

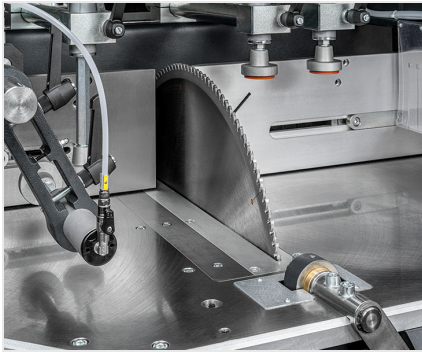


TKE 365 EA

Einkopfsägen

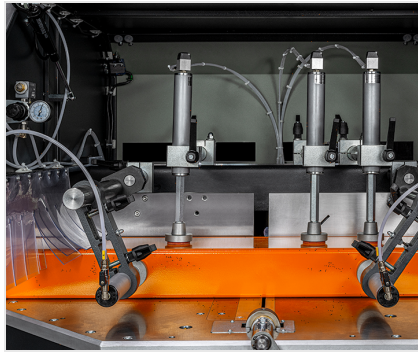


Schifterschnittsäge mit von unten kommendem Sägeblatt und automatischer CNC-gesteuerter Drehung um die vertikale Achse über Gleichstrommotor mit gleichzeitiger hydraulischer Drehung um die horizontale Achse. Gehrungsschnitte von 90° bis 22°30' (links und rechts) auf der vertikalen Achse und von 90° bis 35° (nur rechts) auf der horizontalen Achse (nur rechts).



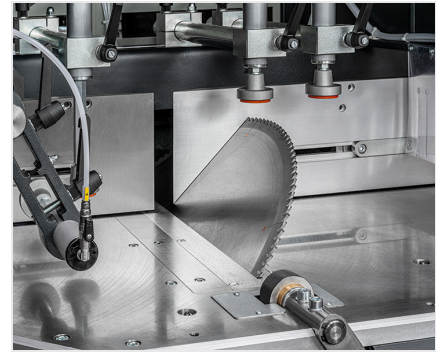
Sägeblatt

Die Kappsäge ist mit einem Widia-Sägeblatt mit 650 mm Durchmesser ausgestattet, die auf einem hydraulischen Vorschubsystem montiert ist, das die Steifigkeit des Systems und gleichzeitig die für die Profilmontage großer Querschnitte erforderliche Leistung gewährleistet.



Spanneinrichtungen

Die Einspannung des Werkstücks erfolgt durch den Einsatz von waagerechten und senkrechten Spanneinrichtungen, die sich durch extrem schnelle Positionierung auszeichnen. Die Widerstandsfähigkeit der verwendeten mechanischen Konstruktion gewährleistet die extreme Stabilität der Einspannung des Werkstücks auf den Arbeitstischen.



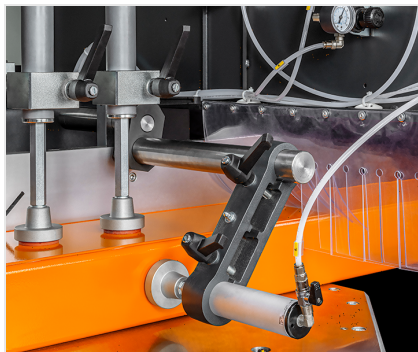
Schneidbereich

Zur maximalen Nutzung der großen Schneidfähigkeit, dank dessen Profile mit großen Abmessungen bearbeitet werden können, weist der Schnittbereich ein robustes Untergestell auf, das maximale Festigkeit gewährleistet. Dies gilt sowohl für die Horizontalplatte, als auch für die vertikale Kreisscheibe.



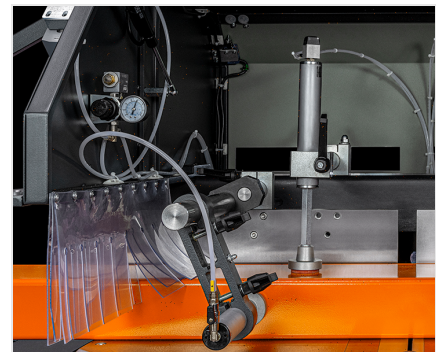
Steuerung

Die Bedienkonsole ist mit einem 7 Zoll-Touchscreen-Display und einer komplett individuell angepassten Software ausgestattet, die für die vollkommene Steuerung der Betriebsfunktionen der Maschine entwickelt wurde. Sie ermöglicht das Messen der Neigung des Sägeaggregats auf der horizontalen Achse, die Einstellung der Gehrungen auf der vertikalen CN-Achse sowie das Einspannen des Stücks. Über die Bedienkonsole können darüber hinaus die Vorbereitung und, optional, auch der Import von den Winkelschnittlisten automatisch ausgeführt werden.



