TKE 553

TRONZADORAS DE DOBLE CABEZAL



Tronzadora de doble cabezal de 3 ejes controlados con movimiento automático del cabezal móvil y gestión electrónica de todas las angulaciones de 45° (internos) a 15° (externos) con una precisión, en el ámbito de cada grado, de 280 posiciones. El avance del disco es accionado por dos cilindros oleoneumáticos.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



Protección de cabezales

Las protecciones locales automáticas de los cabezales, realizadas en policarbonato resistente al rayado, son accionadas por un cilindro neumático con dispositivo antiaplastamiento que anula la carga neumática en fase de cierre. Están montadas lateralmente en un sistema deslizante para proteger mejor al operador en cualquier operación de corte.



Control

El panel de control, ergonómico y extremadamente avanzado, utiliza una pantalla táctil de 10,4" y un software completamente personalizado y con numerosas funciones creadas específicamente para esta máquina, en entorno Microsoft Windows®. Mediante la creación de las listas de corte se optimiza el ciclo de elaboración, permitiendo reducir los desechos y los tiempos para las fases de carga-descarga de las piezas.



Carga y descarga

La tronzadora tiene una vía de rodillos sobre cabezal móvil para carga y descarga estándar. La vía de rodillos soporta en horizontal la mordaza auxiliar para el bloqueo de la barra residual y el medidor electrónico de espesor del perfil trabajado que permite corregir en automático la cota de corte en función del tamaño real del perfil, aplicando la tolerancia necesaria para compensar los tratamientos superficiales.



Eje virtual de inclinación de los cabezales de corte

La inclinación de cada cabezal, hasta 15º hacia afuera y 45° hacia adentro en ambas versiones, de aluminio y PVC, se realiza con dos guías circulares ubicadas sobre cuatro pares de ruedas de acero. Esta solución, que ha sido patentada, permite eliminar cualquier obstáculo en la zona de corte, con la ventaja del posicionamiento y bloqueo del perfil, y ofrece además una rigidez superior a los sistemas tradicionales.



Bloqueo perfil

Con la amplia disponibilidad de espacio que permite el eje virtual, el bloqueo del perfil para el corte se realiza de forma sumamente precisa y segura a través de dos prensores horizontales. Ante la necesidad de bloqueo vertical, en particular para cortes especiales, se encuentra disponible un sistema de prensores horizontales, sujeto a patente, que permiten bloquear verticalmente el perfil.

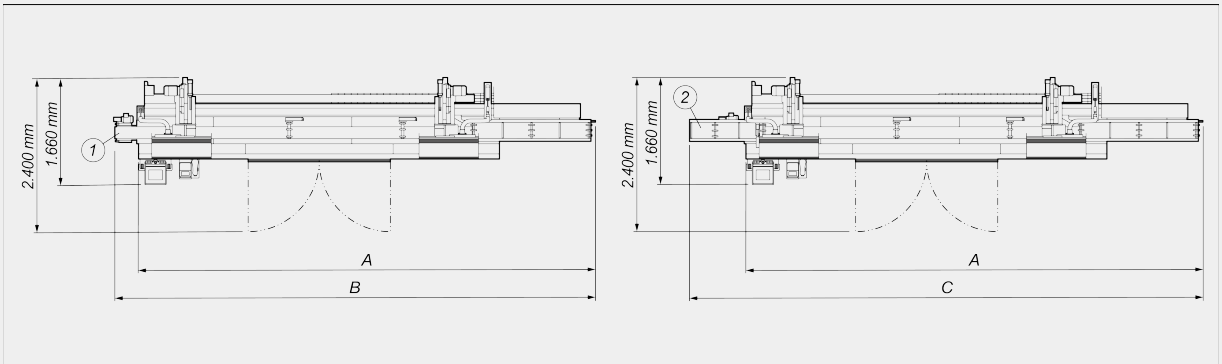
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

TKE 553 / TRONZADORAS DE DOBLE CABEZAL

LAYOUT



	A	B	C
TKE 553 - 4 m (mm)	7.060	7.480	7.940
TKE 553 - 5 m (mm)	8.060	8.480	8.940
TKE 553 - 6 m (mm)	9.060	9.480	9.940

1. Cinta de goma para la evacuación de virutas (opcional)
2. Mesa de rodillos soporte perfil en cabezal fijo para entrada del perfil desde izq. (opcional)

Las dimensiones pueden variar en función de la configuración del producto.

