TKE 158 S

KOPIERFRÄSEN

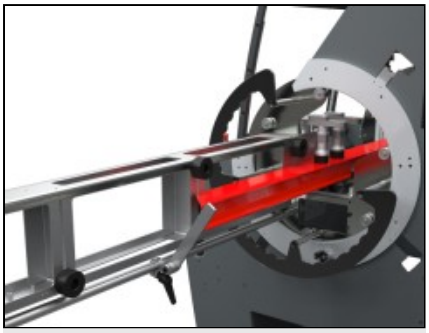


Einspindel-Kopierfräse mit manueller Steuerung und pneumatischer Blockierung. Fräsbewegung des Kopfes über indirekten Hebel. Bearbeitungsmöglichkeit von Stahl bis 2 mm und Edelstahl bis 2 mm (optional). Ausgestattet mit einem Rotationssystem des Tisches für die 4 Seitenbearbeitung des Profils. Drehung um 270° in 90° Schritten möglich. Vier pneumatische Spannvorrichtungen und einem Arbeitsbereich mit Vollschutzhaube. Die Drehvorrichtung ermöglicht eine veringerung der Bearbeitungszeit und eine Erhöhung Präzision, sowie die Verwendung von Werkzeugen von geringerer Länge, wobei durchgehende Bearbeitungen und Vibrationen oder erhöhte Geräuschentwicklung vermieden werden.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



Umdrehung des Werkstücks

Durch die Freigabesteuerung auf der Steuerkonsole kann die Spurplatte mit einer Drehbewegung von Hand mit der Blockierung auf 4 vorbestimmten Stellen durch die pneumatischen Anschläge, für die Bearbeitung auf den anderen Seiten des Profils, ausgerichtet werden.



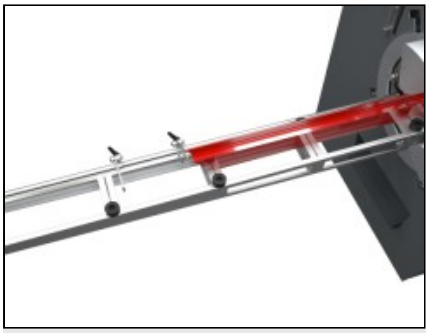
Steuerknüppel

Der Hebel gewährt die Ausführung der senkrechten Bewegung der Fräseneinheit. Auf dem Handhebel befindet sich die Starttaste des Motors. Die Frässpindel verfügt über einen Werkzeughalter mit ISO 30 Schnellkupplung; seitlich an der Maschine befinden sich vier Aufnahmeplätze für vier Werkzeughalter.



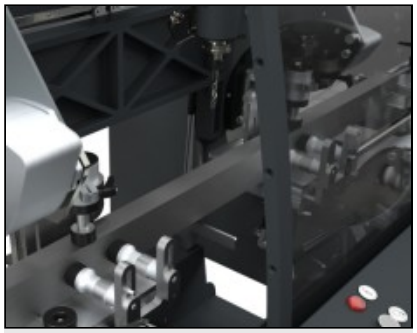
Spanneinrichtungen

Die Maschine verfügt über horizontale und vertikale, von Hand regulierbare Pneumatikspanner mit einem Niederdruckgerät. Sie versichern die korrekte Blockierung des Profils in Bearbeitungsphase.



Anschläge und Rollenbahnen

Die Rollenbahnen auf der rechten und linken Seite unterstützen die Bearbeitung von sehr langen Profilen. Ein System von handregulierbaren Anschlägen die auch rechts und links vorhanden sind, erlaubt die korrekte Lage des Teils in der Maschine und bringt es in den Bearbeitungsbereich.



