

TKE 554 FIRST EDITION

TRONZADORAS DE DOBLE CABEZAL



Tronzadora de doble cabezal con 3 ejes controlados con movimiento automático del cabezal móvil y gestión electrónica de todos los ángulos comprendidos en el intervalo 22°30' externos y 45° internos. El avance de los dos discos de 550 mm se efectúa mediante cilindros oleoneumáticos.



Bloqueo perfil

El bloqueo del perfil para el corte se realiza de forma sumamente precisa y segura a través de dos compresores horizontales. Ante la necesidad de bloqueo vertical, en particular para cortes especiales, se encuentra disponible un sistema de prensas horizontales, objeto de patente, que permiten bloquear verticalmente el perfil. Un soporte intermedio colocado manualmente sostiene el perfil cuando se cortan longitudes considerables.



Protecciones cabezales

Dos protecciones locales con movimiento automático, instaladas en los cabezales de corte, protegen la zona de elaboración. Son de policarbonato resistente al rayado, los movimientos de apertura y cierre se realizan de manera automática durante las fases específicas del ciclo de corte y están accionadas por un cilindro neumático.



Carga y descarga

La tronzadora tiene una vía de rodillos sobre cabezal móvil para carga y descarga estándar. La vía de rodillos soporta en horizontal la mordaza auxiliar para el bloqueo de la barra residual y el medidor electrónico de espesor del perfil trabajado que permite corregir en automático la cota de corte en función del tamaño real del perfil, aplicando la tolerancia necesaria para compensar los tratamientos superficiales.



Control

El panel de control, instalado en un soporte deslizante en cojinetes en el lado frontal de la máquina, permite colocar de manera correcta los cabezales móviles en función de las necesidades específicas del corte que se debe realizar. Tiene una pantalla táctil de 7" y un software completamente personalizado y con múltiples funciones pensadas especialmente para esta máquina. Mediante la creación de las listas de corte se optimiza el ciclo de elaboración, permitiendo reducir los desechos y los tiempos para las fases de carga-descarga de las piezas.



Inclinación de los cabezales

Servomotores con codificador se ocupan de girar las unidades móviles y el posicionamiento correspondiente es controlado electrónicamente y parametrizado por el control, el cual presenta una interfaz de operador simple e intuitiva.



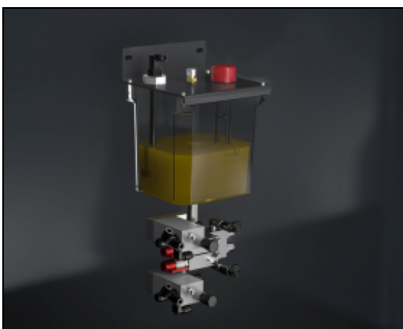
Mordaza adicional sostén perfil en mesa de rodillos cabezal móvil

Luego de cada corte, el trozo de perfil restante tiende a caer sobre la mesa de rodillos, con el riesgo de estrellarse contra el disco que aún se encuentra en fase de corte. Este movimiento podría provocar daños tanto a la pieza misma como a la que acaba de ser cortada. La mordaza adicional instalada en la mesa de rodillos evita este inconveniente manteniendo bloqueado el perfil durante toda la duración del ciclo de corte.



Medidor electrónico espesor perfil

Este refinado sistema de control del espesor del perfil permite efectuar la corrección en modo automático de la cota de corte en función de las dimensiones reales del perfil, aplicando la correspondiente tolerancia para compensar los tratamientos superficiales como pintura, anodizado, etc. El dispositivo puede ser utilizado a discreción del operador y en variadas modalidades, en base a los diferentes ciclos de palpado con la consiguiente corrección de toda la lista de corte, incluida la fórmula de la macroestructura.



