TKE 305 EA

SÄGEAUTOMATEN

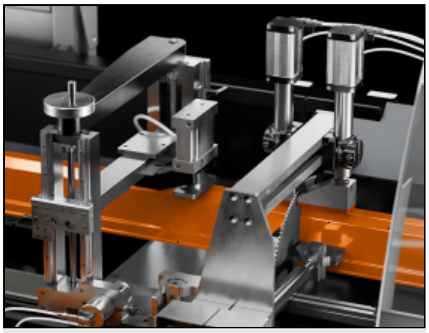


Einkopfsäge mit von unten kommendem Sägeblatt, automatischer Zyklus fürs 90°-Schneiden, mit elektrischem NC-Stabvorschubsystem ausgestattet. Mit vier verschiedenen Durchmessern der Sägeblätter konfigurierbar, elektrischer Sägeblattvorschub zu NC. Die Maschine kann für den Einsatz von Sägeblättern mit zwei unterschiedlichen Durchmessern konfiguriert werden. Die Rüstung ist ein sehr einfach umsetzbarer Vorgang und nach dessen Umsetzung richtet sich die Software automatisch für die korrekte Einstellung des montierten Sägeblatts aus. Für Schneidanforderungen, die eine perfekte Feinarbeit erfordern, verfügt die Maschine über ein optionales pneumatisches System zur automatischen Schnittspalterweiterung, dass die bei Maschinen, die diesen Schneidemodus verwenden, üblicherweise bei der Messerrückführung hinterlassenen Spuren vermeidet. Es kann auch mit einem Inverter konfiguriert werden, um die Rotationsgeschwindigkeit des Sägeblatts zu variieren und es am besten zu dem zu schneidenden Profil anzupassen. Es kann mit einem geräumigen automatischen Stäbelademagazin, einem Entlademagazin mit Förderband für die Entnahme der geschnittenen Stücke und einer Sammelbank sowie mit Bohr- und Fräseinheiten ausgestattet werden, die je nach Bedarf angepasst werden können. Dank der zahlreichen Zubehörelemente kann diese Maschine als vollautomatisches Schneidzentrum konfiguriert werden, das dank spezifischer, kundenspezifischer Einheiten auch Bohr- und Fräsarbeiten durchführen kann.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



Vorschubeinheit mit Brückenspanneinrichtung

CNC-gesteuertes Stabvorschubsystem: Durch die NC-Achse mit Kugelumlaufspindel wird hohe Positioniergenauigkeit gewährleistet. Programmierbar über SPS an Bord der Maschine.



Schnittbereich mit Brückenspanneinrichtung

Zur maximalen Nutzung der großen Schneidfähigkeit, dank dessen Profile mit großen Abmessungen bearbeitet werden können, weist der Schnittbereich ein robustes Untergestell auf, das maximale Präzision gewährleistet. Dies gilt sowohl für die Horizontalplatte, als auch für die vertikale Kreuzscheibe.



Gleitschutzvorrichtungen

Der Vollschutz des Arbeitsbereichs garantiert maximale Sicherheit während der Schneidzyklen. Er besteht aus zwei separaten Schutzgehäusen, eine für den Spann- und Transportbereich des Werkstücks und eine für den Spann-, Schneid- und Trennbereich. Die beiden Gehäuse verfügen über ein großes Fenster aus kratzfestem Polycarbonat, um die Bearbeitung in voller Helligkeit und Sicht zu verfolgen.



Steuerung

Der Kontrollbereich zeichnet sich durch ein Bedienfelder aus, das mit einer SPS mit integriertem 7" Farb-TFT-Grafikdisplay und einer speziell auf diese Maschine zugeschnittenen und funktionsreichen Software ausgestattet ist. Mit dem SPS ist es möglich, einzelne Schnitte oder Schnitte aus einer lokalen Liste zu programmieren. Über den USB-Anschluss oder die LAN-Verbindung kann man fernprogrammierte Listen verwenden.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

