TKE 800

DURCHLAUF-SÄGEZENTREN

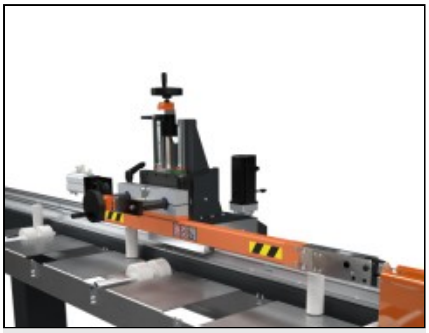


Halbautomatisches Sägezentrum mit nach vorne ausfahrendem Sägeblatt und 2 CNC-gesteuerten Achsen zum Schneiden von Profilen aus Aluminium, PVC und NE-Metallen. Die Bearbeitung erfolgt In-Line: die Teile werden von der Seite der Vorschubeinheit beladen, das Entladen erfolgt manuell auf der anderen Seite. Die Maschine führt im Automatikbetrieb vorgegebene und optimierte Schnittlisten aus. Vorgesehen ist diese Maschine für Schnitte von 45° bis 135° oder von 22°30’ bis 157°30’. Lieferbar mit horizontalen oder vertikalen Bohraggregaten, die für spezifische automatische Bearbeitungen individuell ausgelegt werden können.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



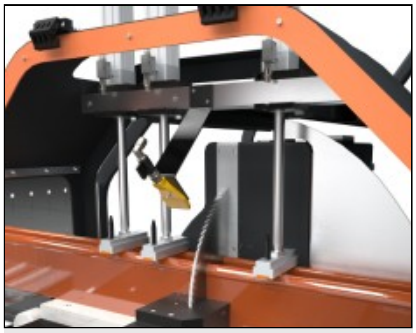
Stab-Vorschubeinheit

Das extrem schnell und präzise arbeitende Numerische Steuersystem (CNC) der Stabpositionierung sieht eine Spannzange, die das Profil hält, und die manuelle Einstellmöglichkeit der Position vor. Die Bewegung wird auf einer Zahnstange über ein spielarmes Untersetzungsgetriebe übertragen, um die von der CNC garantierten hohen Präzisionsstandards aufrechtzuerhalten. Die Gleitfunktion der Vorschubeinheit erfolgt auf einsatzgehärteten und gehärteten Stäben über Kugelbuchsen.



Abfuhr-Rollenbahn

TKE 800 lädt die Profile auf die linke Rollenbahn und lädt sie von der rechten Rollenbahn wieder ab. Die in der Linie erfolgende Bearbeitung ermöglicht ein Einschränken des Bedarfs des Profiltransfers auf die Arbeitsfläche und das Herabsetzen der Zykluszeiten.



Sägeaggregat

Das Sägemodul besteht aus einer Einkopfsäge mit hydropneumatisch nach vorne ausfahrendem Sägeblatt mit 550 mm und mit großem Schneidbereich: von 45° bis 135° (optional von 22°30’ bis 157°30’). Die Gehrungseinstellung erfolgt vollautomatisch und ist CNC-gesteuert.



Steuerung

Die Bedieneroberfläche mit Farb-LCD ist mit einem Netzanschluss und USB-Ports ausgestattet. Darüber hinaus sind eine integrierte Druckknopftafel, Tastatur und eine Maus vorhanden. Es besteht die Möglichkeit einen Etikettendrucker zu installieren. Die Maschinenbedienung wird vom Betriebssystem Windows verwaltet, in dem die Softwarepakete Job und Blade installiert sind: Job ist für den Auftragseditor und die Optimierung der Schnittlisten eingerichtet, Blade unterstützt Job, überwacht die Maschinenführung und verwaltet die Bearbeitungen.

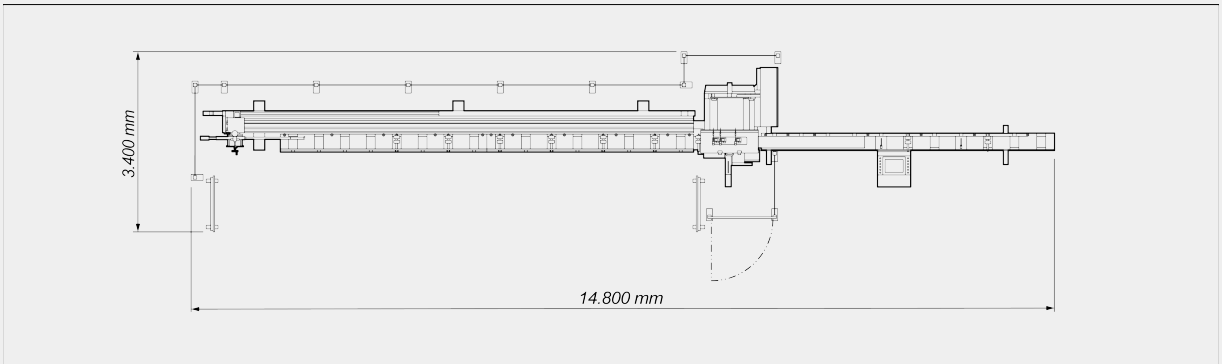
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

TKE 800 / DURCHLAUF-SÄGEZENTREN

LAYOUT



Die Gesamtabmessungen können der Produktkonfiguration entsprechend variieren.

