

TKE 160 M

Ausklinkfräsen



Horizontale Ausklinkfräse mit manuellem Vorschub. Rechtwinklige Fräsbearbeitung 90°. Schnellwerkzeugwechsel mit Hebelsteuerung. Kratzfester Arbeitstisch. Arbeitsbereich mit Vollschutzhülle.



Schnellwerkzeugwechsel

Der Wechsel des Frässystems erfolgt manuell und schnell über Hebel.



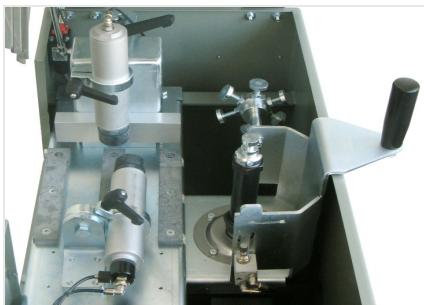
Revolveranschlag

Der manuelle Revolveranschlag mit 6 Positionen ermöglicht das Einstellen von 6 verschiedenen Maßen und daher die schnelle Positionierung des Werkstücks, um die Zykluszeiten zu reduzieren. Der Revolveranschlag kann manuell auch höhenverstellbar werden.



Werkzeugmagazin

Das Werkzeugmagazin für die geordnete und geschützte Unterbringung der Frässysteme befindet sich im Untergestell. Durch die seitliche Position wird die Entnahme erleichtert.



Spanneinrichtungen

Die Maschine verfügt über eine horizontale und eine vertikale manuell verstellbare pneumatische Spanneinrichtung, die die korrekte Einspannung des Profils gewährleisten.

TKE 160 M / AUSKLINKFRÄSEN

TECHNISCHE DATEN

| | |
|---|-------------------|
| Selbstbremsender Motor (kW) | 1,1 |
| Werkzeugdrehzahl (U/min.) | 2.800 |
| Verfahrweg (mm) | 290 |
| Spannbereich (mm) | 190 x 110 |
| Horizontale und vertikale Spanneinrichtung, Verfahrweg (mm) | 8 |
| Revolver-Tiefenanschlag mit 6 Positionen | ● |
| Fräseraufnahmehoher (mm) | Ø = 27 / 32 x 135 |
| Fräser max. (mm) | Ø = 140 |
| Mikrosprühseinrichtung, Wasser mit Ölemulsion | ● |
| Untergestell mit Werkzeugmagazin und Späneaustrag | ● |

Enthalten ● Verfügbar ○