

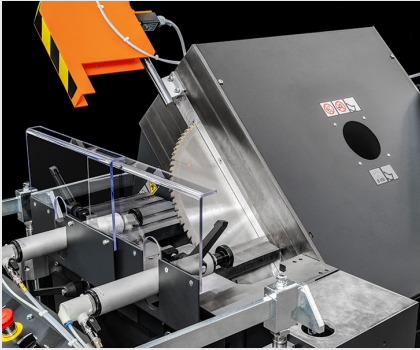


# **TKE 355-345 PF**

Tronzadoras de un  
cabezal

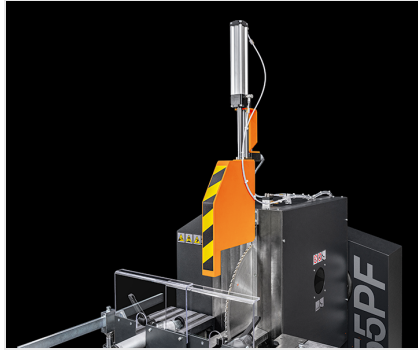


Tronzadora mono cabezal con disco frontal, lado izquierdo de carga y doble giro lateral por mando neumático en posiciones fijas: 45° izquierda y 90°, 45° y 22°30' derecha. Un tope mecánico específico permite también el corte de angulaciones intermedias.



### Cabezal 45°/ 22°30'

Las soluciones técnicas aplicadas garantizan un rápido y preciso posicionamiento angular del cabezal, que puede estar equipado con hoja de metal duro con diámetro 450 y 550. Esto pone de manifiesto la fuerte vocación de esta máquina para la producción de cerramientos, garantizando fiabilidad y precisión a lo largo del tiempo.



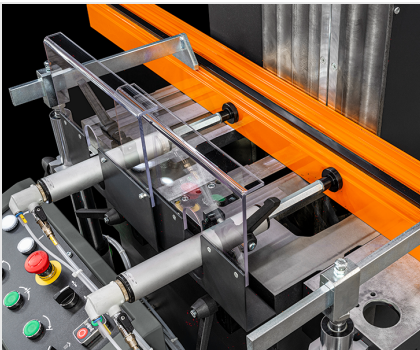
### Dispositivos de seguridad

La máquina cuenta con un sistema localizado de protección de la hoja, que no interfiere con el posicionamiento de la pieza a cortar, sino que, a la vez, garantiza la seguridad del operador.



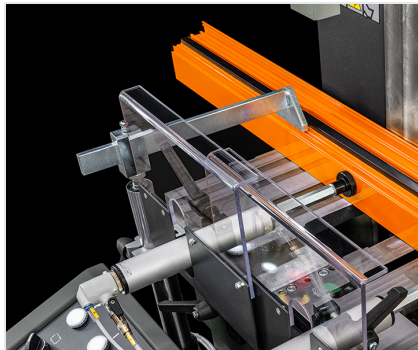
### Control

Consola de mando que permite el accionamiento de la inclinación del cabezal a la derecha y a la izquierda, mediante la utilización de mandos rápidos e intuitivos. Con el soporte de la mesa de rodillos de descarga/medición del lado derecho se determina la longitud de la pieza a cortar, en relación al centro de la hoja.



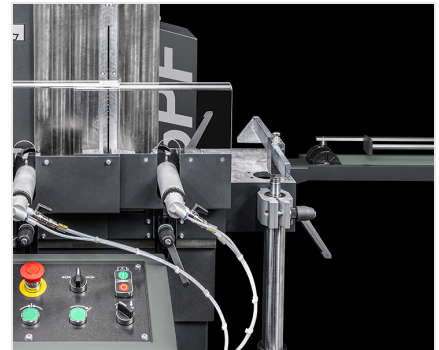
### Mordazas

La tronzadora cuenta con un grupo de mordazas horizontales y verticales (opcionales), caracterizadas por una extrema rapidez de posicionamiento y eficacia en el bloqueo.