ACHSEN-VERFAHRWEGE

U-ACHSE (Vorschubeinheit) (mm)	7.500
B-ACHSE (Sägeblattwinkel) (je nach Version)	45° ÷ 135°; 22°30’ ÷ 157°30’

LADEEINHEIT: PROFILPOSITIONIERUNG

Beschickungsrollenbahn	●
Max. ladbare Profillänge (mm)	6.850
Max. ladbare Profilbreite (mm)	190
Min. theoretische Schnittlänge (mm)	0
Min. bearbeitbarer Profilquerschnitt (mm)	30 x 30

SÄGEAGGREGAT

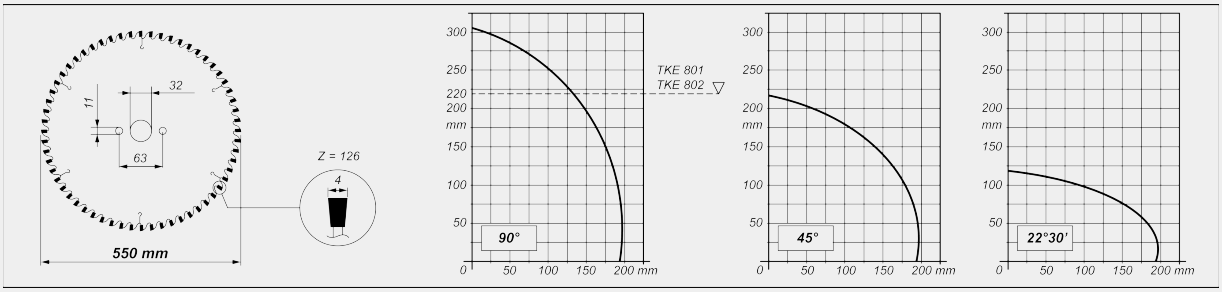
Hartmetall-Sägeblatt (mm)	Ø = 550
Hydropneumatischer Sägeblattvorschub	●
Vorrüstung für Absaugung	●
Leistung des Sägeblatt-Drehstrommotors (kW)	3
Schmierung mit Minimalmengentaktsprüheinrichtung	●

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

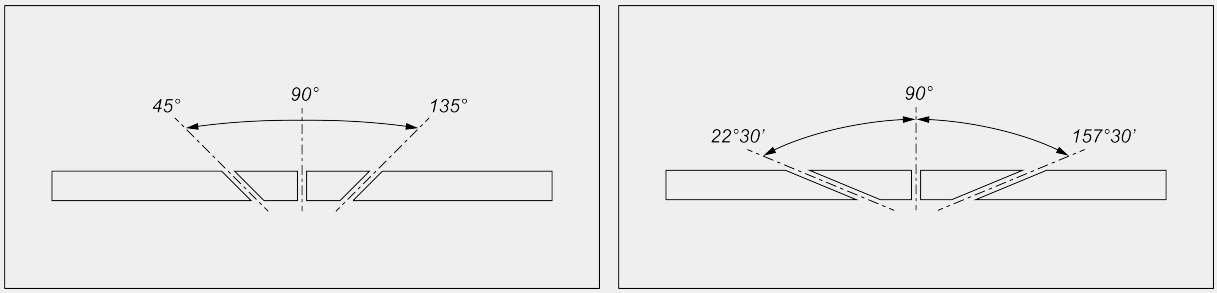
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

SCHNITTDIAGRAMM



NEIGUNG DES SÄGEAGGREGATS



Elektronische Einstellung der Zwischenwinkel

ENTLADEEINHEIT

Entladung auf die der Ladeseite gegenüberliegenden Rollenbahn	●

SICHERHEITS- UND SCHUTZVORRICHTUNGEN

Pneumatisch gesteuerte Vollschutzhaube für Schnittbereich	●

STÜCKEINSPANNUNG

Vertikale pneumatische Spanneinrichtungen	3
Paar horizontale pneumatische Spanneinrichtungen mit Spanndruckreduzierung mit Manometer	●
Druckreduzierung der Spanneinrichtungen mit Manometer	●

Enthalten ● Verfügbar ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.