FERMOSTOP

AUTOMATISCHE POSITIONIERUNG



Profilauflage und Längenanschlag mit Verfahrbewegung des Abschlags auf CN-Achse und elektronische Erfassung über einen Absolut-Magnetstreifen. Mit einem elektronischen Messsystem ausgestattet, das es ermöglicht, die Daten im internen Speicher zu speichern oder über Bluetooth in Echtzeit an einen PC oder die Steuerung einer Kappsäge zu übertragen. Ermöglicht hoch präzise Bearbeitungen und die Wiederholbarkeit der Positionierung.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

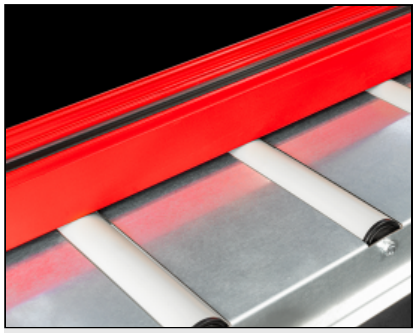
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



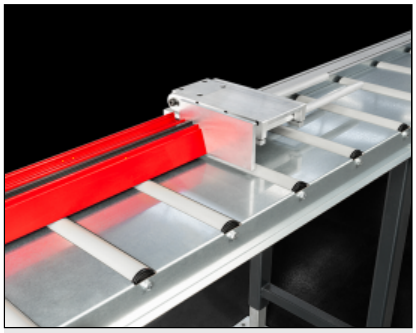
Kit für Anschluss an die Kappsäge

Das Abstütz- und Messsystem kann mit einer breiten Palette an Maschinen kombiniert werden. Die mechanische Verbindung zur Schneidemaschine wird dank einer entsprechenden Stahlkonstruktion präzise und starr gehalten.



Rolle

Das Profil wird auf Rollen mit einem Durchmesser von 50 mm befördert, die sein effizientes Gleiten und Positionieren ermöglichen, ohne die Oberflächen zu beschädigen.



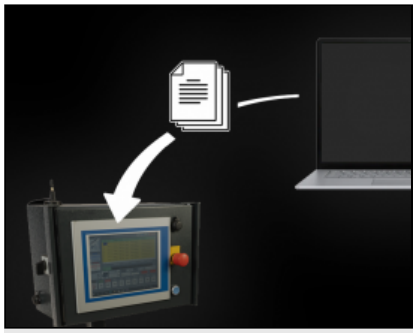
Referenzanschlag

Die Referenz wird von einem Anschlag gewährleistet, der auf einem Schlitten angebracht ist, der auf einer Linearachse läuft. Die Positionierung erfolgt über einen von den Spänen geschützten Zahnriemen, der von einem Servoantrieb angetrieben wird. Dieser ermöglicht über ein Planetengetriebe eine genaue Positionierung auf die Länge des Stücks mit einem präzisen Referenzpunkt in der Mitte des Messers.



Steuerung

Mit Hilfe einer bewährten SPS können Schnittlisten erstellt werden, die dann die sequentielle und automatische Neupositionierung des Anschlags ermöglichen. Die Bedieneroberfläche besteht aus einem 10,4 Zoll-Touchscreen-Display mit einer Software, die eine manuelle Dateneingabe oder, alternativ dazu, den Import aus einer externen Quelle ermöglicht.



Freigabe für Import der Schnittlisten

Die Steuerung ist bereits für das Importieren von Schnittlisten ausgelegt, die von einer entsprechenden Software erstellt wurden. Die erstellten Dateien können direkt vom PC oder von tragbaren Geräten über folgende Standard-Schnittstellen importiert werden: USB, LAN, WLAN, RS232.



Elektronisches Messgerät für Fensterprofile

Instrument für das Erfassen der Fensterprofillänge. Kann Abmessungen in zwei Messbereichen aufnehmen: 150 mm bis 2350 mm und 803 mm bis 3000 mm. Hier ist es möglich, jederzeit per Tastendruck von einem Bereich zum anderen zu wechseln, so dass man einen einzigen großen Arbeitsbereich von 150 mm bis 3000 mm erhält.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

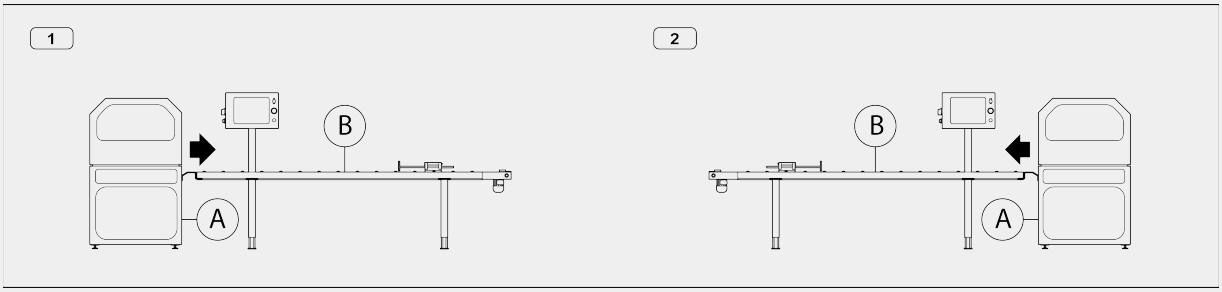
FERMOSTOP / AUTOMATISCHE POSITIONIERUNG

EIGENSCHAFTEN DER MASCHINE

Elektronische Steuerung X-Achse	●
Rollen aus Kunststoff oder Stahl auf Kugellagern	●
Antrieb über Servomotor mit Planetengetriebe	●
Verfahrweg (mm)	3.000 ÷ 7.000
Rollenbreite (mm)	300
Rollendurchmesser (mm)	50
Max. Gewicht des ladbaren Profils (kg/m)	100
Abstand der Rollen (mm)	200
Anzahl Rollen auf Rollenbahn	15
Höhe der Rollenbahnebene (mm)	850 ÷ 1.030
Anzahl Stützfüße	2
Positionserfassung des verfahrbaren Anschlags über direktes Messsystem mit Magnetband	●
Anhebbarer Anschlag	●
Positionierungsgenauigkeit (mm)	± 0,1 (*)
Maßwiederholungstoleranz (mm)	± 0,1 (*)

(*) Die Maschine verfügt über kein Ausgleichssystem der Wärmeverformungen. Der angegebene Wert bezieht sich auf die Temperatur von 20°C

LAYOUT



1 - Linke Version - rechte Maschinenseite

2 - Rechte Version - linke Maschinenseite

A - Kappsäge
B - Längenanschlag

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

TECHNISCHE DATEN DER STEUERUNG

SPS mit integriertem, grafischem Display 15”	●
Verbindung eines Vorschubsignals des Schneidezyklus	●
WLAN Netzwerkkarte	1
RS232-Ports	1
Importieren und Management von Schnittlisten	●
Graphische Bedieneroberflächen-Software	●
Touch Screen-Funktion	●
USB-Ports	1
RJ45 Netzwerk-Platine	1

ELEKTRONISCHES MESSGERÄT GLASLEISTEN

Messbare Mindestlänge (mm)	150
Messbare Maximallänge (mm)	3.000
Auflösung (mm)	0,1
Präzision (mm)	± 0,1
Batterien für Stromversorgung	4 x 1,5V AA
Nenn-Autonomie (Stunden)	150
Datenspeicherung im internen Speicher	●
Datenübertragung über Bluetooth	●
Referenz für relative Messungen	●

Enthalten ● Verfügbar ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.