

FIT MA

Bancos de Ensamblaje



Banco para el ensamblaje de herrajes perimetrales en cinta en hojas de aluminio, madera y PVC. Un sistema de mordazas retráctiles bloquea la hoja. El banco se suministra con un atornillador de alimentación automática y, opcionalmente, de un sistema para la medición y el corte de la herramienta mediante cizalla hidroneumática.



Sistema de bloqueo mediante mordazas

Un sistema de mordazas retráctiles debajo de la superficie de trabajo permite el bloqueo centrado del cerramiento.



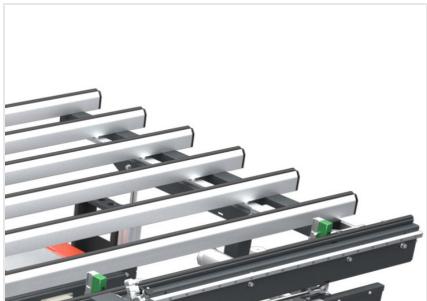
Inclinación neumática de la superficie de trabajo

Mediante mando neumático de pedal es posible llevar el banco a posición inclinada desde 0° (horizontal) hasta 12° para facilitar las operaciones de montaje de los herrajes.



Unidad de atornillado automático

El atornillador con alimentación automática se desliza sobre guías horizontales.



Superficies de apoyo de PVC duro antifricción

La superficie de apoyo de PVC duro antifricción garantiza un gran deslizamiento del marco, permitiendo facilidad de desplazamiento.

FIT MA / BANCOS DE ENSAMBLAJE**PLANOS DE MECANIZADO**

Superficies de contacto recubiertas con PVC duro antifricción

Inclinación neumática del plano de apoyo de 0° (horizontal) a 12°

Altura regulable del plano de apoyo (mm)

875 ÷ 925

BLOQUEO DE LA PIEZA

Apertura mordaza (mm)

290 ÷ 2.840

Fuerza de bloqueo mediante mordazas regulable, máx. (N)

740

Sistema de bloqueo mediante mordazas de prensa autocentrante con barras retráctiles

CARACTERÍSTICAS

Unidad de atornillado automático montado sobre guía horizontal con sistema de apuntamiento láser

Corte de herrajes de cinta con parada de medición automática

Consumo aire (NI/min)

870

Potencia instalada (kW)

0,35

Longitud (mm)

3.540

Ancho (mm)

1.640

Capacidad máxima (kg)

1.960

Peso (kg)

300

Incluido ● Disponible ○