



08/12/2025



Elektronische Doppelgehrungssäge mit mittels NC-gesteuertem Brushless-Motor automatisch verfahrbarem Sägeaggregat. Pneumatisches Neigen der Schneideeinheiten von 90° bis 22°30′ (außen) mit mechanischem System zur Einstellung der dazwischen liegenden Gehrungswinkel. Hydropneumatischer Sägeblattvorschub.

1



08/12/2025



Be- und Entladen

Die Gärungssäge verfügt über eine Rollenbahn am beweglichen Sägeaggregat für das standardmäßige Be- und Entladen. Als Option kann auf der Rollenbahn eine zusätzliche Spannvorrichtung zum Einspanne des Reststabs installiert werden sowie eine Vorrichtung zum Messen der Stärke des bearbeiteten Profils, wodurch eine automatische Korrektur des Schnittmaßes entsprechend der tatsächlichen Abmessungen des Profils mit entsprechender Toleranz für die Oberflächenbehandlung, möglich ist.



Virtuelle Neigungsachse der Sägeaggregate

Die Neigung eines jeden Kopfes, bis zu 22°30' nach außen für beide Versionen, Aluminium und PVC, erfolgt über zwei Kreisführungen, die auf vier Stahlrädchenpaaren angeordnet sind. Aufgrund dieser patentierten Lösung gibt es keine Störkanten im Schnittbereich. Das bringt Vorteile für die Positionierung und das Spannen des Profils bei gleichzeitiger erhöhter Steifigkeit gegenüber herkömmlichen Systemen.



Profileinspannung

Da die virtuelle Achse einen großen Arbeitsbereich bietet, erfolgt das Spannen des Profils mit höchster Präzision und Sicherheit über zwei horizontale Spannerzylinder. Ist ein vertikales Einspannen erforderlich, insbesondere bei Spezialschnitten, steht ein patentiertes, horizontales Niederhaltersystem zur Verfügung, mit denen das Profil auf der Vertikalen eingespannt werden kann.



Schutzvorrichtung Köpfe

Die automatischen lokalen Schutzvorrichtungen der Köpfe, die aus kratzfestem Polykarbonat hergestellt sind, werden über einen Druckluftzylinder mit Quetschschutzvorrichtung betätigt. Das Schließen erfolgt über Entspannung des Luftdrucks. Sie sind auf einem seitlich verschiebbaren System montiert, um den Bediener bei allen Schneidvorgängen optimal zu schützen.



Steuerung

Die anwenderfreundliche Bedientafel ermöglicht ein korrektes Positionieren der beweglichen Köpfe entsprechend den spezifischen Anforderungen des Schneidvorgangs. Ausgestattet mit einem 5,7 Zoll-Touchscreen-Display und mit einer komplett individuell angepassten Software mit vielen Funktionen, die eigens für diese Maschine entwickelt wurden. Als Option kann die Bedientafel auch auf einer Haltung auf Lagern, die über die gesamte Frontseite der Maschine verschiebbar ist, montiert werden.



Etikettendrucker (Optional)

Mit dem Industrie-Etikettendrucker kann jedes zugeschnittene Profil mit den Identifikationsmerkmalen aus der Schnittliste versehen werden. Darüber hinaus bietet der Barcodedruck eine einfache Identifizierung des Profils selbst, was insbesondere für nachfolgende Bearbeitungsschritte an Bearbeitungszentren oder betreuten Montagelinien dienlich ist.

Emmegi S.p.A. Via delle Industrie, 2 20044 - Arese (MI) ITALY Tel 39 02356961 P.IVA 01978870366 info@tekna.it www.tekna.it The right to make technical alterations is





TKE 551 / DOPPELGEHRUNGSSÄGEN

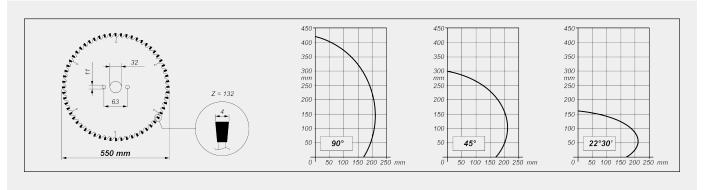
A TKE 551 - 4 m (mm) TKE 551 - 5 m (mm) Die Gesamtabmessungen können der Produktkonfiguration entsprechend variieren.

