# TKE 552

DOPPELGEHRUNGSSÄGEN




Elektronische Doppelgehrungssäge mit mittels NC-gesteuertem Brushless-Motor automatisch verfahrbarem Sägeaggregat. Pneumatisch gesteuerte Neigung der Sägeaggregate von 90° auf 22°30’ (nach außen) auf zwei festen Positionen oder mit einem optionalen mechanischem Einstellsystem der Zwischenwinkel. Hydropneumatischer Sägeblattvorschub.

**Emmegi S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.




## Profileinspannung

Das Einspannen des Profils für den Schnitt erfolgt extrem genau und sicher über zwei horizontale Niederhalter. Ist ein vertikales Einspannen erforderlich, insbesondere bei Spezialschnitten, steht ein patentiertes, horizontales Niederhaltersystem zur Verfügung, mit denen das Profil auf der Vertikalen eingespannt werden kann. Ein manuell positionierter Zwischenhalter stützt das Profil beim Schneiden beachtlicher Längen.



## Schutzvorrichtungen sägeaggregate

Zwei automatisch bewegte Schutzabdeckungen am Schneidaggregat schützen den Bearbeitungsbereich. Sie bestehen aus kratzfestem Polycarbonat und werden entsprechend den Schneidzyklen automatisch geöffnet und geschlossen. Die Betätigung erfolgt über einen Druckluftzylinder.




## Be- und Entladen

Die Gärungssäge verfügt über eine Rollenbahn am beweglichen Sägeaggregat für das standardmäßige Be- und Entladen. Als Option kann auf der Rollenbahn eine zusätzliche Spannvorrichtung zum Einspanne des Reststabs installiert werden sowie eine Vorrichtung zum Messen der Stärke des bearbeiteten Profils, wodurch eine automatische Korrektur des Schnittmaßes entsprechend der tatsächlichen Abmessungen des Profils mit entsprechender Toleranz für die Oberflächenbehandlung, möglich ist.



## Steuerung

Die Bedientafel ist auf einem auf Lagern entlang der Maschinenfront verfahrenbaren Halter installiert und ermöglicht ein korrektes Positionieren der verfahrbaren Sägeaggregate entsprechend den spezifischen Anforderungen des Schneidevorgangs. Ausgestattet mit einem 7 Zoll-Touchscreen-Display und mit einer komplett individuell angepassten Software mit vielen Funktionen, die eigens für diese Maschine entwickelt wurden. Durch das Erstellen der Schnittlisten werden der Bearbeitungszyklus optimiert, der Ausschuss und die Dauer der Be- und Entladephasen der Teile reduziert.

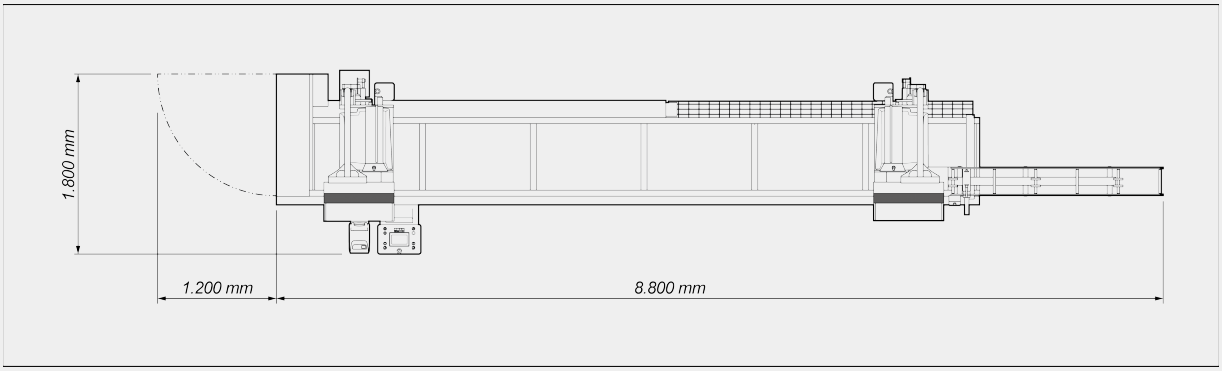
**Emmegi S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

## **TKE 552** / DOPPELGEHRUNGSSÄGEN

### LAYOUT




Die Gesamtabmessungen können der Produktkonfiguration entsprechend variieren.

