







Achaflanadora neumática para el prensado de perfiles de grandes dimensiones y fachadas estructuradas, con elevados requisitos de calidad. Sus principales ventajas son: la facilidad de configuración y uso, con tiempos de puesta a punto y regulación reducidos al mínimo; la robustez extrema de la estructura que ofrece alta precisión a la elaboración, la gran fuerza de prensado que suministra un cilindro de fuelle de elevado volumen que no requiere mantenimiento.





TKE 124 / TALADROS/SEPARADORES

CARACTERÍSTICAS	
Presión nominal (bar)	7
Conexión eléctrica estándar	230V / 1~ / 50Hz
Fuerza de punzonado máx (kN)	70
Fuerza de punzonado máx (kg)	7.000
Altura máx. de punzonado (mm)	140 ; 200

DIMENSIÓN Y PESO	
Dimensiones Embalaje AxHxL (mm)	1.100 × 950 × 1.230
Peso (kg)	550

ACCESORIOS	
Contra morsa standard 30 mm	•
Contra morsa de aluminio de 8 mm	•
Contrapresión autorregulable	0
Brazos de soporte	2
Par de cuchillas estándar de 3 mm	•
Par de cuchillas estándar de 4 mm	•
Par de cuchillas estándar de 7 mm	•
Par de cuchillas estándar de 5 mm	0
Par de cuchillas estándar de 8 mm	0
Par de cuchillas estándar de 10 mm	0
Cuchillas estándar ajustables de 3 mm para offset de la cámara de 5 \div 15 mm	•
Cuchillas estándar ajustables de 3 mm para offset de la cámara de 15 ÷ 35 mm	0
Cuchillas especiales para offset de la cámara de 5 ÷ 15 mm	0
Cuchillas especiales para offset de la cámara de 15 ÷ 35 mm	0

Incluido Disponible O