

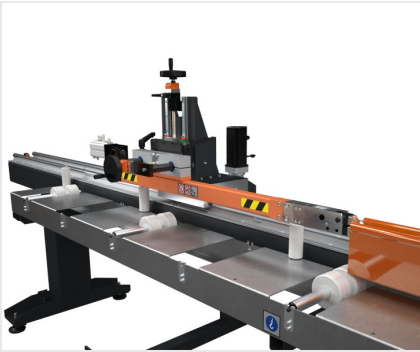


TKE 801

Centros de corte de paso continuo



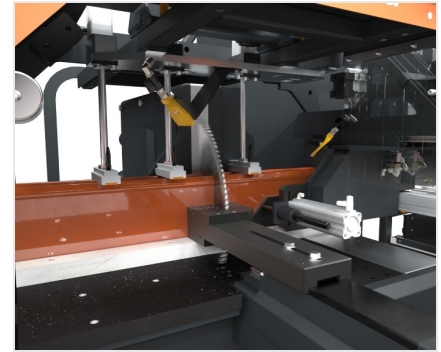
Centro de corte en versión automática con 3 ejes controlados, carga manual y almacén de descarga automático sobre el lado opuesto, con disco frontal CNC, dedicado al corte de perfiles de aluminio, PVC y aleaciones ligeras en general. Efectúa automáticamente listas de corte predefinidas y optimizadas. Puede efectuar el corte despuntado sobre ambos lados del perfil. Preparado para efectuar cortes con angulaciones de 45° a 135°, o bien de 22°30' a 157°30'. Configurable con unidades de taladrado horizontales o verticales, personalizables para elaboraciones automáticas específicas.

**Alimentador barras**

El sistema de control numérico (CNC) de posicionamiento de barras, sumamente rápido y preciso, prevé una pinza para el bloqueo del perfil y la posibilidad de regular manualmente la posición. La transmisión del movimiento se realiza sobre cremallera, a través de un reductor de juego reducido para mantener los elevados estándares de precisión garantizados por el CNC. El deslizamiento del alimentador se realiza sobre barreras cementadas y templadas, mediante manguitos de esfera.

**Extractor**

El extractor, accionado por CNC, bloquea la pieza durante la fase de elaboración y, al finalizar, la transporta de la zona de corte al almacén de descarga manteniéndola alineada para facilitar las siguientes elaboraciones. La transmisión del movimiento se efectúa mediante una correa dentada. Unos cilindros neumáticos garantizan el bloqueo seguro de la pieza.

**Módulo de corte**

El módulo de corte está constituido por una tronzadora mono cabezal frontal de accionamiento oleoneumático, con hoja de 550 mm de amplio sector de corte: de 45° a 135° (de 22°30' a 157°30' opcional). La configuración de los ángulos de corte es completamente automática y es controlada por CNC.

**Control**

La interfaz operador con pantalla táctil de 15" cuenta con conexión mediante red, puertos USB y lector de disquetes para facilitar la comunicación con el exterior. Además, incorpora un panel de mandos integrado, ratón y teclado y está preparada para la instalación de una etiquetadora y para la conexión con un panel de mandos a distancia.

**Almacén de descarga**

El almacén de descarga de las piezas incorpora un sistema automático de giro y traslación que permite trabajar de manera continua, reduciendo el tiempo del ciclo. Además, el almacén permite acumular las piezas acabadas mientras que un sensor, que emite una señal cuando el almacén está lleno, controla el funcionamiento del sistema.

**Etiquetadora (Opcional)**

La etiquetadora industrial permite identificar cada perfil cortado con características identificativas provenientes de la lista de corte. Además, la impresión del código de barras permite una fácil identificación del perfil, especialmente útil para las posteriores fases de mecanizado en Centros de Mecanizado o en líneas de montaje asistido.

TKE 801 / CENTROS DE CORTE DE PASO CONTINUO
LAYOUT


1. Almacén de descarga con extractor automático (estándar)
2. Almacén de descarga de correas con extractor automático (opcional)

Las dimensiones pueden variar en función de la configuración del producto.

CARRERAS DE LOS EJES

| | |
|---|------------------------------|
| EJE U (alimentador) (mm) | 7.500 |
| EJE X (extractor) (mm) | 1.000 |
| EJE B (angulación disco) (según la versión) | 45° ÷ 135°; 22°30' ÷ 157°30' |

ALMACÉN DE CARGA: POSICIONAMIENTO PERFIL

| | |
|--|---------|
| Transportador de rodillos de carga | ● |
| Longitud máx. perfil que puede cargarse (mm) | 6.850 |
| Ancho máx. perfil que puede cargarse (mm) | 190 |
| Longitud mínima teórica de corte (mm) | 0 |
| Sección mínima perfil mecanizable (mm) | 30 x 30 |

CABEZAL DE CORTE

| | |
|---|---------|
| Hoja de metal duro (mm) | Ø = 550 |
| Preparado para aspirador | ● |
| Potencia motor disco "trifásico" (kW) | 3 |
| Sistema de lubricación por aceite con difusión mínima | ● |
| Avance oleoneumático de la hoja | ● |



DIAGRAMA DE CORTE



INCLINACIÓN CABEZAL DE CORTE



Regulación electrónica de los ángulos intermedios

ALMACÉN DE DESCARGA

| | |
|--|-------|
| Mesa de descarga con extractor automático | ● |
| Longitud máx. de descarga automática en mesa de descarga estándar (mm) | 2.500 |

DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD Y PROTECCIONES

| | |
|---|---|
| Protección de la zona corte integral de mando neumático | ● |
|---|---|

BLOQUEO DE LA PIEZA

| | |
|---|---|
| Mordazas verticales neumáticas | 3 |
| Reducción de la presión de las mordazas con manómetro | ● |
| Mordaza horizontal neumática | ● |

Incluido ● Disponible ○