TKE 162 M

RETESTADORAS



Retestadora horizontal de avance manual. Fresado fuera de escuadra +45° / 90° / -45°. Alta velocidad de rotación herramienta para mejorar la calidad del mecanizado en el perfil pintado y fuera de escuadra. Cambio rápido del grupo fresas con mando neumático. Plano de mecanizado anti-rayas. Zona de trabajo completamente carenada con amplia visibilidad interna.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



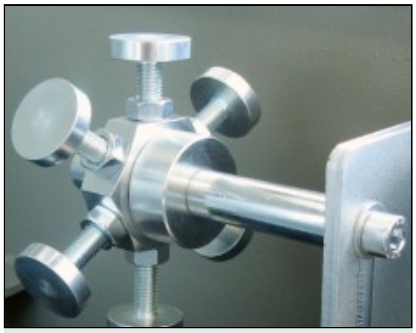
Grupo de mordazas y fuera de escuadra

Las mordazas, tanto horizontales como verticales, son de accionamiento neumático con dispositivo de baja presión. El fuera de escuadra se gestiona con la posibilidad de variar la inclinación de –45° a +45° con movimiento manual. La lectura de la posición tiene lugar mediante regla métrica o escala graduada.



Cambio rápido neumático

El cambio del grupo de fresas tiene lugar neumáticamente mediante el mando ubicado en el panel de control. Ello permite variar el grupo de fresas alojado en la máquina y garantizando el mecanizado de extrudidos diferentes.



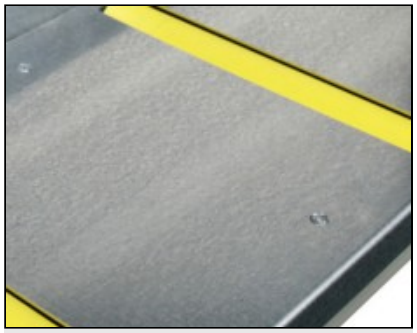
Tope con revólver

El tope manual con revólver de 6 posiciones permite configurar 6 medidas diferentes, y permite la rápida ubicación de la pieza para reducir los tiempos del ciclo de trabajo. El tope con revólver se puede regular de manera manual también en altura.



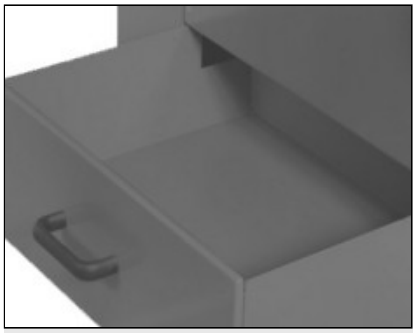
Control

El panel de pulsadores del panel de control de la máquina permite controlar: soplado de aire para la limpieza de plano de mordazas, puesta en funcionamiento con interruptor de seguridad, cambio rápido de herramientas.



Mesa de rodillos soporte perfil

Permite un correcto posicionamiento en la máquina y un seguro apoyo del perfil en la zona de mecanizado. Los rodillos de deslizamiento permiten facilitar las operaciones de movimiento del perfil.



Recogida de virutas

Un cajón colocado en la parte inferior de la máquina permite la recogida de las virutas generadas en el mecanizado facilitando las operaciones de limpieza.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

TKE 162 M / RETESTADORAS

CARACTERÍSTICAS	
Motor autofrenante (kW)	1,5
Velocidad de la herramienta (rev/mín)	6.000
Carrera (mm)	320
Capacidad mordazas (mm)	200 x 120
Mordaza horizontal y vertical neumática con dispositivo de baja presión	●
Tope de profundidad revolver de 6 posiciones	●
Manguito porta fresas (mm)	Ø = 27 / 32 x 160
Fresa máx. (mm)	Ø = 180
Sistema de pulverización de agua con emulsión de aceite	●
Preparación toma para aspiración de humos	●
Base con almacén porta-grupos fresas y cajón recogida virutas	●
Mesa de rodillos de soporte perfil, longitud (mm)	500
Soplo aire de limpieza plano mordaza	●
Pistola aire comprimido para limpieza	●

Incluido ● Disponible ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.