### EIGENSCHAFTEN DER MASCHINE

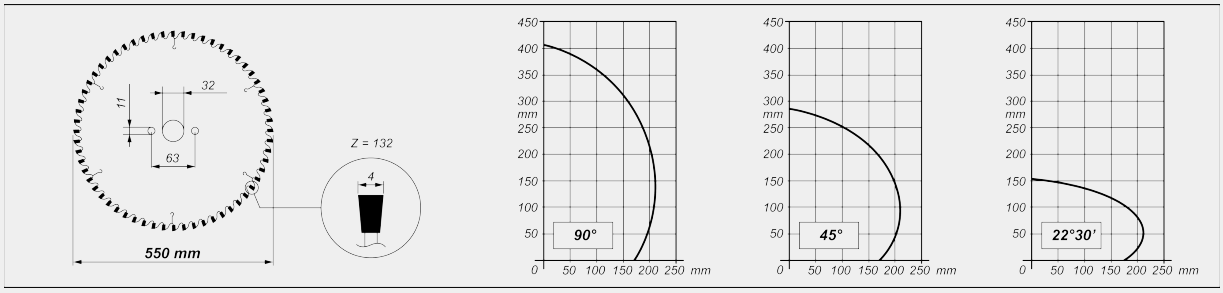
| | |
|---|---|
| Elektronische Steuerung X-Achse | ● |
| Positioniergeschwindigkeit X-Achse (m/min) | 25 |
| Direkte Positionserkennung des beweglichen Sägeaggregats mit dem vom absoluten Magnetstreifen geführten Messsystem | ● |
| Pneumatische Neigung Aggregate | ● |
| Neigung nach außen | 45° / 22°30’ |
| Mechanische Einstellung von Zwischenwinkeln mit digitaler Stellungsanzeige | ○ |
| Ölpneumatischer Sägeblattvorschub | ● |
| Regulierbare Sägeblattvorschubgeschwindigkeit | ● |
| Nutzschnittlänge, je nach Modell (mm) | 5.000 |
| Hartmetall-Sägeblätter (Widia) | 2 |
| Sägeblattdurchmesser (mm) | 550 |
| Leistung des Sägeblattmotors (kW) | 2,2 |
| Elektronisches Profilstärken-Messgerät | ○ |

**Emmegi S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

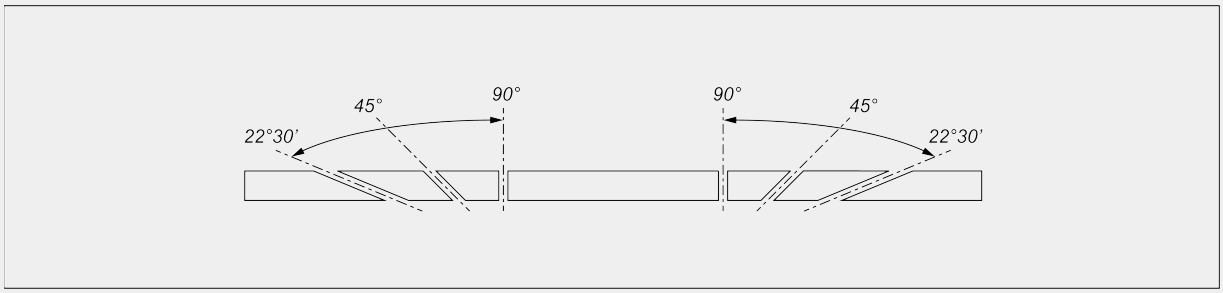
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

## SCHNITTDIAGRAMM




## NEIGUNG DES SÄGEAGGREGATS




Mechanische Einstellung der Zwischenwinkel

## SICHERHEITS- UND SCHUTZVORRICHTUNGEN

| | |
|---|---|
| Lokaler Frontalschutz mit pneumatischer Betätigung | ● |

## PROFILPOSITIONIERUNG UND -EINSPANNUNG

| | |
|---|---|
| Paar pneumatische horizontale Spanneinrichtungen mit „Niederdruck“-Einrichtung | ● |
| Paar horizontale Spanneinrichtungen mit vertikaler Einspannung | ○ |
| Paar zusätzliche horizontale Spanneinrichtungen | ○ |
| Profilzwischenauflagen für manuelle Positionierung | 1 |
| Rollenbahn auf beweglichem Aggregat (mm) | 2.000 |
| Zusätzliche Spanneinrichtung für Profilabstützung auf Rollenbahn | ○ |
| Optionale Abstützebene auf feststehendem Aggregat | ○ |

**Emmegi S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

## SCHMIERUNG UND ABSAUGUNG

| | |
|---|---|
| Mikrosprüheinrichtung, Wasser mit Ölemulsion | ● |
| Vorbereitung für den automatischen Start der externen Späneabsaugung | ● |
| Ausziehbare Sammelkästen für Späne und Stückabschnitte ohne Räumsystem für die Späneabfuhr | 6 |
| Späneräumsystem | ○ |
| Ausziehbare Sammelkästen für Späne und Stückabschnitte mit Räumsystem für die Späneabfuhr | 2 |

## FUNKTIONEN

| | |
|---|---|
| Ausführung von Einzelschnitten | ● |
| Ausführung nicht rechtwinkliger Schnitte (Zwischengehrungen) | ○ |
| Ausführung von zyklischen Schnitten von Schnittlisten | ○ |
| Funktion der Spezialschnitte PRO (Überlängenschnitt, Unterlängenschnitt, Kappschnitt und Keilschnitt) | ○ |
| Funktion - halbautomatische Schnitte SLICE (Schubschnitt) | ○ |
| Importieren von Schnittlisten | ○ |

Enthalten ● Verfügbar ○

**Emmegi S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.