendular, permite la ejecución de varias piezas en las dos áreas de trabajo diferentes. En la versión con sistema de desplazamiento mordazas en ejes H y P, se puede utilizar la máquina en modalidad pendular dinámico, método de trabajo que permite reducir al mínimo los tiempos de detención de la máquina, ya que permite la disposición automática de las mordazas "simultáneamente" con los procesos de elaboración del mandril en el área de trabajo opuesta. TKE 954F dispone de un láser escáner que permite el control de acceso al frente de la máquina, más preciso y evolucionado, elevando los estándares de seguridad y de interfaz operador/máquina. En modalidad pendular el láser escáner permite la programación de áreas de trabajo asimétricas en eje X, para elaborar piezas de dimensiones diferentes empleando 4 ajustes distintos a fin de aumentar la flexibilidad de uso de la máquina.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



Almacén de herramientas

El almacén portaherramientas dispone de 13 posiciones, de las cuales dos con dimensiones para alojar cabezales angulares y fresas de disco de 250 mm diámetro máximo. La posición del almacén, instalado en el portal, permite reducir al mínimo los tiempos de cambio de herramienta y optimizar los ciclos de trabajo. Se ha diseñado una solución para mantener el alojamiento de los conos portaherramientas separados del área de elaboración para una mejor limpieza del almacén.



Cabina integral de protección

La cabina de protección local se ha diseñado para garantizar la máxima funcionalidad, accesibilidad y luminosidad de conformidad con las exigencias de seguridad y ergonomía. El diseño particular e innovador ayuda a crear una máquina única e inconfundible. El operador dispone de grandes superficies de vidrio para controlar la ejecución de las elaboraciones y de un acceso de grandes dimensiones en las partes internas para el mantenimiento y la limpieza.



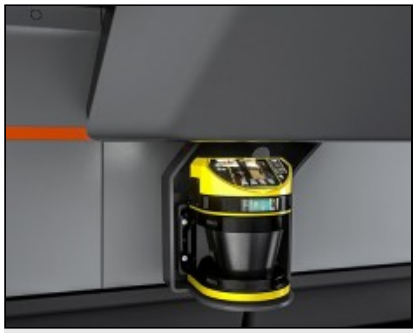
Electrocabezal

Electromandril de 11 kW en S1 con codificador para mecanizados particularmente difíciles y roscado rígido. El cono portaherramientas HSK-63F y la refrigeración por agua con unidad frigorífica, permiten realizar mecanizados pesados, típicos del sector industrial. El movimiento del electromandril en el eje A permite efectuar rotaciones de - 90° a +90°, con la posibilidad de elaboración del perfil en 3 caras, sin tener que volver a posicionarlo.



Control Fanuc

El control FANUC serie 32i es ideal para gestionar una máquina compleja como la TKE954F dotada de ejes y recorridos múltiples de alta velocidad para la elaboración de precisión. El hardware y el software innovador del producto ofrecen óptimas prestaciones, precisión y calidad de la superficie. La amplia memoria SRAM permite una configuración más flexible de las funciones opcionales y más espacio para las funciones de personalización.



Láser escáner

La protección del operador es controlada por un sistema de monitorización del área de trabajo mediante láser escáner. Este sistema de control inteligente, sumado a la ausencia de referencias fijas en el centro de la máquina, es particularmente útil en modalidad pendular, porque permite gestionar las dos áreas de trabajo en ajuste variable, incluso asimétrico y programables según la necesidad. La máquina resulta segura, pero al mismo tiempo flexible y adecuada a las diversas exigencias de trabajo.

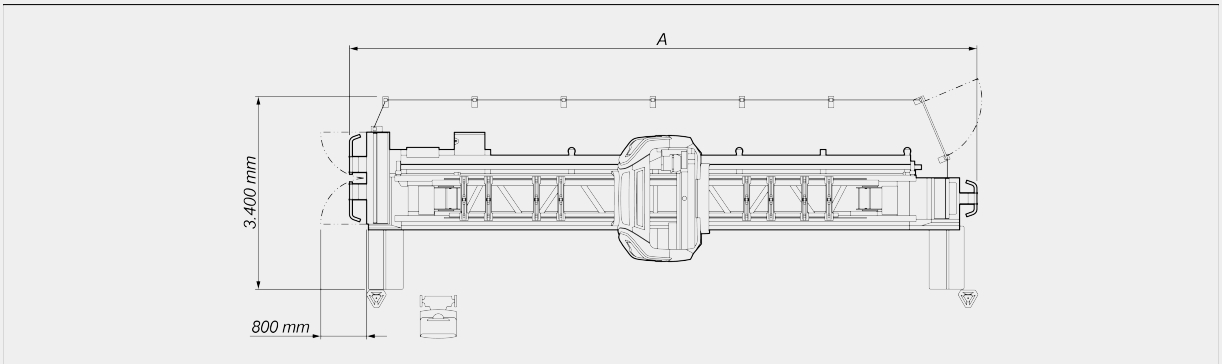
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

TKE 954F / CENTROS DE MECANIZADO DE PÓRTICO

LAYOUT



	A
TKE 954F - 7m (mm)	11.000
TKE 954F - 9m (mm)	13.200

Las dimensiones pueden variar en función de la configuración del producto.