Sistema de lubricación Lubrica

Sistema de lubricación con difusión mínima de aceite lubricante refrigerante que garantiza una lubricación adecuada y la disipación del calor en la herramienta que se está mecanizando. La frecuencia de los impulsos de bombeo se regula manualmente mediante temporizador; el caudal de cada impulso, visible mediante varilla graduada, se ajusta accionando manualmente la tuerca moleteada de cada bomba. A través del panel de control, se avisa al operador cuando el nivel de aceite del bidón es demasiado bajo y es necesario rellenarlo.



Preparación impresora

La máquina está preparada para la instalación de una impresora que puede seleccionarse entre los modelos compatibles. La configuración incluye la habilitación del software para la función de impresión de las etiquetas, los elementos mecánicos de soporte para el posicionamiento en la máquina, el cableado y la preparación para la conexión eléctrica, y una cubierta plegable para proteger la impresora de golpes y de la posible entrada de virutas.



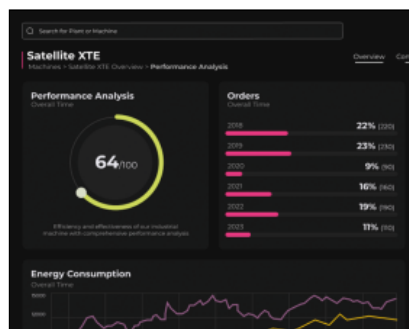
Impresora de etiquetas con despegador

La impresora de etiquetas con despegador permite identificar todas las piezas cortadas con características geométricas y de gestión provenientes de la lista de corte. Además, la impresión del código de barras permite una fácil identificación del propio perfil, particularmente útil para las siguientes fases de elaboración en Centros de Mecanizado o en líneas de ensamblaje asistido.



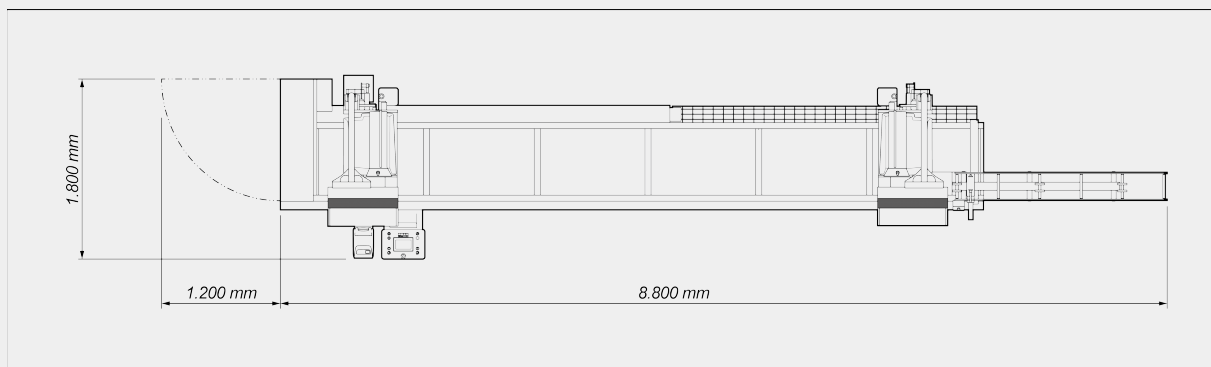
Software funciones cortes especiales tronzadora: PRO

Software específico para gestionar, mediante funciones evolucionadas, todas las potencialidades de la tronzadora de doble cabezal. El software PRO gestiona las funciones de corte de medidas excesivas, medidas inferiores a las mínimas y punteado.



Voilap Connect Silver

Voilàp Connect es una plataforma IoT basada en la nube que permite a los operadores y a los responsables de producción monitorizar las propias máquinas y el estado de la producción en cualquier lugar y en tiempo real. La Dashboard de Connect permite acceder de forma segura a la cronología de todos los datos generados por la máquina para analizar la productividad, la no conformidad, las alarmas y las paradas de la máquina.

