

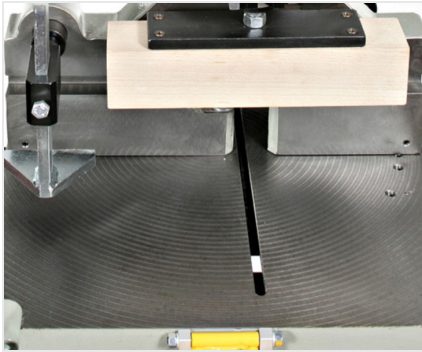


# **TKE 330 SA- MA**

Tronzadoras Monocabezal

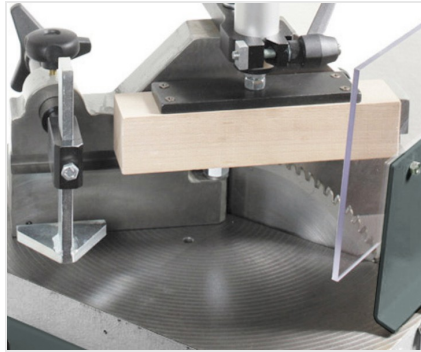


Tronzadora monocabezal ascendente para efectuar cortes a 90°, 45° (a la derecha y a la izquierda) y en angulaciones intermedias.



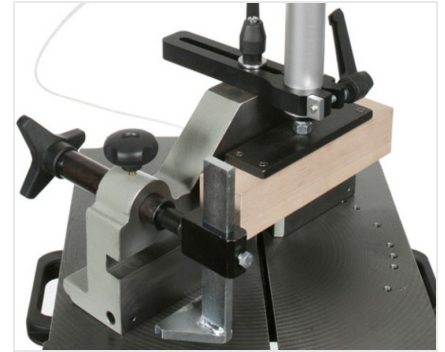
### Zona de corte

La sólida superficie de apoyo horizontal de hierro fundido, con la correspondiente escuadra vertical rígidamente acoplada a la misma, constituye el área de bloqueo de la pieza, que se caracteriza por una notable superficie de apoyo que permite el bloqueo óptimo de las piezas a mecanizar.



### Hoja

La tronzadora está equipada con una hoja de metal duro de 300 mm, montada en un sistema de avance con accionamiento manual.



### Mordazas

La máquina cuenta con un grupo de mordazas horizontales y verticales que, en la versión S, son accionadas neumáticamente, mientras que en la versión M son accionadas manualmente.





**TKE 330 SA-MA / TRONZADORAS MONOCABEZAL**

**DISCO**

De metal duro (mm)

Ø = 300

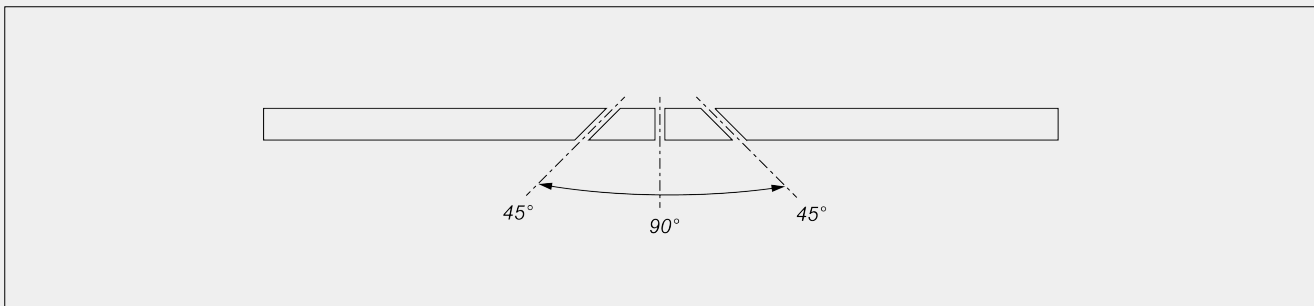
**AVANCE DISCO**

Manual

**DIAGRAMA DE CORTE**



**INCLINACIÓN CABEZAL DE CORTE**



Regulación mecánica de los ángulos intermedios

**PROTECCIÓN ZONA CORTE**

Local con mando manual



### SISTEMA DE LUBRICACIÓN

Manual

### POSICIONAMIENTO PERFIL

Tope de referencia de la pieza manual

### BLOQUEO DE LA PIEZA

Mordaza vertical manual o neumática (según el modelo)

1

Mordaza horizontal manual

1

### MOTOR

Motor trifásico autofrenante

Tiempo de intervención del freno (s)

10

Potencia (kW)

1,5

Incluido  Disponible