TKE 800

CENTROS DE CORTE DE PASO CONTINUO

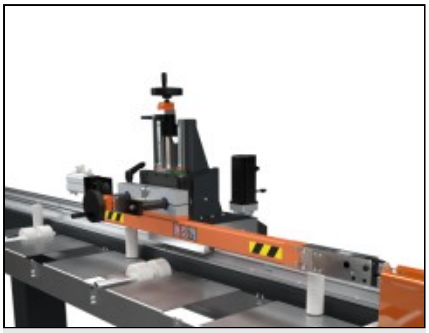


Centro de corte en versión semiautomática con 2 ejes controlados, carga/descarga manual sobre los lados opuestos de la máquina, con disco frontal CNC, dedicado al corte de perfiles de aluminio, PVC y aleaciones ligeras en general. Efectúa automáticamente listas de corte predefinidas y optimizadas. Preparado para efectuar cortes con angulaciones de 45° a 135°, o bien de 22°30’ a 157°30’. Configurable con unidades de taladrado horizontales o verticales, personalizables para elaboraciones automáticas específicas.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



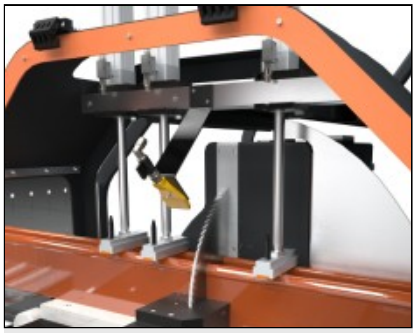
Alimentador barras

El sistema de control numérico (CNC) de posicionamiento de barras, sumamente rápido y preciso, prevé una pinza para el bloqueo del perfil y la posibilidad de regular manualmente la posición. La transmisión del movimiento se realiza sobre cremallera, a través de un reductor de juego reducido para mantener los elevados estándares de precisión garantizados por el CNC. El deslizamiento del alimentador se realiza sobre barreras cementadas y templadas, mediante manguitos de esfera.



Mesa de rodillos de descarga

TKE 800 carga los perfiles en la mesa de rodillos de la izquierda y los descarga por la mesa de rodillos de la derecha. La elaboración en línea permite limitar la traslación del perfil a la superficie de trabajo y reducir los tiempos ciclo.



Módulo de corte

El módulo de corte está constituido por una tronzadora mono cabezal frontal de accionamiento oleoneumático, con hoja de 550 mm de amplio sector de corte: de 45° a 135° (de 22°30’ a 157°30’ opcional). La configuración de los ángulos de corte es completamente automática y es controlada por CNC.



Control

La interfaz operador con pantalla LCD a color cuenta con conexión mediante red y puertos USB. Además, dispone de panel de mandos integrado, teclado y ratón. Posibilidad de instalar la etiquetadora. El control se realiza mediante el sistema operativo Windows en el que están instalados los programas Job y Blade: Job está preparado para el editor de pedidos y la optimización de las listas de corte. Blade, instalado junto con Job, controla el funcionamiento de la máquina y organiza los mecanizados.

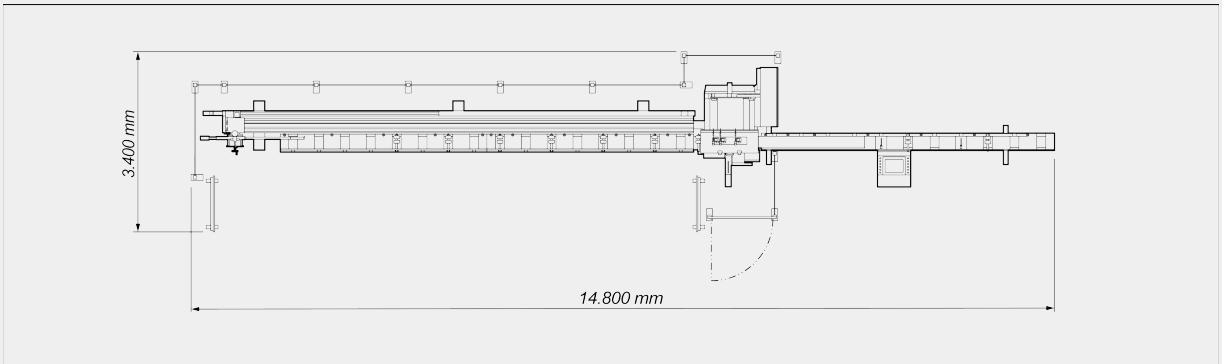
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

TKE 800 / CENTROS DE CORTE DE PASO CONTINUO

LAYOUT



Las dimensiones pueden variar en función de la configuración del producto.