Positioniergeschwindigkeit X-Achse (m/min) Direkte Positionserkennung des beweglichen Sägeaggregats mit dem vom absoluten Magnetstreifen geführten Messsystem Mechanische Einstellung der Zwischenwinkel Max. externer Neigungswinkel Ölpneumatischer Sägeblattvorschub Nutzschnittlänge, je nach Modell (mm) 4.000 / 5.00	EIGENSCHAFTEN DER MASCHINE	
Direkte Positionserkennung des beweglichen Sägeaggregats mit dem vom absoluten Magnetstreifen geführten Messsystem Mechanische Einstellung der Zwischenwinkel Max. externer Neigungswinkel Ölpneumatischer Sägeblattvorschub Nutzschnittlänge, je nach Modell (mm) 4.000 / 5.0	Elektronische Steuerung X-Achse	•
Messsystem Mechanische Einstellung der Zwischenwinkel Max. externer Neigungswinkel Ölpneumatischer Sägeblattvorschub Nutzschnittlänge, je nach Modell (mm) 4.000 / 5.0	Positioniergeschwindigkeit X-Achse (m/min)	25
Max. externer Neigungswinkel 22°. Ölpneumatischer Sägeblattvorschub Nutzschnittlänge, je nach Modell (mm) 4.000 / 5.0 Hartmetall-Sägeblätter (Widia)	Direkte Positionserkennung des beweglichen Sägeaggregats mit dem vom absoluten Magnetstreifen geführten Messsystem	•
Ölpneumatischer Sägeblattvorschub Nutzschnittlänge, je nach Modell (mm) Hartmetall-Sägeblätter (Widia)	Mechanische Einstellung der Zwischenwinkel	•
Nutzschnittlänge, je nach Modell (mm) 4.000 / 5.0 Hartmetall-Sägeblätter (Widia)	Max. externer Neigungswinkel	22°30'
Hartmetall-Sägeblätter (Widia)	Ölpneumatischer Sägeblattvorschub	•
•	Nutzschnittlänge, je nach Modell (mm)	4.000 / 5.000
Sägeblattdurchmesser (mm)	Hartmetall-Sägeblätter (Widia)	2
	Sägeblattdurchmesser (mm)	550
Leistung des Sägeblattmotors (kW)	Leistung des Sägeblattmotors (kW)	2,2
Elektronisches Profilstärken-Messgerät	Elektronisches Profilstärken-Messgerät	0

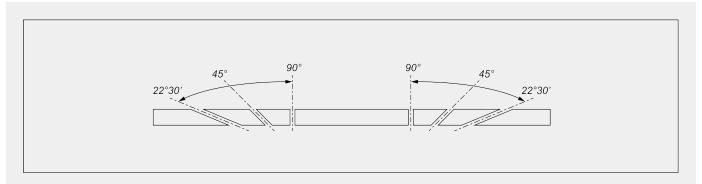


08/12/2025

SCHNITTDIAGRAMM



NEIGUNG DES SÄGEAGGREGATS



Mechanische Einstellung der Zwischenwinkel

SICHERHEITS- UND SCHUTZVORRICHTUNGEN

Lokaler Frontalschutz mit pneumatischer Betätigung

PROFILPOSITIONIERUNG UND -EINSPANNUNG	
Paar pneumatische horizontale Spanneinrichtungen mit "Niederdruck"-Einrichtung	•
Paar horizontale Spanneinrichtungen mit vertikaler Einspannung	0
Paar horizontale vorgelegte Spanneinrichtungen für Schnitte <45°	0
Mechanische Profilzwischenauflagen	3
Rollenbahn auf beweglichem Aggregat (mm)	1.850

Emmegi S.p.A. Via delle Industrie, 2 20044 - Arese (MI) ITALY Tel 39 02356961 P.IVA 01978870366 info@tekna.it www.tekna.it The right to make technical alterations is





08/12/2025

•
0
•

Ausführung von Einzelschnitten Ausführung nicht rechtwinkliger Schnitte (Zwischengehrungen) Ausführung von zyklischen Schnitten von Schnittlisten Funktion der Spezialschnitte PRO (Überlängenschnitt, Unterlängenschnitt, Kappschnitt und Keilschnitt) Funktion - halbautomatische Schnitte SLICE (Schubschnitt) Importieren von Schnittlisten

Enthalten ● Verfügbar ○