CARRERAS DE LOS EJES

EJE X (longitudinal) (mm)	7.500 ; 9.700
EJE Y (transversal) (mm)	1.230
EJE Z (vertical) (mm)	620
EJE A (rotación vertical-horizontal del cabezal)	-90° ÷ +90°

ELECTROMANDRIL

Potencia máxima en S6 (60%) (kW)	13,3
Potencia máxima en S1 (kW)	11
Velocidad máxima (rpm)	24.000
Cono portaherramientas	HSK – 63F

ALMACÉN AUTOMÁTICO DE HERRAMIENTAS

Almacén de herramientas automático de 13 plazas en el carro	●
Número de cabezales angulares que pueden cargarse en el almacén	2
Dimensión máxima de las herramientas que se pueden cargar en el almacén – 2 posiciones laterales (mm)	Ø = 250 - L = 200
Presetting tool device: medida automática longitud herramientas en la máquina	●

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

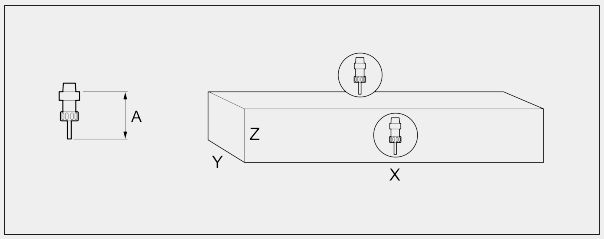
CAPACIDAD DE ROSCADO (con Macho En Aluminio Y Orificio Pasante)

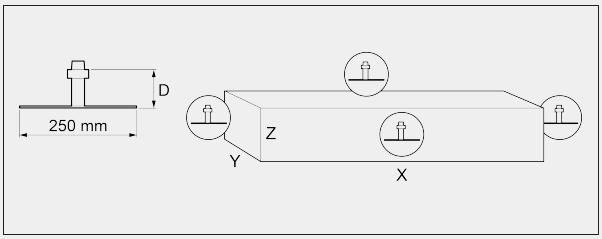
Rígida	M10
Con cabezal axial de rosca opcional	M14

CARAS MECANIZABLES

Con herramienta directa (cara superior, caras laterales)	3
Con unidad angular (cabezales)	2
Con disco de Ø 250 mm (cara superior, caras laterales, cabezales)	1 + 2 + 2
Con unidad angular para disco de Ø 300 mm (cara superior, caras laterales)	1 + 2

ÁREA DE TRABAJO





		A	X	Y(a)	Z
TKE 954-7	monopieza	130	7.260	600	300
	pendular simétrico	130	3.070	600	300
	pendular asimétrico	130	1.320 ÷ 4.770	600	300
TKE 954-9	monopieza	130	9.470	600	300
	pendular simétrico	130	4.170	600	300
	pendular asimétrico	130	1.820 ÷ 6.510	600	300

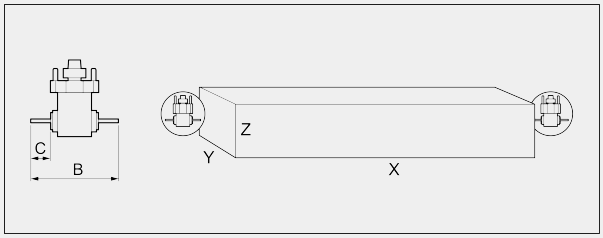
		D	X	Y(a)	Z
TKE 954-7	monopieza	98	7.200	600	300
	pendular simétrico	98	3.005	600	300
	pendular asimétrico	98	1.255 ÷ 4.705	600	300
TKE 954-9	monopieza	98	9.410	600	300
	pendular simétrico	98	4.105	600	300
	pendular asimétrico	98	1.755 ÷ 6.445	600	300

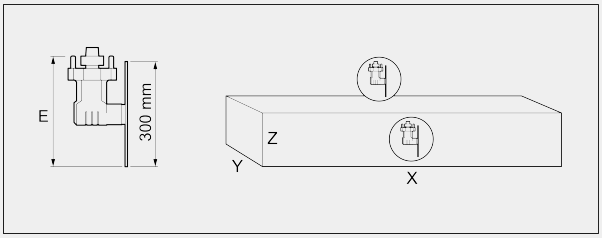
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

ÁREA DE TRABAJO





		B	C	X	Y(a)	Z
TKE 954-7	monopieza	250	52,5	7.200	600	300
	pendular simétrico	250	52,5	3.005	600	300
	pendular asimétrico	250	52,5	1.255 ÷ 4.705	600	300
TKE 954-9	monopieza	250	52,5	9.410	600	300
	pendular simétrico	250	52,5	4.105	600	300
	pendular asimétrico	250	52,5	1.755 ÷ 6.445	600	300

		E	X	Y(a)	Z
TKE 954-7	monopieza	305	7.200	600	170
	pendular simétrico	305	3.005	600	170
	pendular asimétrico	305	1.255 ÷ 4.705	600	170
TKE 954-9	monopieza	305	9.410	600	170
	pendular simétrico	305	4.105	600	170
	pendular asimétrico	305	1.755 ÷ 6.445	600	170

Dimensiones en mm

a. Dimensión para bloquear en mordaza sin terminales estándar

La aplicación de unidad angular con disco de Ø300 reduce el área de trabajo en Z a 170 mm (cortes parciales en el perfil) o 110 mm (corte total del perfil)
La aplicación de contraformas para perfiles fachada reduce el área de trabajo en Z a 230 mm

Atención: El uso de la unidad angular con disco Ø 300 mm, así como el empleo de cada herramienta que excede la dimensión de 190 mm, implica el riesgo de colisiones durante los movimientos manuales, incluso con eje Z posicionado a la cota máxima.

FUNCIONES

Funcionamiento pendular estático (según modelo)	●
Funcionamiento pendular dinámico (según modelo)	●
Roscado con cabezal axial	○

BLOQUEO DE LA PIEZA

Número máximo de mordazas por zona	6
Número estándar de mordazas neumáticas	8
Número máximo de mordazas neumáticas	12
Posicionamiento automático de las mordazas por medio del eje X	●
Doble prensador horizontal en mordazas neumáticas para elaboración de dos perfiles en paralelo	○

Incluido ● Disponible ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.