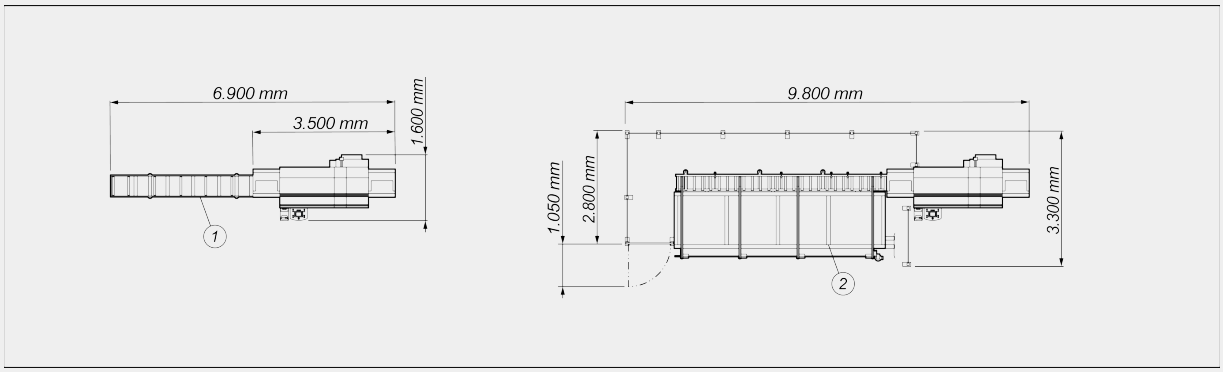
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

TKE 305 EA / SÄGEAUTOMATEN

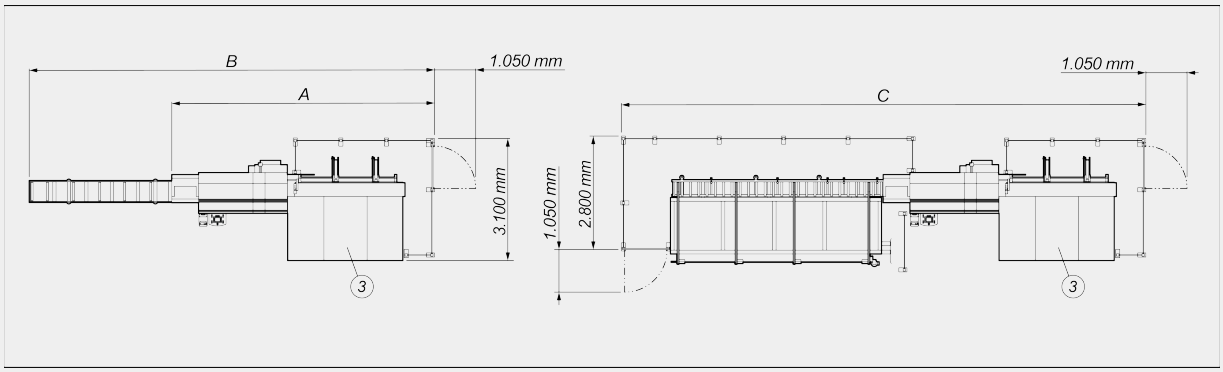
LAYOUT

Die Gesamtabmessungen können der Produktkonfiguration entsprechend variieren.



1. Zufuhrrollenbahn (Optional)
2. Automatisches stäbelademagazin (Optional)
3. Automatische Entladeeinheit (Optional)

	A	B	C
TKE 305 EA - Entladeeinheit 2,5 m (mm)	6.400	9.800	12.700
TKE 305 EA - Entladeeinheit 3,2 m (mm)	7.000	10.500	13.300



Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

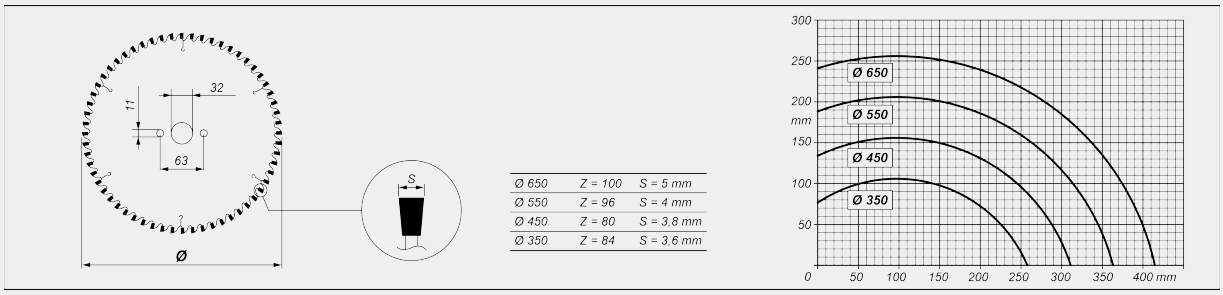
The right to make technical alterations is reserved.

EIGENSCHAFTEN DER MASCHINE

Schnittspalterweiterungssystem	○
Automatisches Stablademagazin	○
Bohreinheit	○
Beleuchtung des Arbeitsbereichs	○
Bedienung des zweiten Sägeblatts (**)	○
Sägeblattdurchmesser (mm)	650 ; 550 ; 450 ; 350
Elektronische Steuerung X-Achse	●
Weg X-Achse (mm)	1.000
Positioniergeschwindigkeit X-Achse (m/min)	20
Positionierung mit Absolut-Encoder	●
Min. Stablänge (Stabremanenz) (mm)	110
Elektronische Steuerung der Achse Y des Sägeblattvorschubs	●
Hartmetall-Sägeblatt (Widia)	●

(**) Verfügbar für Modelle mit Sägeblatt Ø 650 und Ø 550 mm. Es kann nur ein zweites Sägeblatt mit einem kleineren Durchmesser als dem des Hauptsägeblatts konfiguriert werden

SCHNITTDIAGRAMM



SÄGEBLATTMOTOR

Selbstbremsender Drehstrommotor	●
Drehstrommotorleistung (kW)	5,5
Umfangsgeschwindigkeit bei 50 Hz (m/s)	Ø650 - 77 ; Ø550 - 83 ; Ø450 - 68 ; Ø350 - 53
Ansprechzeit der Bremse (Sek.)	10
Motor mit Umrichter, (optional)(kW)	9,6

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

SICHERHEITS- UND SCHUTZVORRICHTUNGEN

Voller Schiebeschutz mit manueller Steuerung	●

SCHMIERUNG UND ABSAUGUNG

Schmierung mit Minimalmengentaktsprüheinrichtung	●
Vorbereitung für den automatischen Start der externen Späneabsaugung	●
Gruppe mit 4 ausrichtbaren Gebläsen mit Magnethalter für die Reinigung der Arbeitsfläche	○

PROFILPOSITIONIERUNG UND -EINSPANNUNG

Brückenstruktur im Schnittbereich mit zwei Paar vertikale und horizontale Spanneinrichtungen mit Spanndruckreduzierung, mit Manometer ausgestattet	●
Brückenstruktur im Bereich im Bereich der Vorschubeinheit mit einem Paar vertikale und horizontale Spanneinrichtungen mit Spanndruckreduzierung, mit Manometer ausgestattet	●
Schwenkbare Brückenspanneinrichtungen im Schnittbereich und im Bereich der Vorschubeinheit	○

AUTOMATISCHES STÄBELADEMAGAZIN (OPTIONAL) (*)

Beschickungsrollenbahn mit motorbetriebenen Rollen	●
Anzahl ladbare Stangen (je nach Version)	5 / 11
Max. ladbare Stangenlänge (mm)	6.000

ENTLADEEINHEIT (OPTIONAL)

Förderband zur Entnahme der geschnittenen Stücke	●
Pneumatischer Seitenschieber für die Verschiebung auf dem Stautisch	●
Maximale Länge, die automatisch auf den Stautisch entladen werden kann - je nach Version (mm)	2.500 ; 3.000
Stautisch-Tiefe (mm)	1.500
Pneumatisch betätigte integrierte Schutzvorrichtung mit vertikaler Öffnung	●

Enthalten ● Verfügbar ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.