CARACTERÍSTICAS DE LA MÁQUINA

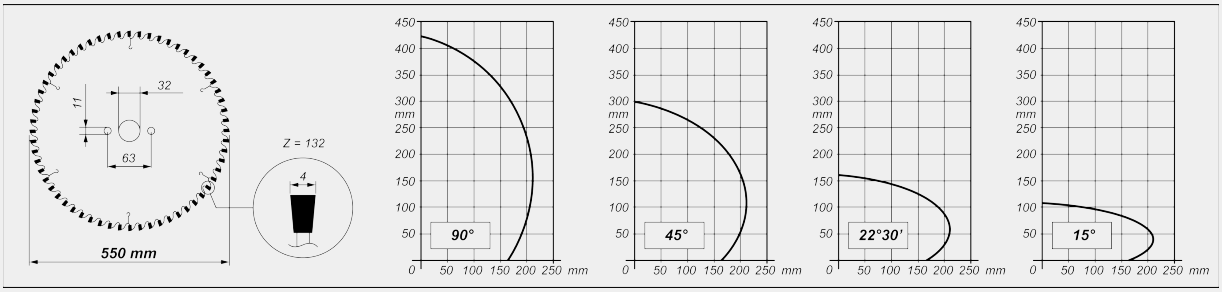
Control electrónico eje X	●
Velocidad de posicionamiento eje X (m/min)	25
Detección posición cabezal móvil mediante sistema de medición directo con banda magnética absoluta	●
Detección inclinación cabezal de corte mediante sistema de medición directo con banda magnética absoluta	●
Control electrónico de las angulaciones intermedias	●
Inclinación interna máx.	45°
Inclinación externa máx.	15°
Avance oleoneumático de los discos	●
Corte útil, según el modelo (mm)	4.000 / 5.000 / 6.000
Hoja de metal duro	2
Diámetro del disco (mm)	550
Potencia motor disco (kW)	2,64
Medidor electrónico espesor perfil	○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

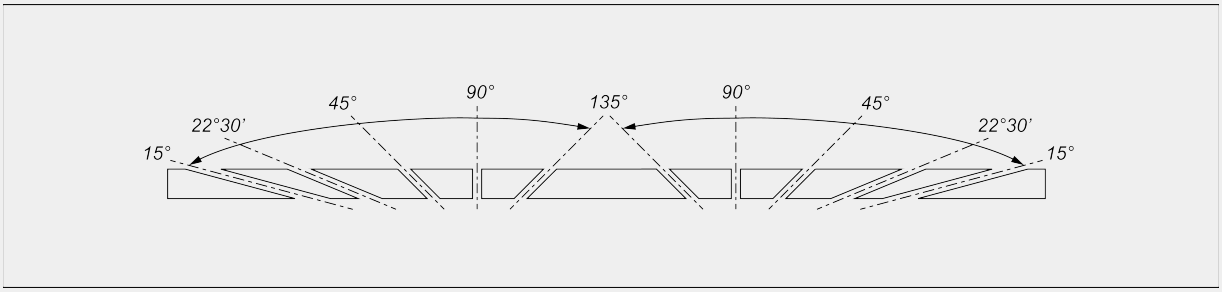
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

DIAGRAMA DE CORTE



INCLINACIÓN CABEZAL DE CORTE



Regulación electrónica de los ángulos intermedios

DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD Y PROTECCIONES

Protección local frontal de accionamiento neumático	●

LUBRICACIÓN Y ASPIRACIÓN

Sistema de lubricación por aceite con difusión mínima	●
Preparado para arranque automático aspirador externo	●
Cinta de goma para la evacuación de virutas	○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

POSICIONAMIENTO Y BLOQUEO DEL PERFIL

Juego de mordazas horizontales neumáticas con dispositivo de “baja presión”	●
Juego de mordazas horizontales con cierre vertical	○
Juego de mordazas horizontales adicionales	○
Soporte intermedio perfil mecánico	●
Mesa de rodillos en cabezal móvil con soportes mecánicos perfil en subordinación	●
Mesa de rodillos soporte perfil en cabezal fijo para entrada del perfil desde izq.	○
Tope de referencia neumático en cabezal móvil para entrada perfil desde izq.	○

FUNCIONES

Ejecución de cortes individuales	●
Ejecución de cortes fuera de escuadra (ángulos intermedios)	●
Ejecución de cortes cíclicos a partir de listas de cortes	●
Función cortes especiales PRO (corte sobredimensionado, subdimensionado, despuntado o en cuña)	○
Función cortes semiautomáticos SLICE (corte de empuje)	○
Optimización barras	●

Incluido ● Disponible ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.