

TKE 259

Automatische
Versiegelungsmaschinen



Maschine zum Auftragen des Dichtmittels auf die Profilabschnitte vor ihrer Montage mit Winkeln. Diese Lösung trägt dazu bei, die Qualität der Fenster und Türen hinsichtlich der Ästhetik , des Korrosionsschutzes und der Leistungsoptimierung in Bezug auf die Durchlässigkeit von Luft, Wasser, Lärm, Wärme/Kälte erheblich zu steigern. Dank der Kombination dieser Maschine mit dem spezifischen Dichtungsmittel wurde eine Lösung gefunden, die einen hohen Bedienkomfort und weniger Wartungsaufwand garantiert. Darüber hinaus ermöglicht das optimierte Aufbringen des Materials auf die Verbindung eine erhebliche Materialeinsparung und minimiert die Notwendigkeit, externe Grate zu reinigen.



Pneumatischer Vorschub

Die Maschine wird pneumatisch gesteuert. Bei einem Arbeitszyklus fährt eine Platte hoch, auf der eine optimierte Menge Dichtmaterial aufgebracht ist, sodass überschüssiges Material vermieden und die richtige Menge auf den gesamten Fügebereich des Profils aufgebracht wird. Danach fährt die Platte wieder herunter und es wird eine neue Materialschicht aufgetragen.



Auftragen des Dichtungsmittels

Das Auftragen des Dichtungsmittels auf das Profil erfolgt dadurch, dass das Profil mithilfe von seitlichen Halterungen und Führungen manuell mit der Platte in Kontakt gebracht wird. Nachdem die Fügeflächen mit Dichtungsmittel beaufschlagt wurden, erfolgt der normale Zusammenbau mit gleich welchem Eckwinkeltyp: mit Feder, zum Schrauben, gestiftet oder geklammert.



Schutzdichtungsmittel

Das Dichtungsmittel ist das Ergebnis langer Forschungsarbeiten, die gemeinsame mit den führenden internationalen Chemiefirmen durchgeführt wurden. Einkomponenten-Schutz-Dichtungsmittel auf Gummi- und Kunsthharzbasis, Auswertung durch Verdampfung des Lösungsmittels. Es zeichnet sich aus durch erhöhte Adhäsionseigenschaften auf allen Metallocberflächen sowie durch hohe Alterungsstabilität und hervorragende Korrosionsschutzeigenschaften.



Anzeige leere Kartusche

Im Maschinenfuß ist die Kartusche untergebracht, die mit einem Sensor ausgestattet ist, der ein Signal ausgibt, wenn die Kartusche beinahe leer ist. Das Austauschen der Kartusche erfolgt einfach und schnell und führt zu keinen Verzögerungen bei der Arbeit.



Sicherheitspedal

Das Sicherheitspedal ermöglicht die Steuerung des Arbeitszyklus der Maschine mit freien Händen, damit die Profile, auf die Dichtungsmittel aufgetragen werden soll, korrekt positioniert werden können. Die Maschine garantiert einen sicheren Umgang, sie ist gegen unbeabsichtigten Start und eine automatische Wiederaufnahme des Arbeitszyklus geschützt.



Emmegi S.p.A.
Via delle Industrie, 2
20044 - Arese (MI)
ITALY

Tel 39 02356961
P.IVA 01978870366
info@tekna.it
www.tekna.it

The right to make technical alterations is reserved.

TKE 259 / AUTOMATISCHE VERSIEGELUNGSMASCHINEN

TECHNISCHE DATEN

Pneumatische Zuführung	●
Beschickungsdruck (bar)	6 ÷ 7
Abmessungen der Dichtplatten (mm)	150 x 130
Fußsteuerung	●
Profilauflagen	●
LED-Anzeige Erschöpfung des Dichtmittels	●

EIGENSCHAFTEN DER DICHTMITTELS

Inhalt der Kartusche (ml)	310
Zeit der kompletten Erhärtung (h)	10 ÷ 12

Enthalten ● Verfügbar ○