CARRERAS DE LOS EJES

EJE U (alimentador) (mm)	7.500
EJE B (angulación disco) (según la versión)	45° ÷ 135°; 22°30’ ÷ 157°30’

ALMACÉN DE CARGA: POSICIONAMIENTO PERFIL

Transportador de rodillos de carga	●
Longitud máx. perfil que puede cargarse (mm)	6.850
Ancho máx. perfil que puede cargarse (mm)	190
Longitud mínima teórica de corte (mm)	0
Sección mínima perfil mecanizable (mm)	30 x 30

CABEZAL DE CORTE

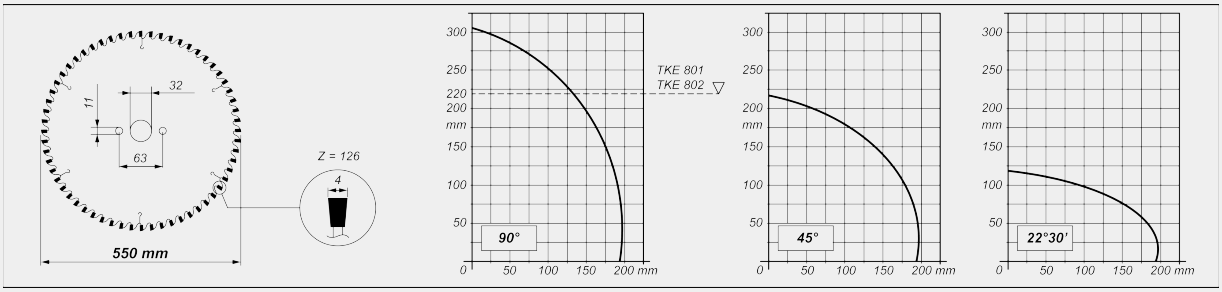
Hoja de metal duro (mm)	Ø = 550
Avance oleoneumático de la hoja	●
Preparado para aspirador	●
Potencia motor disco "trifásico" (kW)	3
Sistema de lubricación por aceite con difusión mínima	●

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

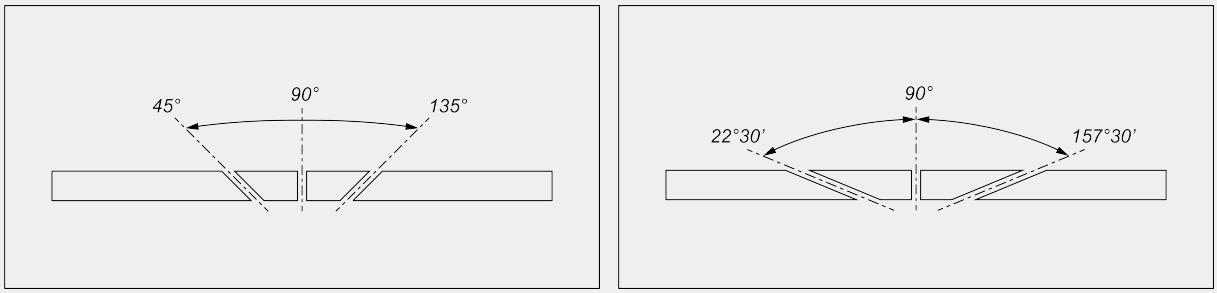
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

DIAGRAMA DE CORTE



INCLINACIÓN CABEZAL DE CORTE



Regulación electrónica de los ángulos intermedios

ALMACÉN DE DESCARGA

Descarga sobre mesa de rodillos en el lado opuesto al lado de carga	●

DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD Y PROTECCIONES

Protección de la zona corte integral de mando neumático	●

BLOQUEO DE LA PIEZA

Mordazas verticales neumáticas	3
Juego de mordazas horizontales neumáticas con reductor de presión equipado con manómetro	●
Reducción de la presión de las mordazas con manómetro	●

Incluido ● Disponible ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.