



FERMOMATIC (PS)

AUTOMATISCHE POSITIONIERUNG



Profilaufgabe und Längenanschlag mit Verfahrbewegung des Anschlags über einen bürstenlosen Motor und elektronische Erfassung über einen Absolut-Magnetband. Erhältlich in der Ausführung mit 4.200 mm Länge, mit hoher Genauigkeit und Wiederholgenauigkeit der Positionierung.





Anschluss an die Maschine

Dank verstellbarer Stahlbügel und einem großen Höhenverstellbereich ist eine präzise und stabile mechanische Verbindung zu allen Schneidemaschinen der Baureihe sowie zu anderen auf dem Markt erhältlichen Produkten möglich.



Rolle

Das Profil wird auf Stahlrollen befördert, die auf stabilen Kugellagern montiert sind und ein effizientes Gleiten des Profils ermöglichen, ohne die Oberfläche zu beschädigen.



Referenzanschlag

Der Schlitten, der den Referenzanschlag trägt, gleitet auf Führungen und Kugelumlaufschuhen und wird von einem bürstenlosen Motor mit numerisch gesteuerter Positionsverstellung betätigt. Dies ermöglicht, ausgehend vom Zentrum des Sägeblatts, das exakte Einstellen der Länge des zu schneidenden Stücks.



Steuerung

Das Bedienfeld besteht aus einer Steuerkonsole, ausgestattet mit einer SPS und einem integrierten 7"-TFT-Farbdisplay WVGA. Damit können Schnittlisten direkt an der Maschine erstellt werden, wobei die Anschlagposition anschließend sequenziell und automatisch angepasst wird. Schnittlisten können auch remote vorbereitet und über USB-Port oder LAN-Verbindung an die Maschine übertragen werden.



Voreinrichtung für Drucker

Die Maschine ist für die Installation eines Druckers ausgelegt, der unter den kompatiblen Modellen gewählt werden kann. Die Ausstattung umfasst die Freigabe der Software für die Funktion des Etikettendrucks, die mechanischen Stützelemente für die Positionierung an der Maschine, die Verkabelung und Vorbereitung für den elektrischen Anschluss sowie eine klappbare Abdeckung, die den Drucker vor Stößen und einem möglichen Eindringen von Spänen schützt.



Etikettendrucker mit Folienlöser

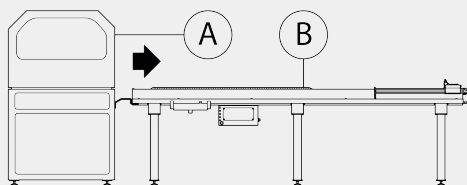
Der Etikettendrucker mit Folienlöser ermöglicht die Identifizierung jedes geschnittenen Stücks mit den aus der Schnittliste stammenden geometrischen Merkmalen und Verwaltungsdaten. Außerdem ermöglicht das Ausdrucken des Barcodes eine einfache Erkennung des Profils, was besonders in den folgenden Arbeitsphasen an den Bearbeitungszentren oder betreuten Montagelinien nützlich ist.

FERMOMATIC (PS) / AUTOMATISCHE POSITIONIERUNG
LAYOUT
EIGENSCHAFTEN DER MASCHINE

Elektronische Steuerung X-Achse	●
Positioniergeschwindigkeit X-Achse (m/min)	20
Stahlrollen auf Kugellagern	●
Rollenbreite (mm)	310
Verfahrweg (mm)	4.200
Max. Gewicht des ladbaren Profils (kg/m)	30
Max. Gesamtbelastung (kg)	120
Rollenbahn mit festem Rollenabstand (mm)	363
Anzahl Rollen auf Rollenbahn	13
Höhe der Rollenbahnebene (mm)	950 ÷ 1000
Höhe der Rollenbahnebene für TKE 365 EA (mm)	1.100
Anzahl Stützfüße	3
Positionserfassung des verfahrbaren Anschlags über direktes Messsystem mit Absolut-Magnetband	●
Positionierungsgenauigkeit (mm)	± 0,1 (*)
Maßwiederholungstoleranz (mm)	± 0,1 (*)
Gesamtgewicht (kg)	350

(*) Die Maschine verfügt über kein Ausgleichssystem der Wärmeverformungen. Der angegebene Wert bezieht sich auf die Temperatur von 20°C

VERSIONEN



Linke Version - rechte Maschinenseite

A - Kappsäge

B - Längenanschlag

TECHNISCHE DATEN DER STEUERUNG

SPS mit integriertem, grafischem TFT-Farbdisplay 7" WVGA	●
Graphische Bedieneroberflächen-Software	●
Touch Screen-Funktion	●
Massenspeicher: 2 GB on board	●
Verbindung eines Vorschubsignals des Schneidezyklus	●
Vorbereitung für den Anschluss eines Etikettendruckers	●
Schutzabdeckung des Druckers	●
Etikettendrucker mit Schnell-Folienlöser (150 mm/s)	●
USB-Ports	2
RJ45 Netzwerk-Platine	1

Enthalten ● Verfügbar ○