### Mordaza vertical neumática (Opcional)

Si es necesario es posible instalar una mordaza vertical neumática o un juego de mordazas verticales (tanto a la izquierda como a la derecha) para garantizar el bloqueo perfecto incluso en caso de perfiles con formas más complejas.



### Preparado para carga perfil del lado derecho (Opcional)

La máquina está preparada para alojar la mesa de rodillos apropiada que se pueden ubicar a la derecha, con la función de soportar perfiles de longitudes considerables y permitir la correcta ubicación de la pieza en la máquina.



**TKE 355-345 PF / TRONZADORAS DE UN CABEZAL**

**DISCO**

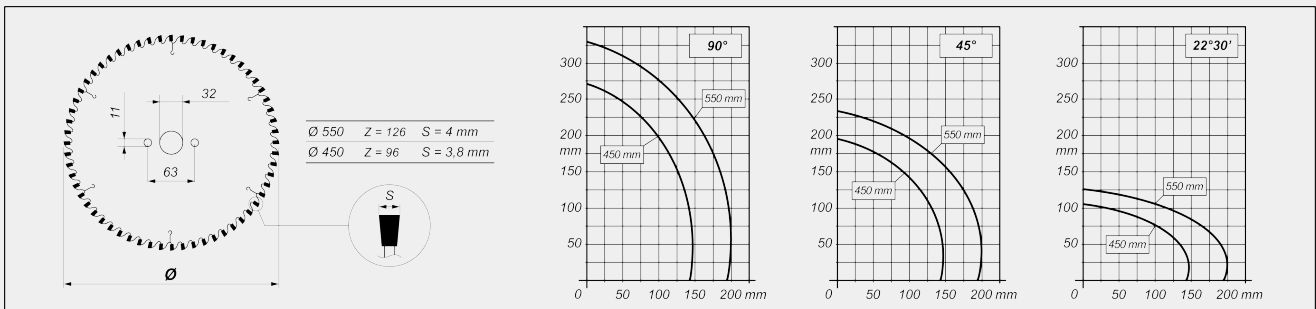
De metal duro (según el modelo) (mm)

Ø = 450 ; Ø = 550

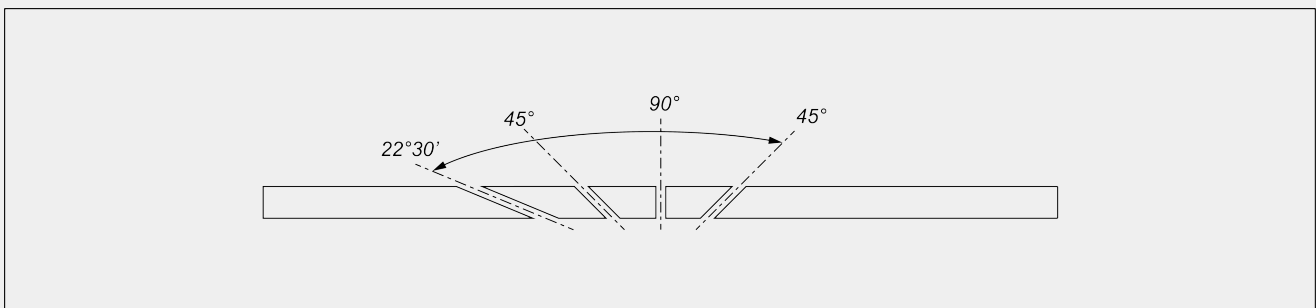
**AVANCE DISCO**

Oleoneumático

**DIAGRAMA DE CORTE**



**INCLINACIÓN CABEZAL DE CORTE**



Regulación mecánica de los ángulos intermedios

**PROTECCIÓN ZONA CORTE**

Local con mando neumático



**SISTEMA DE LUBRICACIÓN**

Sistema de pulverización de agua con emulsión de aceite





### BLOQUEO DE LA PIEZA

Juego de mordazas neumáticas horizontales	<input checked="" type="radio"/>
Juego de mordazas neumáticas verticales	<input type="radio"/>
Preparado para carga perfil del lado derecho	<input type="radio"/>

### MOTOR

Trifásico (kW)	2,2
----------------	-----

Incluido  Disponible