Steuerung mit Inverter

Über das Drucktastenfeld auf dem Bedienfeld können die Maschine gestartet, der Motor gezündet und die Spanneinrichtungen geöffnet und geschlossen werden. Dank des Umrichters kann die Motordrehzahl über ein Potentiometer auf der Konsole eingestellt. Ein optionales -20°C Luftkühlsystem ermöglicht die Bearbeitung von Edelstahl bis zu einer Dicke von 2 mm.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

TKE 158 S / KOPIERFRÄSEN

TECHNISCHE DATEN

Werkstückdrehung für 4-Seiten-Bearbeitung	●
Aggregatbewegung auf linearen Präzisionsführungen	●
Umlenkhebel für das Verfahren des Kopfes	●
Taster mit 4 Durchmessern	Ø = 5 - 6 - 8 - 10
Schablone mit Standardformen	●

ACHSEN-VERFAHRWEGE

X-ACHSE (längs) (mm)	380
Y-ACHSE (quer) (mm)	125
Z-ACHSE (vertikal - manuell) (mm)	250

FRÄSSPINDEL

Motor mit Umrichter (kW)	1,1
Werkzeugdrehzahl (U/min.)	1.000 ÷ 10.000
Potentiometer für Einstellung der Werkzeuggeschwindigkeit	●
Werkzeug-Schnellwechsel	ISO 30
Max. Werkzeugdurchmesser (mm)	10
Max. Werkzeuglänge (mm)	95

SCHMIERSYSTEM

Mikrosprüheinrichtung, Wasser mit Ölemulsion	●
Taktsprüheinrichtung	○
Luftkühlsystem (Temperatursenkung um 30 °C bei 6 bar gegenüber der Temperatur der Einlassluft) und Einspritzschmierung mit 1 Düse für Anwendungen mit Trockenbearbeitung.	○
Laserpointer	○

AUSRÜSTUNG

Fräser mit einer Schneide (mm)	Ø = 5 - 10
Fräserspannzange mit Gewindering (mm)	Ø = 5/6 – 9/10
Im Untergestell integriertes Werkzeugmagazin, 4 Plätze	●

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

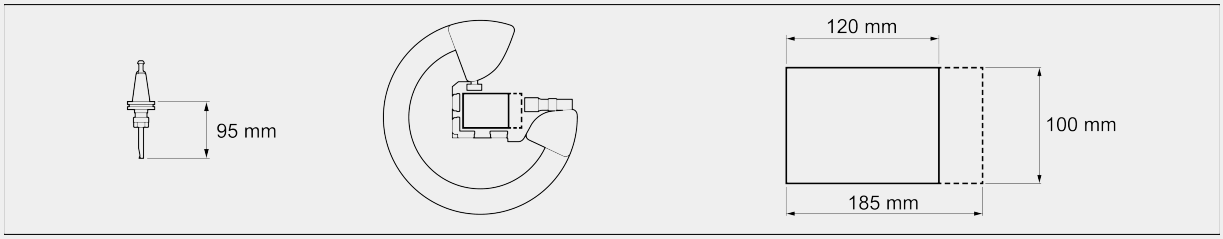
STÜCKEINSPANNUNG

Horizontale Spanneinrichtungen mit doppeltem Niederhalter und Niederdruck-Einrichtung	2
Vertikale Spanneinrichtungen mit Niederdruck-Einrichtung	2
Maximale Spannbreite horizontale Spanneinrichtungen (mm)	185
Maximale Spannbreite vertikale Spanneinrichtungen (mm)	100
Paar vertikale Spanneinrichtungen mit Niederdruck-Einrichtung auf seitlichen Ablagen	○
Verstellbare Spannbacken aus PVC	●

BEARBEITBARE PROFILSEITEN

Mit direktem Werkzeug (Profiloberseite, Profilseiten, Profilunterseite)	4

ARBEITSBEREICH



An 4 Seiten max. bearbeitbarer Abschnitt - B x H (mm)	120 x 100
An Oberseite max. (teilweise) bearbeitbarer Abschnitt B x H (mm)	185 x 100
An Oberseite bearbeitbare Breite Y (mm)	120

PROFILPOSITIONIERUNG

Profilstützablagen rechts und links mit 4 abklappbaren Anschlägen	●
Mittlerer, auf Linearschienen gleitender Anschlag	●

Enthalten ● Verfügbar ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.