Zusätzliche pneumatische horizontale Spanneinrichtung (Option)

Es können zusätzlich zur Standard-Ausstattung der Maschine weitere Spanneinrichtungen installiert werden. Damit kann auch bei besonderen Profilen ein perfektes Einspannen von Stäben oder Stababschnitten gewährleistet werden.



Spanndruckreduzierer für Spanneinrichtungen mit Druckmessgerät (Option)

Müssen Profile von besonderer Beschaffenheit, Flexibilität oder Empfindlichkeit geschnitten werden, können die Spanneinrichtungen mit Druckreglern ausgestattet werden. Diese Lösung in Verbindung mit einer sorgfältigen Anwendung der Spanneinrichtungen ermöglicht das Anpassen der Profileinspannung auch in besonders komplexen Fällen.



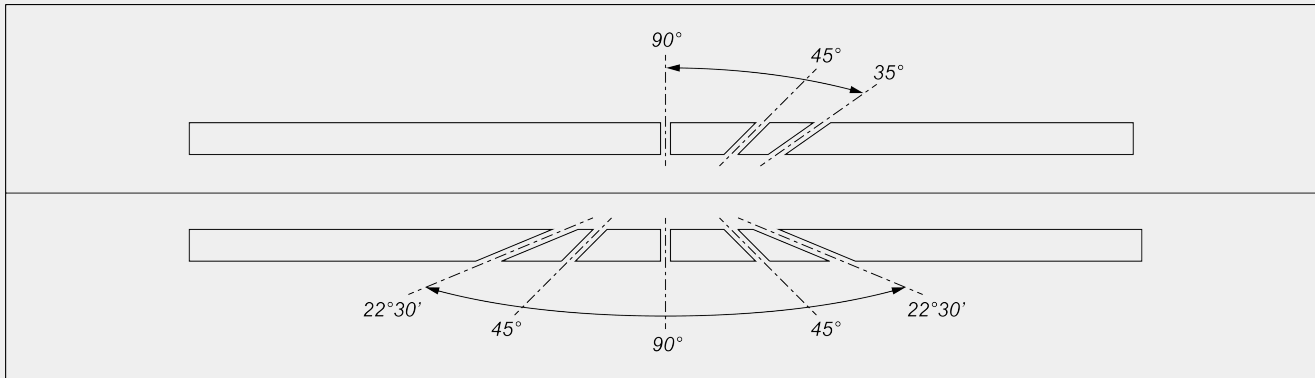
TKE 365 EA / EINKOPFSÄGEN
EIGENSCHAFTEN DER MASCHINE

| | |
|---|-------------------|
| Elektronische Steuerung der vertikalen Drehachse | ● |
| Positionierung mit Absolut-Encoder | ● |
| Hydraulischer Sägeblattvorschub | ● |
| Hartmetall-Sägeblatt (Widia) | ● |
| Digitale Gehrungsanzeige - horizontale Achse | ● |
| Sägeblattdurchmesser (mm) | 650 |
| Regulierbare Sägeblattvorschubgeschwindigkeit | ● |
| Sägeblattrotation auf vertikaler Achse | -22°30' ÷ +22°30' |
| Elektronische Einstellung der Zwischenwinkel auf vertikaler Achse | ● |
| Sägeblattneigung auf horizontaler Achse (nach rechts) | 90° ÷ 35° |
| Mechanische Einstellung der Zwischenwinkel auf horizontaler Achse | ● |

SÄGEBLATTMOTOR

| | |
|---|-------|
| Selbstbremsender Drehstrommotor mit Umrichter | ● |
| Drehstrommotorleistung (kW) | 5,5 |
| Sägeblattzahl (U/min) | 2.800 |
| Umfangsgeschwindigkeit (m/s) | 95 |
| Ansprechzeit der Bremse (Sek.) | 10 |

SCHNITTDIAGRAMM


NEIGUNG DES SÄGEAGGREGATS


Elektronische Einstellung der Zwischenwinkel auf vertikaler Achse
 Mechanische Einstellung der Zwischenwinkel auf horizontaler Achse

SICHERHEITS- UND SCHUTZVORRICHTUNGEN

- Vollschutzvorrichtung mit manueller Steuerung ●
- Seitlicher Schutztunnel ●

SCHMIERUNG UND ABSAUGUNG

- Schmierung mit Minimalmengentaktsprüheinrichtung ●
- Vorbereitung für automatischen Start der Absaugung ●

PROFILPOSITIONIERUNG UND -EINSPANNUNG

| | |
|--|-------|
| Vertikale pneumatische Spanneinrichtungen | 3 |
| Pneumatische horizontale Spanneinrichtung | 1 |
| Zusätzliche horizontale Spanneinrichtung | ○ |
| Spanndruckreduzierer für Spanneinrichtungen mit Druckmessgerät | ○ |
| Materialqueranschlag nach hinten verschiebbar und verstellbar für Schifterschnitte bis 35° | ● |
| Ladeflächenhöhe (mm) | 1.100 |

Enthalten ● Verfügbar ○