



TECHNISCHES BLATT

08/12/2025



Unterflurgehrungssäge für Gehrungen 90°, 45° rechts und links sowie für Zwischengehrungen



TECHNISCHES BLATT

08/12/2025



Schneidbereich

Der robuste, gusseiserne horizontale Auflagetisch mit seiner starr daran gekoppelten vertikalen Kreuzscheibe stellt den Werkstückspannbereich dar und er verfügt über eine große Auflagefläche zum optimalen Spannen der zu bearbeitenden Werkstücke.



Sägeblatt

Die Kappsäge ist mit einem 300 mm Widia-Sägeblatt ausgestattet, das auf einem manuell betätigten Vorschubsystem montiert ist.



Spanneinrichtungen

Die Maschine ist mit horizontalen und vertikalen Spanneinrichtungen ausgestattet, die als Version S pneumatisch betätigt werden, während sie als Version M manuell betätigt werden.





TKE 330 SA-MA / EINKOPFSÄGEN

SÄGEBLATT

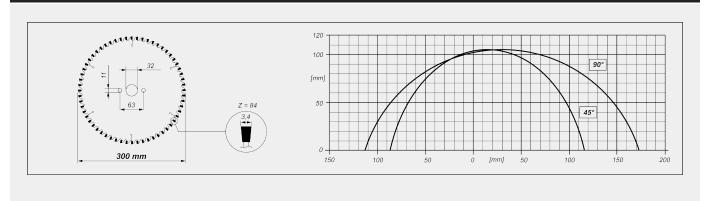
Hartmetall-Sägeblatt (mm) Ø = 300

SÄGEBLATTVORSCHUB

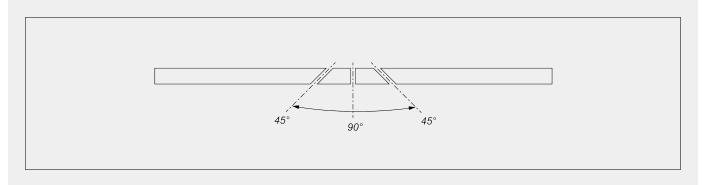
Manuell

•

SCHNITTDIAGRAMM



NEIGUNG DES SÄGEAGGREGATS



Mechanische Einstellung der Zwischenwinkel

SCHUTZEINRICHTUNG FÜR SCHNITTBEREICH

Lokal mit manueller Steuerung

•

Emmegi S.p.A. Via delle Industrie, 2 20044 - Arese (MI) ITALY Tel 39 02356961 P.IVA 01978870366 info@tekna.it www.tekna.it The right to make technical alterations is





TECHNISCHES BLATT

08/12/2025

SCHMIERSYSTEM Manuell **PROFILPOSITIONIERUNG** Manueller steuerbarer Werkstück-Referenzanschlag **STÜCKEINSPANNUNG** 1 Vertikale, manuell oder pneumatisch gesteuerte Spanneinrichtung (je nach Modell) Horizontale, manuell gesteuerte Spanneinrichtung 1 **MOTOR** Selbstbremsender Drehstrommotor • Ansprechzeit der Bremse (Sek.) 10 Leistung (kW) 1,5

Enthalten ● Verfügbar ○