TKE 158 N

FRESADORAS COPIADORAS

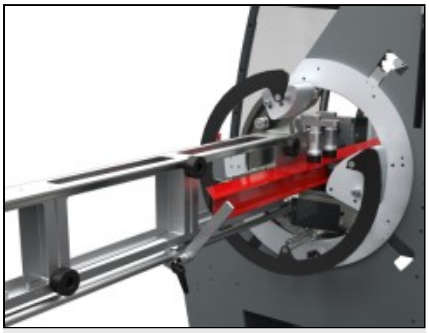


Pantógrafo con 2 ejes controlados, ideal para trabajos en perfiles de aluminio, PVC y acero hasta 2 mm., con la posibilidad de trabajar acero inoxidable (opcional). La gestión del ciclo de trabajo se realiza mediante un software intuitivo que guía al operador a través de simples indicaciones en la pantalla táctil. La conexión USB permite una ágil conexión al ordenador. La superficie de trabajo giratoria en 4 caras permite aumentar la velocidad de ejecución y la precisión. Además, permite usar herramientas con longitud inferior limitando al mínimo las mecanizaciones pasantes que causan vibraciones y ruido. Cambio rápido herramienta ISO 30. Protección de mando neumático zona trabajo.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



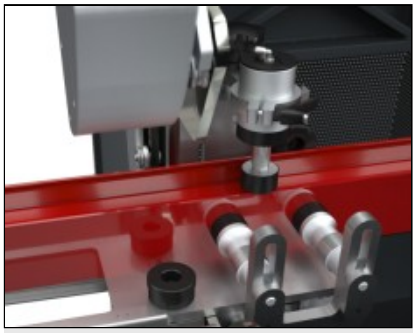
Rotación de la pieza

Mediante el mando de desbloqueo situado en la consola, la base rotatoria, con movimiento giratorio, se puede mover manualmente con bloqueo en 4 posiciones predefinidas con paradas neumáticas, para poder elaborar las otras caras del perfil.



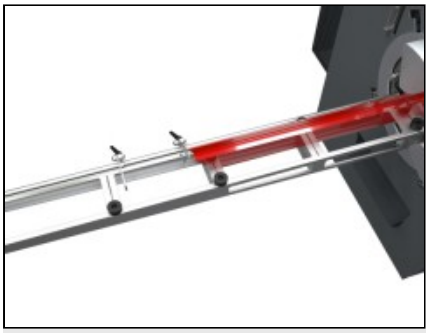
Palanca de mando

La palanca permite realizar el movimiento vertical de la unidad de mecanizado. En la palanca hay un pulsador de encendido del motor. El electromandril dispone de un portaherramientas con enganche rápido ISO 30; en los laterales de la máquina existen 4 alojamientos para otros tantos portaherramientas.



Mordazas

La máquina presenta mordazas horizontales y verticales, con mando neumático con dispositivo de baja presión, y regulables manualmente, que aseguran el bloqueo correcto del perfil en la máquina.



Topes y mesa de rodillos

Las mesas de rodillos ubicados a la derecha e izquierda proporcionan soporte al mecanizado de perfiles de considerable longitud. Además, un sistema de topes, también a la derecha e izquierda, de regulación manual, permite ubicar correctamente la pieza en la máquina llevándola al área de mecanizado. La posición de los topes a los que se refiere la pieza se indica a su vez en el control numérico.



Control numérico

La interfaz con la pantalla táctil de 5,7" sustituye la plantilla y permite definir las figuras que se van a realizar y su ubicación en la pieza, indicando la posición del tope relativo. Las instrucciones para el operador se comunican en tiempo real con señales y mensajes en la pantalla, haciendo que el trabajo sea simple e intuitivo. Los movimientos de fresado que se refieren a los ejes X e Y son realizados electrónicamente por los ejes controlados interpolados.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

TKE 158 N / FRESADORAS COPIADORAS

CARACTERÍSTICAS

Rotación pieza para mecanizado sobre 4 caras	●
Ejes con control numérico (X, Y)	2
Descenso cabezal manual con sistema neumático de bloqueo	●
Movimiento cabezal sobre guías lineales de precisión	●

CARRERAS DE LOS EJES

EJE X (longitudinal) (mm)	380
EJE Y (transversal) (mm)	125
EJE Z (vertical - manual) (mm)	250

ELECTROMANDRIL

Motor con inverter (kW)	1,1
Velocidad de la herramienta (rev/mín)	1.000 ÷ 8.300
Cambio rápido herramienta	ISO 30
Diámetro herramienta máx. (mm)	10
Longitud herramienta máx. (mm)	95

SISTEMA DE LUBRICACIÓN

Sistema de pulverización de agua con emulsión de aceite	●
Sistema de lubricación por inyección	○
Sistema de refrigeración por aire (reducción de la temperatura de 30 °C a 6 bar con respecto a la temperatura del aire de entrada) y lubricación por inyección con 1 tobera, para aplicaciones con herramientas para elaboraciones en seco	○
Puntero láser	○

DOTACIONES

Fresa monocortante (mm)	Ø = 5 - 10
Pinza porta fresa con tuerca (mm)	Ø = 5/6 – 9/10
Almacenaje portaherramientas incorporado en la base, 4 posiciones	●

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

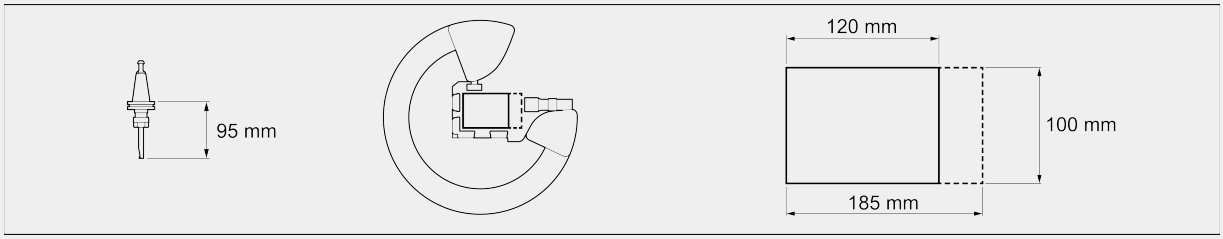
BLOQUEO DE LA PIEZA

Mordazas horizontales con doble prensador y dispositivo de baja presión	2
Mordazas verticales con dispositivo de baja presión	2
Abertura máxima mordazas horizontales (mm)	185
Abertura máxima mordazas verticales (mm)	100
Juego de mordazas verticales con dispositivo de baja presión sobre estantes laterales	○
Tenazas mordaza regulables, de PVC	●

CARAS MECANIZABLES

Con herramienta directa (cara superior, caras laterales, cara inferior)	4

ÁREA DE TRABAJO



Sección máxima mecanizable en 4 caras - L x H (mm)	120 x 100
Sección máxima mecanizable (parcialmente) en la cara superior – L x H (mm)	185 x 100
Amplitud Y mecanizable en cara superior (mm)	120

POSICIONAMIENTO PERFIL

Estantes der. e izq. de soporte perfil con 4 topes excluibles	●
Tope central deslizable sobre guías lineales	●

UNIDAD DE MANDO Y CONTROL

Sistema operativo Windows CE	●
Software de ejecución figuras estándar y macros	●
Pantalla LCD a color de 5,7'' táctil	●
Puertos USB	●

Incluido ● Disponible ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.