TKE 554 FIRST EDITION / TRONZADORAS DE DOBLE CABEZAL
LAYOUT


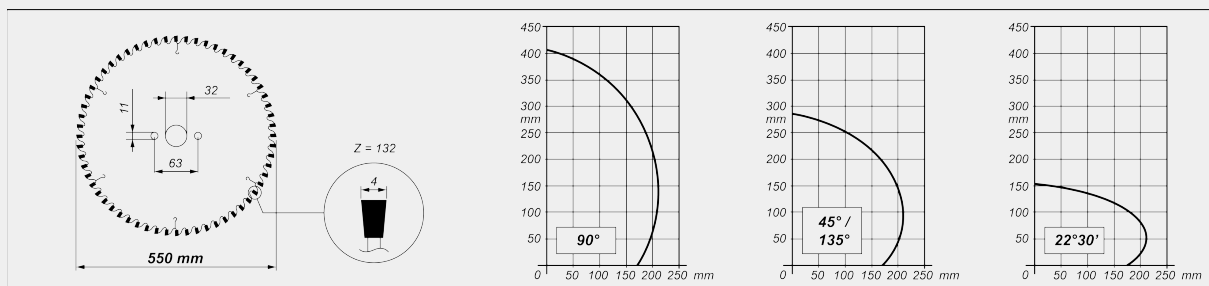
Las dimensiones pueden variar en función de la configuración del producto.

CARACTERÍSTICAS DE LA MÁQUINA

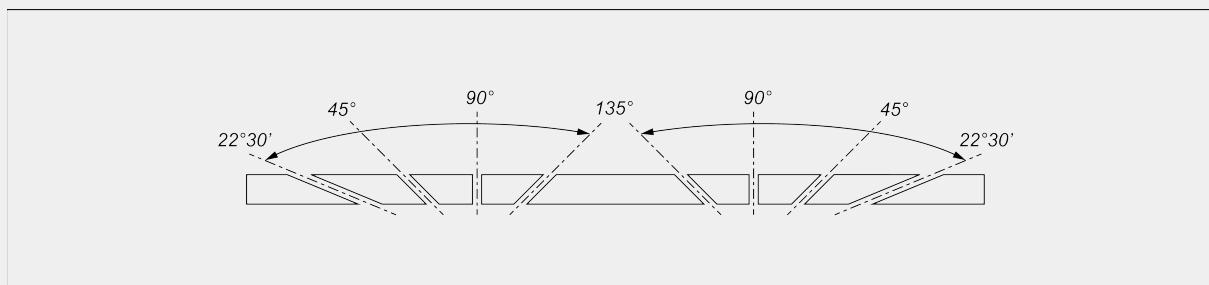
Control electrónico eje X	●
Diámetro del disco (mm)	550
Potencia motor disco (kW)	2,2
Medidor electrónico espesor perfil	●
Velocidad avance disco regulable	●
Inclinación cabezales electrónica	●
Hoja de metal duro	2
Avance oleoneumático de los discos	●
Velocidad de posicionamiento eje X (m/min)	25
Detección posición cabezal móvil mediante sistema de medición directo con banda magnética absoluta	●
Detección inclinación cabezal de corte mediante sistema de medición directo con banda magnética absoluta	●
Control electrónico de las angulaciones intermedias	●
Inclinación interna máx.	45°
Inclinación externa máx.	22°30'



DIAGRAMA DE CORTE



INCLINACIÓN CABEZAL DE CORTE



Regulación electrónica de los ángulos intermedios

DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD Y PROTECCIONES

Protección local frontal de accionamiento neumático



POSICIONAMIENTO Y BLOQUEO DEL PERFIL

Juego de mordazas horizontales neumáticas con dispositivo de “baja presión”



LUBRICACIÓN Y ASPIRACIÓN

Sistema de lubricación por aceite con difusión mínima ●

FUNCIONES

Ejecución de cortes individuales ●

Incluido ● Disponible ○