

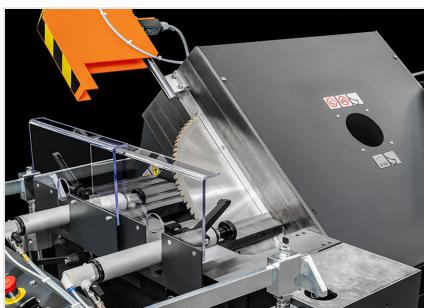
## TKE 355-345

### PF

Tronzadoras Monocabezal

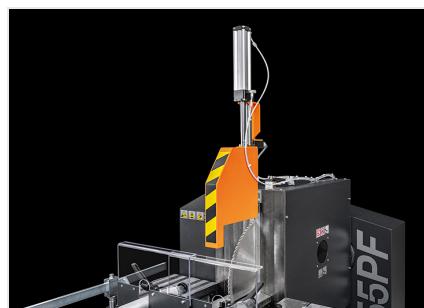


Tronzadora mono cabezal con disco frontal, lado izquierdo de carga y doble giro lateral por mando neumático en posiciones fijas: 45° izquierda y 90°, 45° y 22°30' derecha. Un tope mecánico específico permite también el corte de angulaciones intermedias.



### Cabezal 45°/ 22°30'

Las soluciones técnicas aplicadas garantizan un rápido y preciso posicionamiento angular del cabezal, que puede estar equipado con hoja de metal duro con diámetro 450 y 550. Esto pone de manifiesto la fuerte vocación de esta máquina para la producción de cerramientos, garantizando fiabilidad y precisión a lo largo del tiempo.



### Dispositivos de seguridad

La máquina cuenta con un sistema localizado de protección de la hoja, que no interfiere con el posicionamiento de la pieza a cortar, sino que, a la vez, garantiza la seguridad del operador.



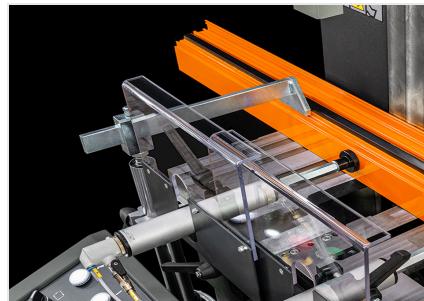
### Control

Consola de mando que permite el accionamiento de la inclinación del cabezal a la derecha y a la izquierda, mediante la utilización de mandos rápidos e intuitivos. Con el soporte de la mesa de rodillos de descarga/medición del lado derecho se determina la longitud de la pieza a cortar, en relación al centro de la hoja.



### Mordazas

La tronzadora cuenta con un grupo de mordazas horizontales y verticales (opcionales), caracterizadas por una extrema rapidez de posicionamiento y eficacia en el bloqueo.



### Mordaza vertical neumática (Opcional)

Si es necesario es posible instalar una mordaza vertical izquierda o un juego de mordazas verticales (tanto a la izquierda como a la derecha) para garantizar el bloqueo perfecto incluso en caso de perfiles con formas más complejas.



### Preparado para carga perfil del lado derecho (Opcional)

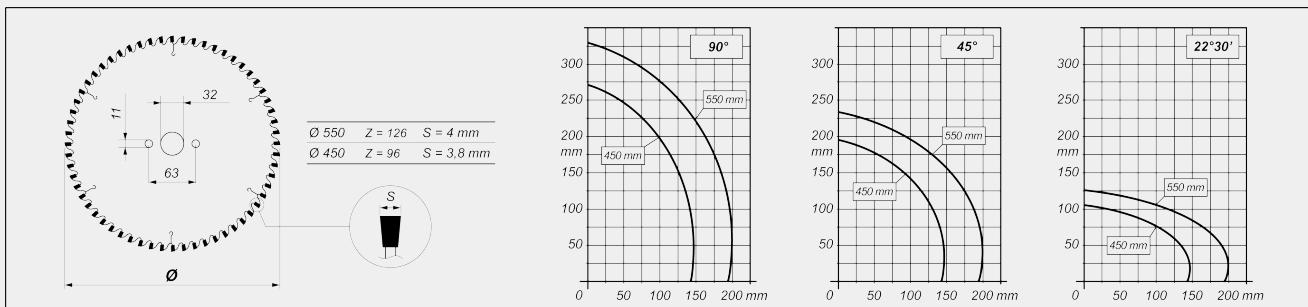
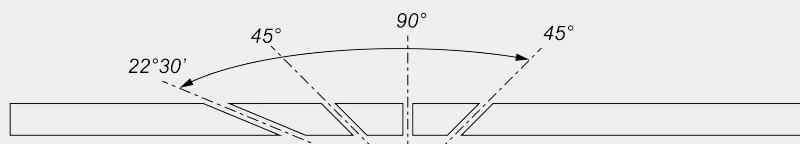
La máquina está preparada para alojar la mesa de rodillos apropiada que se pueden ubicar a la derecha, con la función de soportar perfiles de longitudes considerables y permitir la correcta ubicación de la pieza en la máquina.

**TKE 355-345 PF / TRONZADORAS MONOCABEZAL**
**DISCO**

De metal duro (según el modelo) (mm)

 $\varnothing = 450$  ;  $\varnothing = 550$ 
**AVANCE DISCO**

Oleoneumático

**DIAGRAMA DE CORTE**

**INCLINACIÓN CABEZAL DE CORTE**


Regulación mecánica de los ángulos intermedios

**PROTECCIÓN ZONA CORTE**

Local con mando neumático

**SISTEMA DE LUBRICACIÓN**

Sistema de pulverización de agua con emulsión de aceite

**Emmegi S.p.A.**  
Via delle Industrie, 2  
20044 - Arese (MI)  
ITALY

Tel 39 02356961  
P.IVA 01978870366  
[info@tekna.it](mailto:info@tekna.it)  
[www.tekna.it](http://www.tekna.it)

The right to make technical alterations is reserved.

**BLOQUEO DE LA PIEZA**

Juego de mordazas neumáticas horizontales

Juego de mordazas neumáticas verticales

Preparado para carga perfil del lado derecho

**MOTOR**

Trifásico (kW)

2,2

Incluido ● Disponible ○