TKE 162 M

AUSKLINKFRÄSEN



Horizontale Ausklinkfräse mit manuellem Vorschub. Nicht rechtwinklige Fräsbearbeitung +45° / 90° / -45°. Hohe Werkzeugdrehgeschwindigkeit zur Verbesserung der Verarbeitungsqualität an lackierten und nicht rechtwinkligen Profilen. Schnellwechselvorrichtung des Fräsaggregats mit pneumatischer Steuerung. Kratzfester Arbeitstisch. Arbeitsbereich mit Vollumhausung, die gute Sichtbereich in den Innenbereich bietet.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



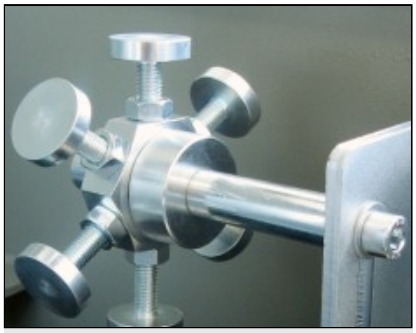
Spanneinrichtungen und Unwucht

Sowohl waagerechte als auch senkrechte Spanneinrichtungen werden pneumatisch mit einer Niederdruckvorrichtung betrieben. Die Unwucht wird durch die Möglichkeit, die Neigung von -45° bis +45° von Hand zu verändern, ausgeglichen. Die Position wird mit Hilfe eines metrischen Maßes oder einer Skala erfasst.



Pneumatisch betriebener Schnellwerkzeugwechsel

Der Fräsgruppenwechsel erfolgt pneumatisch über die Steuerung auf dem Bedienfeld. Damit kann die in der Maschine installierte Fräsgruppe verändert werden, um die Bearbeitbarkeit verschiedener Strangpressprofile zu gewährleisten.



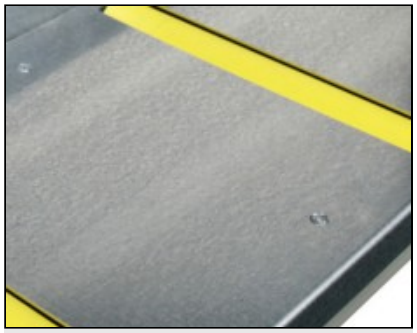
Revolveranschlag

Der manuelle Revolveranschlag mit 6 Positionen ermöglicht das Einstellen von 6 verschiedenen Maßen und daher die schnelle Positionierung des Werkstücks, um die Zykluszeiten zu reduzieren. Der Revolveranschlag kann manuell auch höhenverstellt werden.



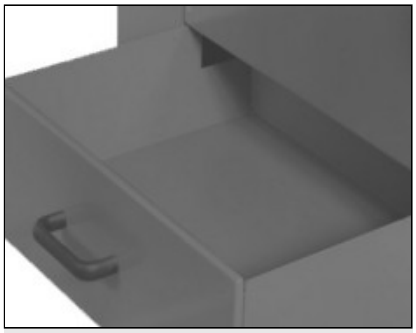
Steuerung

Das Drucktastenfeld auf dem Bedienfeld der Maschine ermöglicht die Bedienung von: Blasluft zum Reinigen des Spanntisches, Inbetriebnahme mit Schutzschalter, Werkzeugschnellwechsel.



Profilauflage-Rollenbahn

Ermöglicht eine einwandfreie Positionierung in der Maschine und sicheren Halt des Profils im Bearbeitungsbereich. Gleitrollen erleichtern die Handhabung der Profile.



Späneeinsammlung

Ein im unteren Teil der Maschine aufgestellter Kasten ermöglicht das Auffangen der bei der Bearbeitung anfallenden Späne und erleichtert so die Reinigungsarbeiten.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

TKE 162 M / AUSKLINKFRÄSEN

TECHNISCHE DATEN

Selbstbremsender Motor (kW)	1,5
Werkzeugdrehzahl (U/min.)	6.000
Verfahrweg (mm)	320
Spannbereich (mm)	200 x 120
Horizontale und vertikale, pneumatische Spanneinrichtung mit „Niederdruck“-Einrichtung	●
Revolver-Tiefenanschlag mit 6 Positionen	●
Fräseraufnahmerohr (mm)	Ø = 27 / 32 x 160
Fräser max. (mm)	Ø = 180
Mikrosprüheinrichtung, Wasser mit Ölemulsion	●
Vorbereitung für Rauchabsaugungsanschluss	●
Untergestell mit Werkzeugmagazin und Späneauffangkasten	●
Profilauflage-Rollenbahn, Länge (mm)	500
Reinigungsgebläse für Spanntisch	●
Druckluft-Reinigungspistole	●

Enthalten ● Verfügbar ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.